

KROHNE

01/08

دستورالعملهای
نصب و
کار با دستگاه

ALTOSONIC
UFM 610 P

ALTOSONIC UFM 610 P

برای اندازه گیریهای آلتراسونیک جریان بر روی سطح

- کوچک و سبک وزن
- همه اجزاء دستگاه در یک محفظه قابل حمل قرار دارند
- گستره قطر دلخواه و قابل تنظیم
- اندازه گیری دمای دیواره لوله بعنوان یک استاندارد

مقدّماتی



7.30854.32.00

همه حقوق مربوط به این کاتالوگ در اختیار شرکت کرونه است. هیچ بخشی از این کاتالوگ بدون اجازه کتبی شرکت کرونه قابل کپی برداری یا منتشر کردن بوسیله پرینت گرفتن، فنوكپی، میکروفیلم یا غیره نمی‌باشد. این مسئله همچنین در مورد شکلها و موجود در این کاتالوگ نیز صدق می‌کند.

شرکت کرونه حق تغییر بخشها یا مشخصات درج شده در این کاتالوگ را در هر زمانی بدون کسب اجازه قبلی یا اطلاع رسانی مستقیم به مشتری دارد. لازم به ذکر است که محتويات درج شده در این کاتالوگ بدون اطلاع قبلی به شرکت کرونه قابل تغییر نمی‌باشند.

این کاتالوگ فقط برای استفاده از دستگاه مربوط با مدل استاندارد می‌باشد. بنابراین شرکت کرونه مسئولیت هیچ گونه خسارات ناشی از استفاده نادرست از این کاتالوگ را برای دستگاه با مدل خاصی که به شما تحويل داده شده است ندارد.

برای کسب اطلاعات بیشتر در مورد ساختار و پیکربندی دستگاه و تعمیرات و نگهداری دستگاه لطفاً با بخش فنی فروشنده دستگاه تماس بگیرید.

در نگارش این کاتالوگ دقت زیادی شده است، از اینرو شرکت کرونه مسئولیت خطاها مدرج در آن و یا توالی مطالب درج شده را به عهده نمی‌گیرد.

۱	مقدمه	۵
۱-۱	روش را اندازی سریع	۵
۲	سخت افزار	۹
۱-۲	اتصال دهنده ها	۹
۲-۲	اجزاء و ضمائم UFM 610 P	۱۰
۳-۲	شارژر	۱۰
۴-۲	باطری	۱۰
۵-۲	صفحه کلید	۱۰
۶-۲	نمایش دما/ محدوده دمایی	۱۱
۷-۲	مبدلها	۱۱
۸-۲	فاصله جداسازی	۱۳
۹-۲	اتصال مبدل	۱۳
۱۰-۲	جفت کننده آلسونویک	۱۵
۱۱-۲	نوع سیالات	۱۵
۳	برنامه ریزی دستگاه - منوی اصلی	۱۶
۱-۳	منوی اصلی (Main menu)	۱۶
۲-۳	شروع سریع کار با دستگاه (Quick start)	۱۶
۳-۳	مشاهده و ویرایش اطلاعات (View/ Edit site Data)	۱۹
۴-۳	انتخاب سنسور	۲۱
۵-۳	ثبت کننده اطلاعات	۲۳
۶-۳	دانلود اطلاعات در ویندوز ۹۵	۲۷
۷-۳	دانلود اطلاعات به ویندوز ۳/۱	۲۹
۸-۳	Main Menu set up RS 232	۳۱
۹-۳	راه اندازی دستگاه UFM 610 P	۳۲
۱۰-۳	قرائت جریان در منوی اصلی	۳۴
۴	گزینه های صفحه کلید	۳۶
۱-۴	ثبت کننده اطلاعات	۳۶
۲-۴	دکمه ۴- 20 m	۳۷
۳-۴	دکمه خروجی RS 232	۳۸
۴-۴	دکمه پاک کردن (Delete key)	۳۸
۵-۴	دکمه خروجی پالس	۳۸
۶-۴	دکمه Options	۳۹
۵	پیام های هشدار / خطأ / وضعیت	۴۳
۱-۵	پیام های وضعیت	۴۳
۲-۵	پیام های خطأ	۴۳
۳-۵	پیام های هشدار	۴۳
۴-۵	پیام های دیگر	۴۴

اطلاعات کاربردی

۴۷	۶
۴۸ مبدل	۱-۶
۴۹ نصب مبدلها	۲-۶
۵۱ شرایط مایع	۳-۶
۵۱ عدد رینولد	۴-۶
۵۲ سرعت انتشار	۵-۶
۵۲ ماکزیمم جریان	۶-۶
۵۲ دما حین اندازه‌گیری	۷-۶
۵۲ محدوده جریان	۸-۶
۵۴ سرعت صدا در مایع	۹-۶
۵۸ سرعت صدا در جامدات	۱۰-۶

اطلاعات فنی

۵۹	۷
۵۹ CE نشانه	۸
۶۰ ضمانت	۹

هشدار !!

کاربر باید اطمینان حاصل کند و توجه داشته باشد که:

- ۱- دستگاه UFM 610 P برای کار در مناطق خطرناک ضمانت نمی‌شود.
- ۲- قوانین و دستورالعملهای کار با دستگاه مطابق دستورالعملهای ایمنی محلی است.
- ۳- کار با دستگاه مطابق با سلامتی و برقراری موارد ایمنی در کار، مطابق قوانین Act 1974 امکان پذیر است.

دستگاه P 610 UFM یک جریان سنج قابل حمل است که برای استفاده در مورد اندازه‌گیری مقدار جریان مایعات در لوله‌های پر، که از مبدل‌های قابل نصب بر روی سطح استفاده می‌کنند، طراحی شده است. دستگاه UFM 610 P در مورد لوله‌های ضخیم به آسانی قابل استفاده است، همچنین این دستگاه دارای یک صفحه نمایشگر گرافیکی با نور پس زمینه است. راه اندازی این دستگاه توسط یک روش راه اندازی سریع انجام می‌شود که به آسانی توسط صفحه کلید انجام می‌شود؛ این دستگاه دارای بدنه با مدل IP65 با سوکتهای "IP65" می‌باشد. همچنین این دستگاه دارای ریله‌های راهنمای (guide rail) است که در صورت لزوم چند مگنت (آهنربا) برای لوله‌های استیل با قطر بیشتر از 89 mm (3 $\frac{1}{2}$) دارند.

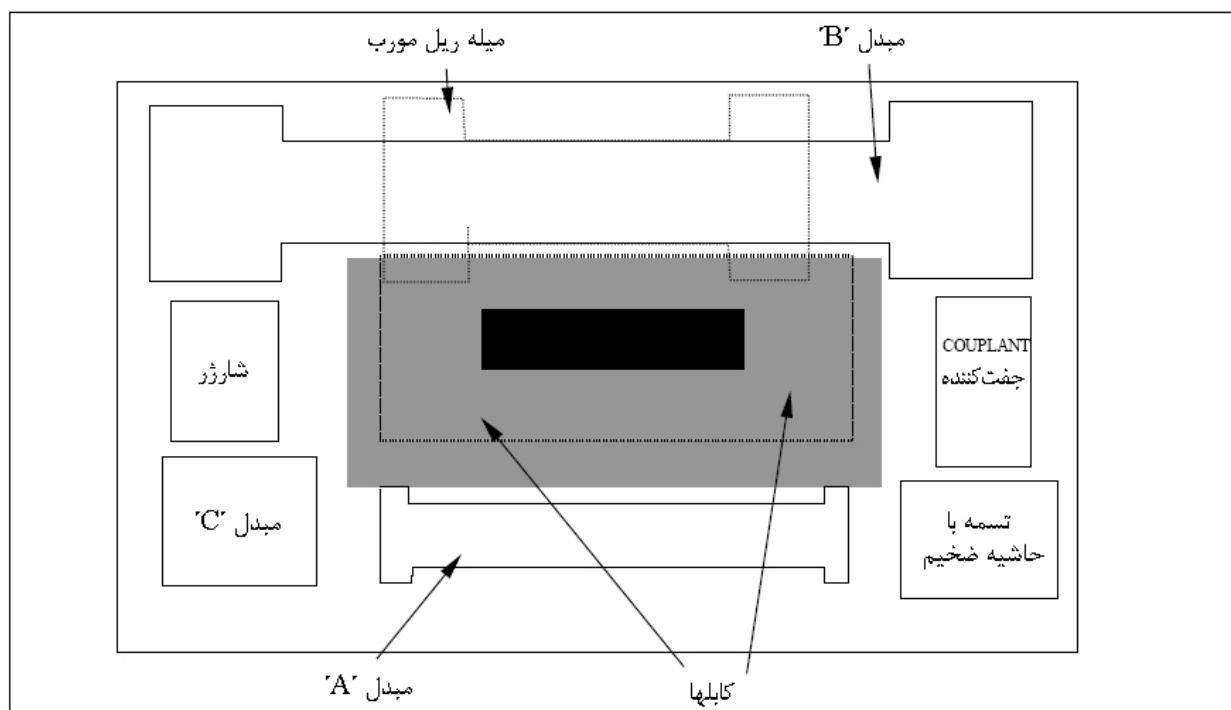
ویژگیهای دیگر دستگاه UFM 610 P عبارتند از:

- ۱- حافظه ثبت کننده ۱۱۲K
- ۲- خروجی RS 232
- ۳- خروجی پالس
- ۴- خروجی A ۰- 20 m A, 4- 20 m A
- ۵- باطری ۲۴ ساعته (قابل شارژ)
- ۶- امکانات چک کننده دستگاه بطور اتوماتیک
- ۷- مدیریت استفاده از باطری
- ۸- کنترل پیوسته سیگنال

این دستگاه سرعت جریان حجمی را بر حسب l/sec , l/min , Uskg/hr , Usg/hr , kg/hr , g/min , M^3/sec , M^3/min , M^3/hr و سرعت خطی را بر حسب متر و فوت (ft) بر ثانیه نشان می‌دهد. هنگامی که دستگاه در مد جریان است، کل حجم جریان مثبت و هم منفی تا ماکزیمم ۱۲ رقم اعشار نشان داده می‌شوند.

۱-۱ روش راه اندازی سریع

دستگاه استاندارد UFM 610 P همانطور که در شکل ۱ نشان داده شده است در یک محفظه قابل حمل عرضه می‌شود. مبدل‌های A و B از نوع استاندارد هستند. مبدل C بعنوان یک مبدل اضافی اختخابی است. مبدل D نیز برای این دستگاه قابل استفاده است، اما در یک محفظه جداگانه قرار می‌گیرد. راهنمای ساده زیر، استفاده کننده از این دستگاه را قادر می‌سازد تا سریعاً دستگاه را برای اندازه‌گیری جریان راه اندازی نماید. اطلاعات اضافی در مورد امکانات و ویژگیهای موجود و بسیاری از نکات مفید در مورد این دستگاه در بخش‌های بعدی این کتابچه راهنمای گفته شده‌اند.



شکل ۱

روشن کردن دستگاه ...

دکمه Enter را فشار دهید	اگر علامت باطری کامل است، دستگاه کاملاً شارژ است	CHECK BATTERY LEVEL
-------------------------	--	---------------------

(بخش ۴-۲ را ببینید)

دکمه Enter را فشار دهید	QUICK START
-------------------------	-------------

(بخش ۳-۲ را ببینید)

دکمه Enter را فشار دهید	واحد اندازه‌گیری مورد نظر را انتخاب کنید	DIMENSION UNITS
-------------------------	--	-----------------

(بخش ۳-۳ را ببینید)

دکمه Enter را فشار دهید.	اطلاعات را وارد کنید	OUTSIDE DIAMETER
--------------------------	----------------------	------------------

(بخش ۳-۲ را ببینید)

دکمه Enter را فشار دهید	اطلاعات را وارد کنید	PIPE WALL THICKNESS
-------------------------	----------------------	---------------------

(بخش ۳-۲ را ببینید)

دکمه Enter را فشار دهید	اطلاعات را وارد کنید	PIPE LINING THICKNESS
-------------------------	----------------------	-----------------------

(بخش ۳-۲ را ببینید)

دکمه Enter را فشار دهید	با استفاده از دکمه‌های جابجایی انتخاب کنید	PIPE WALL MATERIAL
-------------------------	--	--------------------

(بخش ۳-۲ را ببینید)

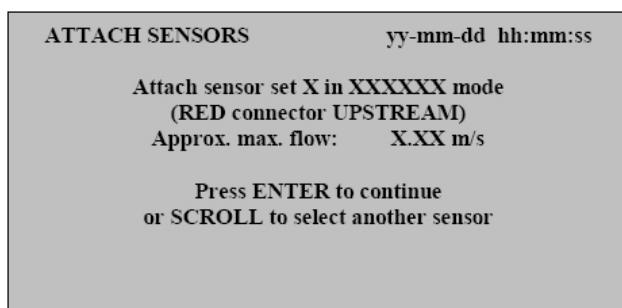
دکمه Enter را فشار دهید	در صورتی نمایش داده می‌شود که مقداری برای ضخامت وارد شده باشد. با دکمه‌های جابجایی آن را انتخاب کنید	PIPE LINING MATERIAL
-------------------------	--	----------------------

(بخش ۳-۲ را ببینید)

دکمه Enter را فشار دهید	با استفاده از دکمه‌های جابجایی آن را انتخاب کنید	FLUID TYPE
-------------------------	--	------------

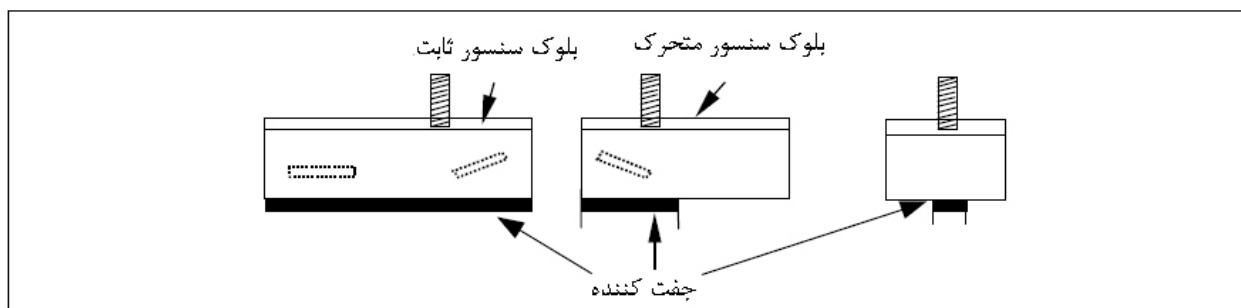
(بخش ۳-۲ را ببینید)

- دستگاه ریل راهنمای مناسب را با استفاده از اطلاعات وارد شده انتخاب می کند و حال پیام زیر را نمایش می دهد. نوع سنسور بکار رفته می تواند A, B, C یا D باشد و مدل دستگاه نیز می تواند مد Diagnal یا Reflex باشد.



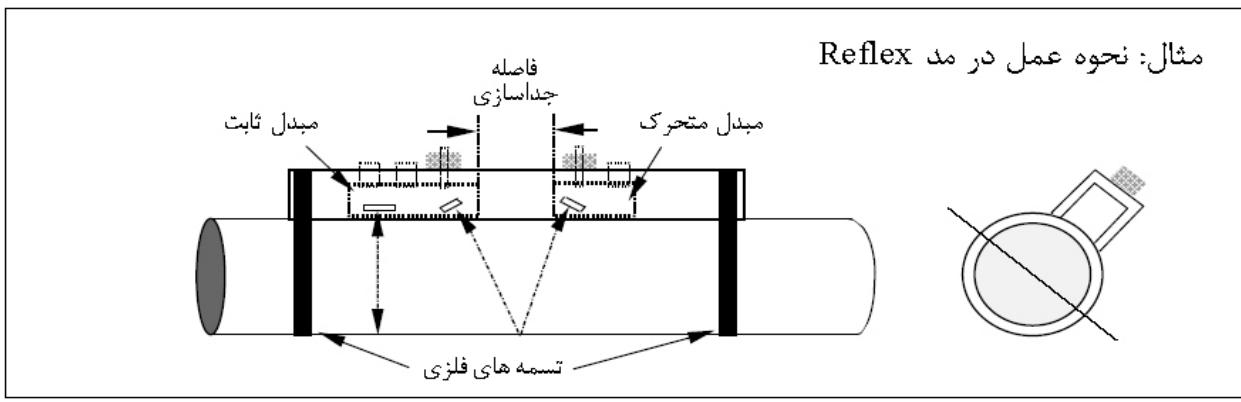
- ریل راهنمای انتخاب شده توسط دستگاه را از محفظه دستگاه خارج کنید و بلوکهای سنسور را با چرخاندن قفل زائد دار در جهت چرخش عقربه های ساعت به داخل ریل راهنمای و به عقب فشار دهید. در صورتی که مبدل C انتخاب شده باشد و این بلوکها در دسترس باشند، مبدل B را خارج کنید و مبدل C را بجای آن قرار دهید.

- جفت کننده را همانطور که در شکل نشان داده شده است برای هر دو بلوک سنسور مورد استفاده قرار دهید. سپس آن را با استفاده از ابزار نصب کننده مناسب به لوله متصل کنید.



شکل ۲

- در اکثر موارد ریل راهنمای انتخاب شده با نوع اندازه گیری مورد نظر سازگاری پیدا می کند. استفاده کننده از دستگاه می تواند ریل دیگر و یا سنسور دیگری را انتخاب کنید تا حساسیت، قدرت سیگنال یا محدوده تغییر جریان افزایش می یابد. (بخش ۳ - ۴ - ۱ را ببینید - انتخاب سنسور).



شکل ۳

توجه

در صورتی که دستگاه یک آرایش ریل راهنمای را برای کار در مدل Diagonal انتخاب کرده باشد، مبدل متحرک (floating) خارج می شود و در طرف مقابل لوله با استفاده از ریل با میله مورب و ابزار نصب کننده مناسب، قرار می گیرد (بخش ۹ - ۶ را ببینید - اتصال مبدلها).

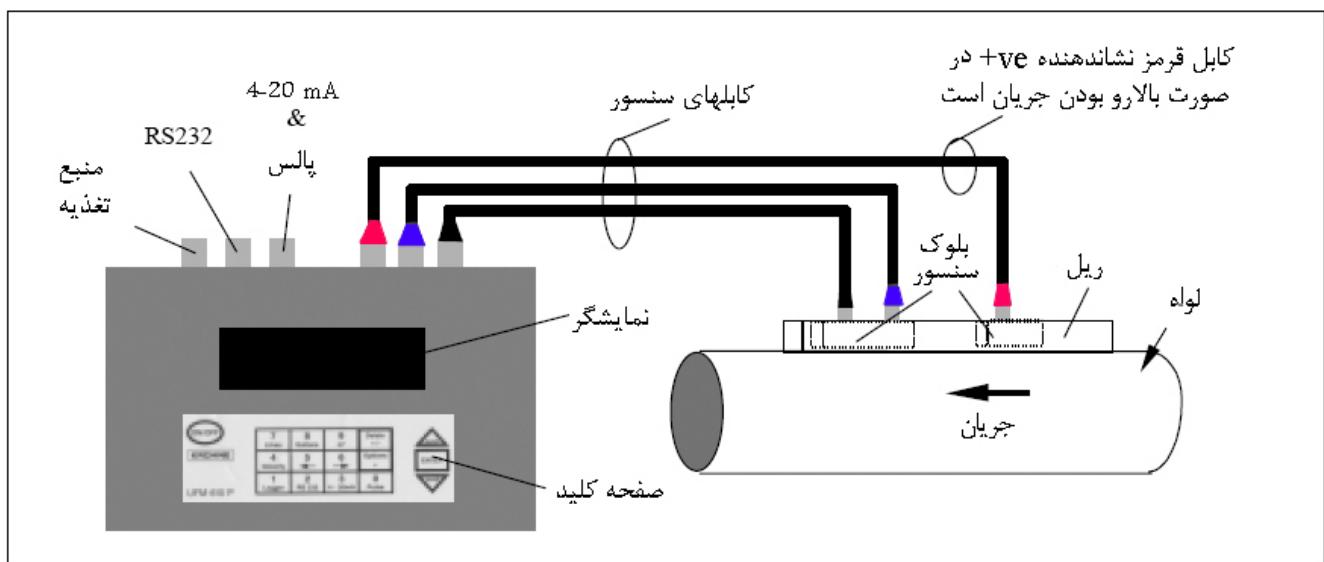
- کابل های قرمز / آبی و سیاه رنگ سنسور را به هر دو قسمت الکترونیکی و ریل راهنمای متصل کنید. کابل قرمز در صورت بالارو سپس بودن جریان، جریان +ve را نشان می دهد.

- همانطور که در شکل ۳ نشان داده شده است آنرا به لوله متصل نمایید و قفل زائد دار را خلاف جهت عقربه های ساعت بچرخانید، سپس مبدل که حالا به لوله متصل شده است را با پیچ سرجایش محکم کنید.

- دکمه Enter را فشار دهید، حال صفحه نمایشگر فاصله از لوله را برحسب mm نشان می دهد.

- فاصله بین لوله و مبدل را (شکل ۳ را ببینید) با جابجا کردن مبدل متحرک در طول تعیین شده تنظیم کنید تا لبه جلویی بلوک در فاصله ایجاد شده قرار بگیرد. اکنون قفل زائد دار را در خلاف جهت عقربه های ساعت با دست بچرخانید تا با سطح لوله تماس پیدا کند.

- دکمه Enter را فشار دهید تا دستگاه مقدار جریان را قرائت کند.
- واحدهای جریان را می توان با فشار دادن دکمه مناسب تغییر داد. فشار یک دکمه اضافی مقیاس زمانی برای قرائت جریان برحسب واحد hr/min/sec را تغییر خواهد داد

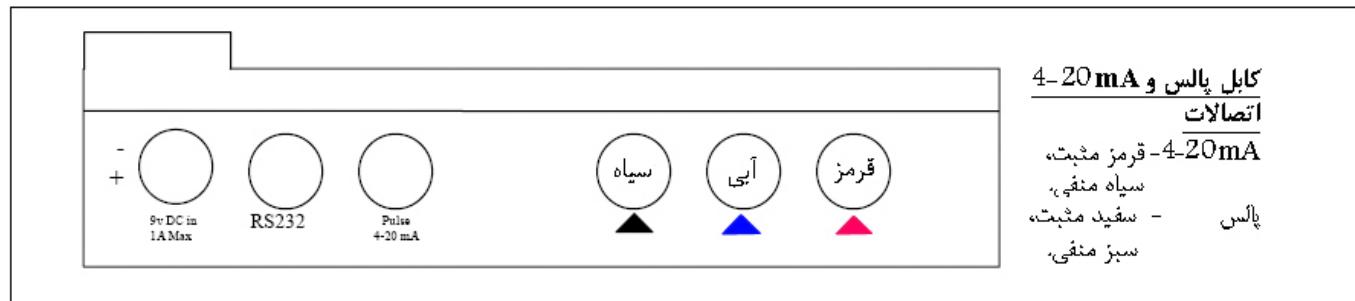


شکل ۴

۱-۲ اتصال دهنده ها

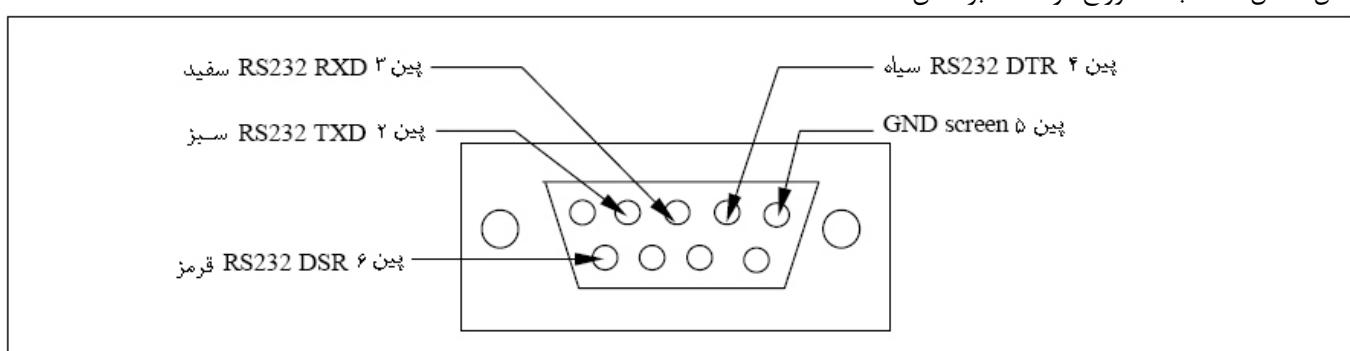
۶ عدد اتصال دهنده بر روی بدنه قسمت الکترونیکی دستگاه قرار دارند که سه تا از آنها مستقیماً به مبدل متصل هستند و سه تای دیگر برای خروجی هستند.

توجه: برای جدا کردن کابلهای اتصال دهنده از بلوکهای سنسور، هر بلوک را کاملاً به داخل ریل راهنمای جرخاندن قفل زائده دار در جهت چرخش عقربه های ساعت حرکت دهید. توجه داشته باشید که بلوک را بر روی کابلها هل ندهید.

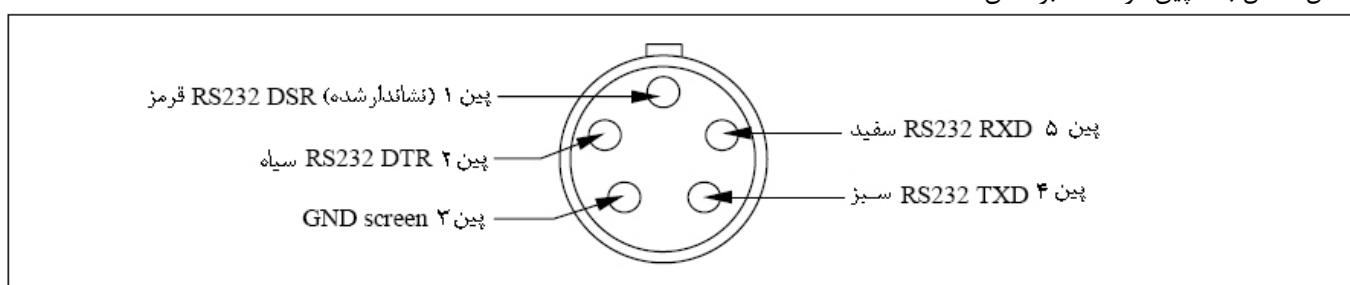


شکل ۵

اتصال دهنده های RS 232
 محل اتصال "D" با ۹ سوراخ در حالت بر عکس



محل اتصال با ۵ پین در حالت بر عکس



۲-۲ اجزاء و ضمائم P UFM 610

دستگاه UFM 610 P در یک محفظه قابل حمل IP65 عرضه می شود. تجهیزات این دستگاه در یک محفظه از جنس فوم قرار داده شده اند تا هنگام حمل و نقل در برابر صدمات محافظت شوند.

قسمتهای استاندارد	دستگاه الکترونیکی با صفحه نمایشگر پشت نور (backlit)
شامل سنسورها برای لوله با قطر داخلی ۱۳mm تا ۸۹mm است. محدوده دما بین ۲۰ °C - تا ۱۰۰ +۱۰۰ است.	یل راهنمای A
شامل سنسورها برای لوله با قطر داخلی ۱۰۰-۹۰mm است. محدوده دمایی بین ۲۰ - ۱۰۰ +۱۰۰ است.	ریل راهنمای B
ریل راهنمای برای استفاده در مد Diagonal	جفت کننده آلتراسونیک
۱۱۰/۲۴۰ VAC	منبع تغذیه با آداپتورهای انگلیسی، آمریکایی و اروپایی
در حالت استاندارد ۴ عدد عرضه می شود. ۳ متر	کتابچه راهنمای سمه فلزی برای لوله بلند کابلهای سنسور
RS 232 - C ، خروجی پالس، ۰-۲۰mA	کابلهای دیگر

موارد انتخابی	
شامل سنسورها برای لوله با قطر داخلی ۱۳-۸۹mm + ۲۰۰ - ۲۰ است.	ریل راهنمای A
شامل سنسورها برای لوله با قطر داخلی ۹۰-۱۰۰mm + ۲۰۰ - ۲۰ است.	ریل راهنمای B
برای Diagonal و ریل راهنمای B	اجزاء مغناطیسی
مبدل‌های با سرعت بالا برای لوله‌های ۲۰۰-۳۰۰mm ، در ریل راهنمای B. محدوده دمایی بین ۰-۲۰۰°C - ۲۰ - ۲۰۰ + ۱۰۰ است.	مبدل C
سمه فلزی با حاشیه ضخیم اضافی بنابر درخواست قابل عرضه است	سمه‌های فلزی
اعتبارنامه NAMAS	گواهی کالیبراسیون

۳-۲ شارژر (فقط شارژر عرضه شده توسط کارخانه گرونه را استفاده نمایید)

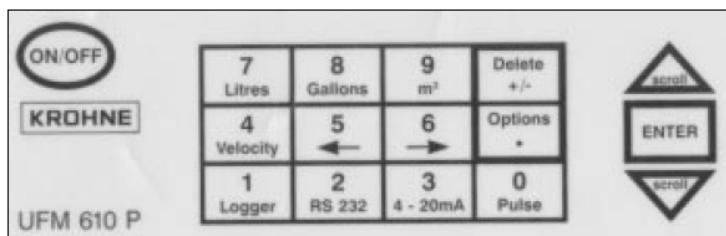
پانزده ساعت طول می کشد تا باطری بطور کامل شارژ شود. هنگامی که دستگاه در حال شارژ شدن است اما خاموش است، صفحه نمایشگر میزان شارژ شدن باطری را توسط یک علامت دو شاخه نشان می دهد. هنگامی که دستگاه در مد جریان است، علامت شارژ شدن باطری زیر باطری نشان داده می شود. همچنین دستگاه یک علامت دو شاخه (mains plug) را وقتی به mains در مد جریان متصل می شود نشان می دهد.

۴-۲ باطری

هنگامی که اولین بار دستگاه خود را دریافت کرده‌اید باطری دستگاه را برای حداقل ۱۵ ساعت شارژ کنید. وقتی باطری کاملاً شارژ شد، باطری تا ۲۴ ساعت، بسته به خروجی‌های بکار برده شده و اینکه چقدر نور پس زمینه مورد استفاده قرار گرفته است، کار خواهد نمود. در صورتی که نور پس زمینه فعال باشد، هر زمان که دکمه‌ای فشار داده می شود نور پس زمینه برای ۱۵ ثانیه روشن می شود. فعل بودن نور پس زمینه به مقدار زیادی عمر باطری را کاهش می دهد. اگر نور پس زمینه بطور پیوسته روشن باشد عمر باطری به ۸ ساعت کاهش خواهد یافت، و اگر بطور ثابت ۰-۲۰mA در ۲۰mA بکار برده شود، این عمل طول عمر باطری را تا ۲۰ درصد کاهش خواهد داد. صفحه نمایشگر در مد جریان بطور پیوسته میزان شارژ باطری را بر حسب درصد نشان می دهد. هنگامی که میزان شارژ باطری به ۲۰٪ می رسد، صفحه نمایشگر پیام اخطاری را نشان می دهد، بدین معنی که باطری فقط ۳۰ دقیقه دیگر کار خواهد کرد. هنگامی که دستگاه در حال استفاده شده است و یا در طول شب وقتی که دستگاه خاموش است می توان باطری را شارژ نمود. همچنین می توان دستگاه را به مقدار جزئی شارژ کرده و استفاده نمود.

۵-۲ صفحه کلید

برنامه ریزی دستگاه از طریق صفحه کلید صفحه حساس به لمس با دکمه‌های قاب‌دار برجسته انجام می شود. صفحه کلید دارای استاندارد IP65 است.



شکل ۶

با انتخاب دکمه‌های ۴ و ۷ و ۹ امکان تغییر سرعت قرائت جریان و جریان حجمی وجود دارد. برای تغییر صفحه نمایشگر دکمه را بیش از یک بار فشار دهید.

دکمه ۴ را فشار دهید $< \text{m/s}$, دکمه ۴ را فشار دهید $< \text{ft/s}$

دکمه ۷ را فشار دهید $< \text{l/s}$, دکمه ۷ را فشار دهید $< \text{l/min}$

دکمه ۸ را فشار دهید $< \text{kg/min}$, دکمه ۸ را فشار دهید $< \text{g/min}$

دکمه ۸ را فشار دهید $< \text{USkg/min}$, دکمه ۸ را فشار دهید $< \text{usg/min}$

دکمه ۹ را فشار دهید $< \text{m}^3/\text{hr}$, دکمه ۹ را فشار دهید $< \text{m}^3/\text{min}$

دکمه ۹ را فشار دهید $< \text{m}^3/\text{sec}$

برای دستیابی به امکانات دیگر موجود نیاز است تا مکان نما را بر روی صفحه نمایشگر به چپ و راست همانند بالا و پایین حرکت دهید. شما می‌توانید این عمل را توسط دکمه شماره ۵ (چپ) و ۶ (راست) انجام دهید.

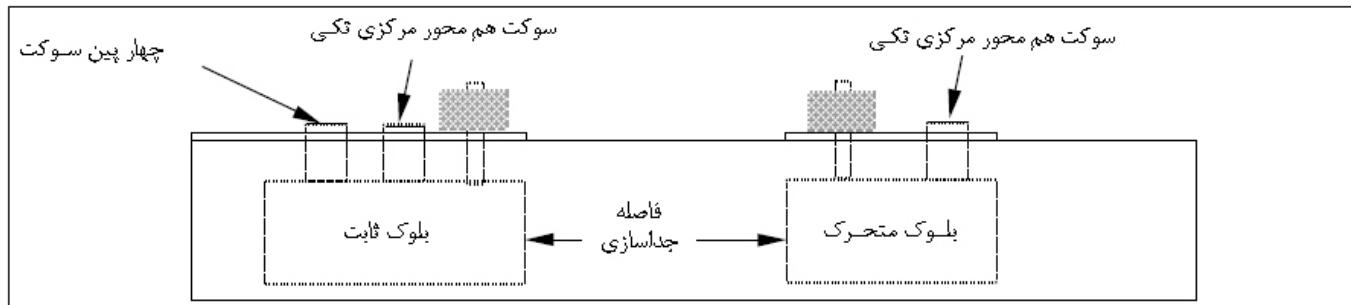
دکمه‌های ۲۰ mA- ۴- RS 232، پالس، ۳۲۰ و ثبت کننده فقط در حالت مد جریان فعال سازی هستند (صفحه ۳۳ را ببینید- انتخابهای صفحه کلید) اما RS 232 و Data logger نیز در منوی MAIN MENU موجود هستند.

۶-۲ نمایش دما / محدوده دمایی

مبدلها قادرند در دو محدوده دمایی عمل کنند. محدوده دمایی استاندارد، که از -20°C تا $+100^{\circ}\text{C}$ است و محدوده دمایی بالا که -20°C تا $+200^{\circ}\text{C}$ است. دمای مورد استفاده در مد جریان فقط در صورتی نشان داده می‌شود که کابل سنسور متصل باشد. اگر دستگاه دمای حاصله از سنسور در مبدل را نشان بدهد، آنگاه این عدد در صورتی که دمای مورد نظر تغییر کند، تغییر می‌نماید، که می‌تواند بعنوان نشانه تغییر در فرآیند باشد. دستگاه فقط می‌تواند خطای تغییر دمایی تا $10^{\circ}\text{C} \pm$ را هنگام قرائت جریان جبران کند.

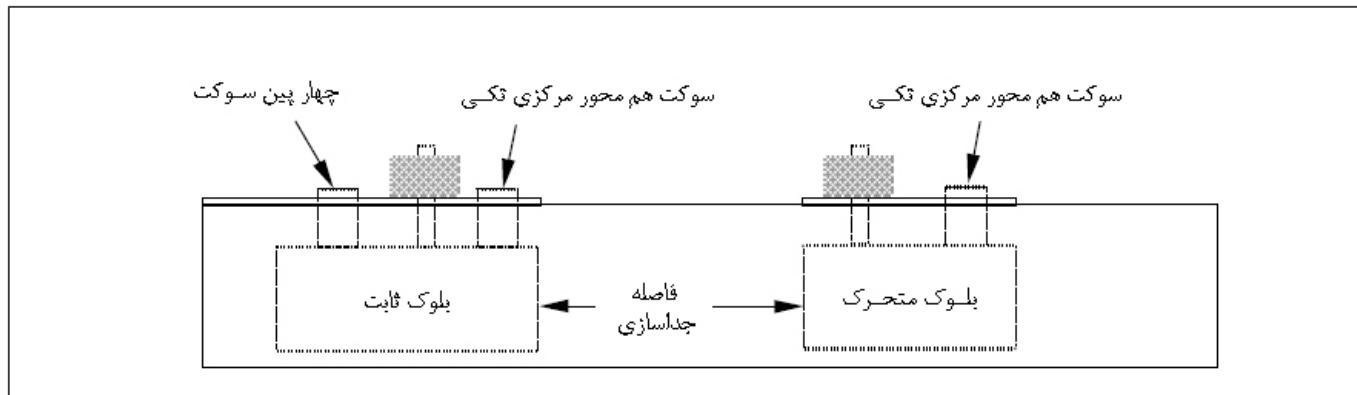
۷-۲ مبدلها

دستگاه P 610 UFM از سه نوع مبدل مختلف برای اندازه‌گیری جریان استفاده می‌کند که ما آنها را "A", "B" و "C" می‌نامیم. این مبدلها توسط دستگاه و بسته به اطلاعات وارد شده به دستگاه، اندازه لوله و سرعت جریان انتخاب می‌شوند. بر روی دستگاه تنظیمات پیش فرضی برنامه‌ریزی شده است و در اکثر مواقع نیازی به تغییر این تنظیمات نمی‌باشد. همچنین در این دستگاه می‌توان از مبدل‌های مختلف در مورد لوله‌های مختلف و خارج از محدوده عملیاتی نرمال آنها استفاده نمود. (بخش ۴- ۳، انتخاب سنسور را ببینید).



شکل ۷

۲-۷-۲ مبدل "B" و "C"



شکل ۸

توجه:

بلوکهای سنسور باید همیشه همانطور که در بالا نشان داده است در ریل راهنمای آنها از ریل راهنمای خارج شوند می‌توان آنها را در جهت مخالف سر جایشان قرار داد. این عمل منجر می‌شود که دستگاه خوب کار نکند.

مبدل "A" و "B" در ریل راهنمای قرار دارند تا کمک کنند که بلوکهای مبدل در طول محور لوله بطور صحیح در یک ردیف قرار گیرند. هر دوی ریلهای راهنمای "A" و "B" دو بلوك سنسور دارند که یکی از آنها ثابت است و دیگری قابل جابجایی است می‌توان آنها به طرف بالا و پایین حرکت داد تا بتوان فاصله مورد نیاز بین مبدل و لوله را تنظیم نمود.

فاصله جداسازی بین لوله و مبدل توسط دستگاه هنگامی که اطلاعات مورد نیاز کاربردی به دستگاه داده شدند محاسبه می‌شود. سنسور ثابت می‌تواند شناسایی شود چرا که کمی طویل‌تر است و دارای دو اتصال است و در مقابل بلوکهای متحرک است که فقط یک اتصال دارند. هر ریل راهنمای را می‌توان بر روی سطح لوله با استفاده از ابزار مناسب نصب نمود که شامل هر دوی پارچه‌ای تسممه‌های فلزی با حاشیه ضخیم می‌باشد. ضمائم مغناطیسی نیز بطور انتخابی همراه با ریل راهنمای "B" و ریل مورب (Diagonal) موجود هستند و سنسورهای "D" نیز همراه با تسممه‌های فلزی دندانه‌دار توسط شرکت سازنده عرضه می‌شوند.

۳-۷-۲ مبدل "A"

این نوع مبدلها برای لوله‌های با قطر داخلی ۸۹-۱۳ mm عرضه می‌شوند. این مبدلها در صورتی که مدل مربوط به دمای بالای عرضه نشده باشد فقط با تسممه‌های پارچه‌ای عرضه می‌شوند. آهنرباها برای این نوع مبدل قابل استفاده نیستند.

۴-۷-۲ مبدل "B" و "C"

دو نوع مبدل موجود هستند که هر دو در داخل ریل راهنمای "B" قرار می‌گیرند. یک جفت از آنها برای اندازه گیری سرعت استاندارد در لوله‌های ۱۰۰-۹۰ mm، و جفت دوم C برای اندازه گیری سرعتهای بالاتر جريان در لوله‌های با قطر داخلی ۳۰۰-۲۰۰ mm بکار برد می‌شوند. اتصالات آهنربایی نیز برای ثابت کردن آنها بر روی اين ريلهای راهنمای موجود هستند، البته در حالت استاندارد آنها همراه با زنجیر عرضه می‌شوند.

۵-۷-۲ کيت مبدل "D"

مبدل‌های "D" برای استفاده در مورد لوله‌های با قطر داخلی ۵۰۰۰-۱۰۰۰ mm هستند. سنسورها با ریل راهنمای متعلق به خودشان، تسممه‌های دندانه‌دار و با حاشیه ضخیم عرضه می‌شوند. همچنین در صورت درخواست مشتری، همراه با زنجیر نیز عرضه می‌شوند. در صورتیکه تسممه‌های با حاشیه ضخیم با دستگاه استاندارد عرضه شده باشند از آنها نیز می‌توان برای اتصال به ریل راهنمای "D" استفاده نمود. سنسورهای "D" به همان طریقی که مبدل‌های دیگر تنظیم شده‌اند تنظیم می‌شوند. یعنی در مد Reflex یا Diagonal و فاصله جداسازی از لبه جلویی بلوک است، همانطور که در شکل ۱۲ نشان داده شده است. مبدل‌ها از جنس پرسپکس (Perspex) و با محدوده عملیاتی تا ${}^{\circ}\text{C}$ +۸۰-۱۰ هستند. لطفا هنگام سفارش سنسورهای "D" عنوان کنید که آیا قبلًا دستگاه P 610 UFM را با تسممه‌های با حاشیه ضخیم خریداری کرده‌اید یا همراه با زنجیر.

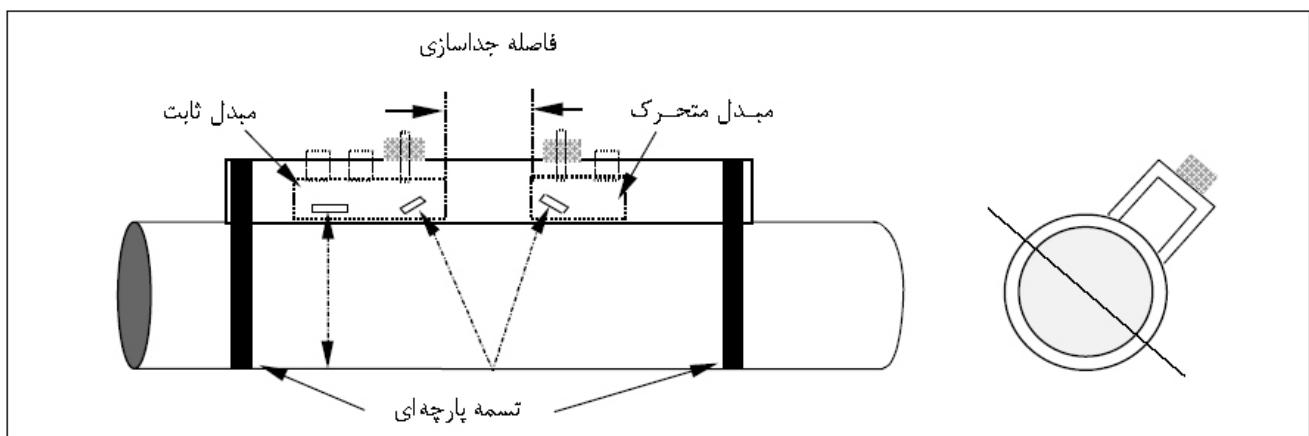
۸-۲ فاصله جداسازی (Separation distance)

فاصله جداسازی هنگامی که همه پارامترها به دستگاه داده شدند و مبدل ثابت به طرف پایین و بر روی سطح لوله چرخید، محاسبه می‌شود. مرحله بعدی حرکت دادن سنسور متحرک به راه تنظیم فاصله جداسازی مورد نظر و سپس محکم کردن پیچ آن بر روی سطح لوله است. البته مطمئن شوید که پیچ آن را خیلی محکم نکنید چرا که ممکن است سنسور ثابت را به دیواره لوله فشار دهد؛ با دست آن را محکم کنید. فاصله جداسازی فاصله‌ای است بین وجه جلویی هر بلوک سنسور، شکلهای ۹، ۱۰، ۱۱ و ۱۲ و ضخامت ۱۲ و ۱۳ را بعنوان مثالهایی در مورد مد Reflex و Diagonal ببینید. اتصالات مربوط بوسیله اتصال دهنده‌های LEMO IP65 بین بلوک سنسور و قسمتهای الکترونیکی انجام می‌شوند.

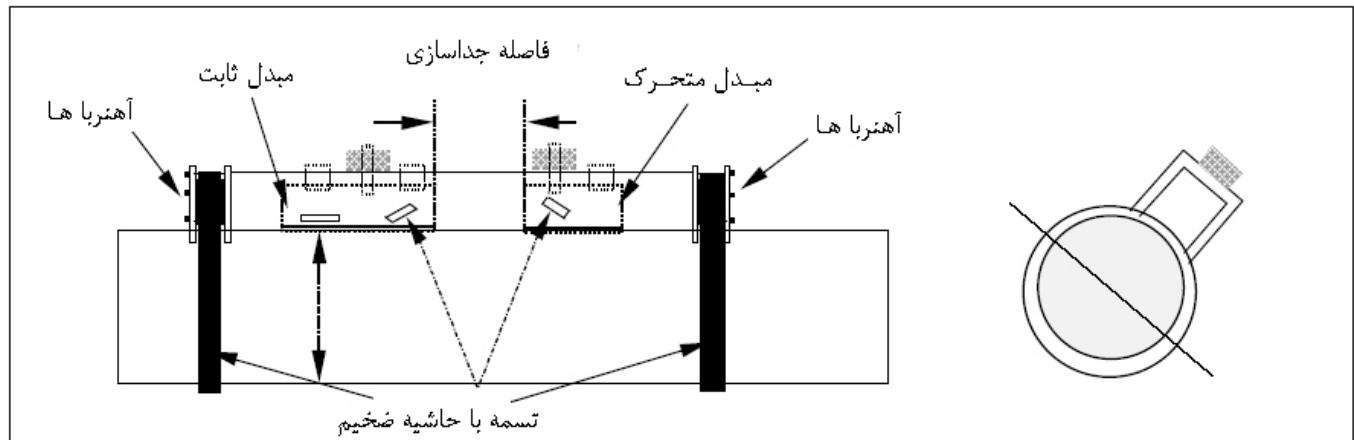
۹-۲ اتصال مبدل

ريلهای راهنما به سطح لوله، همانطور که در شکل ۹، ۱۰، ۱۱ و ۱۲ نشان داده شده‌اند، با استفاده از تسممه‌های با حاشیه ضخیم و پارچه‌ای، زنجیر یا آهنربا متصل شده‌اند.

۹-۱ سخت افزار نصب - مبدل "A" - Reflex

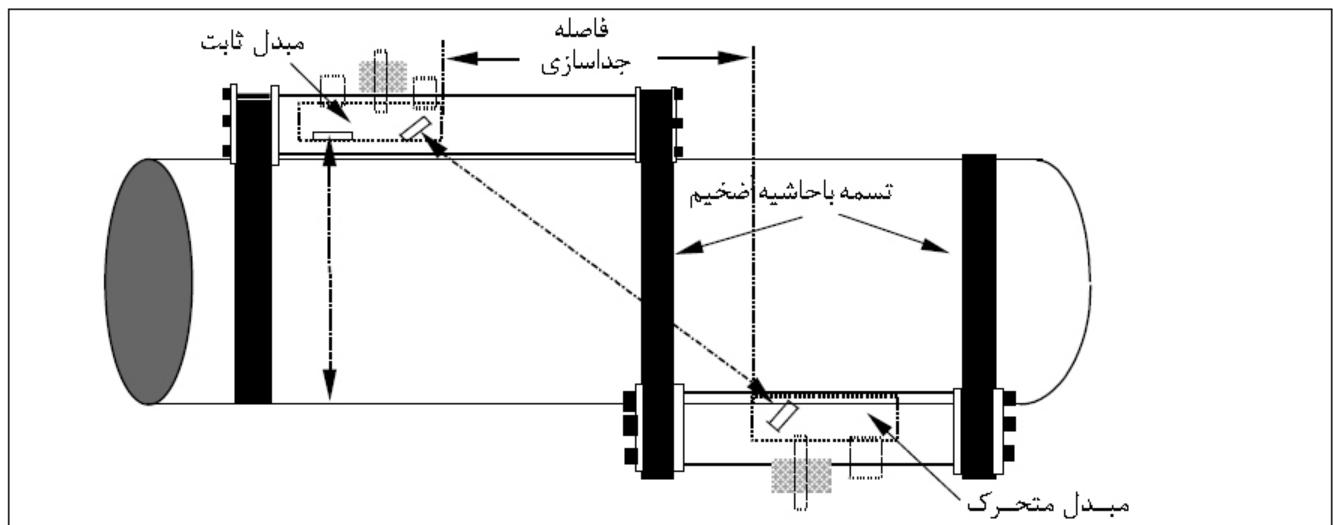


شکل ۹

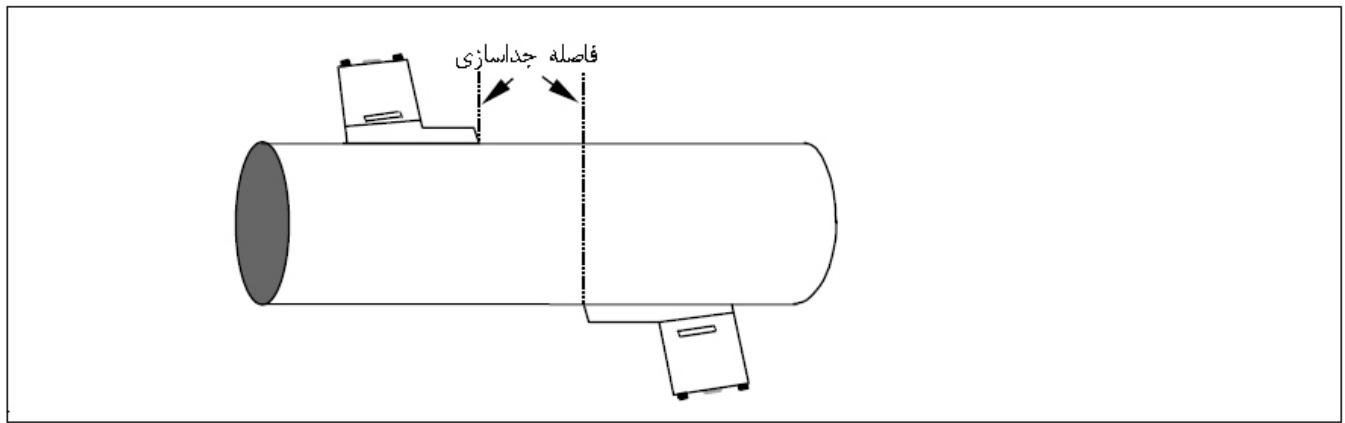


شکل ۱۰

۳-۹-۲ ساخت افزار نصب میله Diagonal برای مبدل "B" و "C"



شکل ۱۱



شکل ۱۲

۱۰-۲ جفت کننده آلتراسونیک

جفت کننده آلتراسونیک باید بر روی سطح سنسور قرار گیرد. تا رابط میان دیواره لوله و سنسور شود (شکل‌های ۲۱، ۲۰ و ۲۲ را ببینید). در دماهای بالاتر از 100°C به جفت کننده نیاز است. جفت کننده به صورت استاندارد با سنسورهای دمای بالای عرضه می‌شود.

۱۱-۲ نوع سیالات

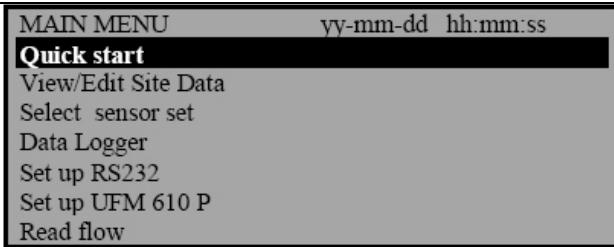
سیالاتی را که می‌توان توسط دستگاه UFM 610 P مورد اندازه‌گیری قرارداد از نوع مایعات یا روغنها و غیره هستند که مقدار ذرات در آنها کمتر از ۳٪ می‌باشد. مایعاتی که حالت کدر و ابری دارند، مانند آب رودخانه، فاضلاب و غیره را نیز می‌توان توسط این دستگاه اندازه‌گیری نمود. همچنین مایعاتی که تمیز و شفاف هستند مانند آبی که مواد معدنی آن تصفیه شده است. هنگام کار با دستگاه از کاربر پرسیده می‌شود که نوع مایع درون لوله را از یک لیست از انواع مایعات (بخش ۲-۳، انواع سیالات، را ببینید) انتخاب کند که شامل آب و انواع روغنها می‌باشد. اگر مایع مورد اندازه‌گیری در این لیست موجود نباشد، دستگاه می‌تواند سرعت را بطور خودکار اندازه‌گیری کند، اما فقط هنگامی که اندازه قطر داخلی بزرگتر از ۴۰ mm باشد (بخش ۶-۵ را ببینید). کاربرد این دستگاه برای آب رودخانه، آب دریا، آب معدنی، آب یون زدایی شده، آب فاضلاب تصفیه شده، سیستم‌های آب/گلیکول، سیستم‌های هیدرولیک و روغن دیزل می‌باشد.

روشن کردن دستگاه ...

KROHNE

Press 0 for English
 Press 1 for French
 Press 2 for German
 Press 3 for Spanish
 Serial 0000 v 2.00

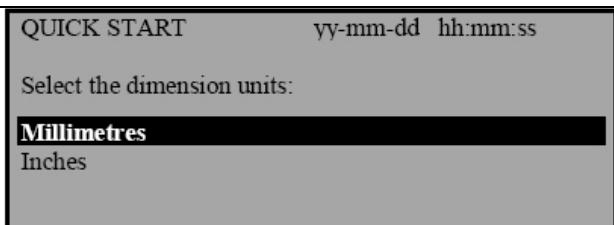
۱-۳ منوی اصلی (Main menu)



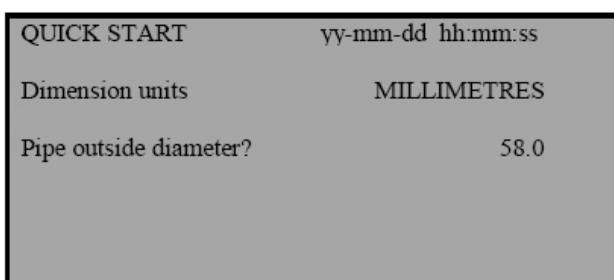
دکمه SCROLL را به سمت بالا و پایین فشار دهید تا راهنمایی را به موقعیت دلخواه ببرید، سپس دکمه ENTER را فشار دهید تا گزینه مورد نظر را انتخاب کنید.

۲-۳ شروع سریع کار با دستگاه (Quick start)

انتخاب شروع سریع کار با دستگاه ساده‌ترین راه برای کاربر برای اندازه‌گیری جریان است. در صورتیکه از دستگاه قبلًا استفاده شده باشد، دستگاه آخرین اطلاعات مربوط به QUICK START (شروع سریع) را در خود ذخیره کرده است که می‌توان از طریق MENU (منوی اصلی) و گزینه Read Flow به آن دسترسی پیدا نمود. ذخیره شدن اطلاعات به کاربر این امکان را می‌دهد که اندازه‌گیری را همانند دفعه قبل و بدون صرف زمان برای وارد نمودن اطلاعات به دستگاه انجام دهد.



در صورتی که گزینه QUICK START انتخاب شده باشد، مانند حالت روشن زیر عمل کنید. از دکمه‌های جابجایی در صفحه نمایشگر برای انتخاب گزینه مورد نظر استفاده نایید و سپس دکمه ENTER را فشار دهید.



اکنون دستگاه از شما قطر خارجی لوله را می‌پرسد (Pipeoutside diameter?). بعد از وارد کردن اندازه قطر خارجی لوله دکمه ENTER را فشار دهید.

QUICK START	yy-mm-dd hh:mm:ss
Dimension units	MILLIMETRES
Pipe outside diameter?	58.0
Pipe wall thickness?	4.0

حال ضخامت دیواره لوله بر روی صفحه نمایشگر ظاهر می‌شود. بعد از وارد کردن اندازه ضخامت دیواره لوله، دکمه ENTER را فشار دهید.

QUICK START	yy-mm-dd hh:mm:ss
Dimension units	MILLIMETRES
Pipe outside diameter?	58.0
Pipe wall thickness?	4.0
Pipe lining thickness?	0.0

حال ضخامت لوله بر روی صفحه نمایشگر ظاهر می‌شود. در صورتی که لوله مورد اندازه‌گیری شما دارای روکش است، اکنون ضخامت لوله را به دستگاه وارد کنید. در صورتی که هیچ مقداری را بر آن وارد نکنید، دستگاه بطور خودکار هیچ روکشی را برای لوله در نظر نمی‌گیرد، حال دکمه ENTER برای ادامه فشار دهید. در صورتی که لوله دارای یک پوشش است. مقدار ضخامت آن را بر حسب واحد انتخاب شده وارد نمایید، سپس دکمه ENTER را برای ادامه فشار دهید.

QUICK START	yy-mm-dd hh:mm:ss
Select pipe wall material:	
Mild Steel	
S' less Steel 316	
S' less Steel 303	
Plastic	
Cast Iron	
Ductile Iron	
Copper	
Brass	
Concrete	
Glass	
Other (m/s)	

حال دستگاه عبارت انتخاب دیواره لوله را نشان می‌دهد. با استفاده از دکمه‌های جابجایی می‌توان بین گزینه‌ها به بالا و پایین حرکت نمود. جنس دیواره مربوطه را انتخاب کرده و دکمه ENTER را فشار دهید.

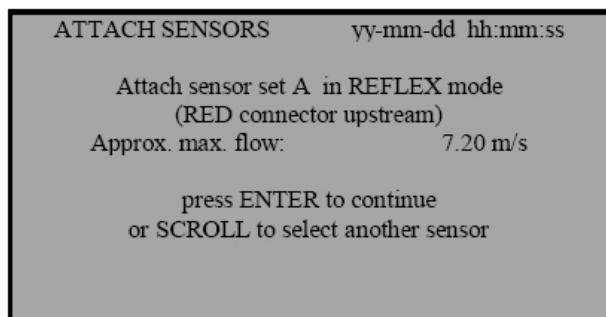
QUICK START	yy-mm-dd hh:mm:ss
Select pipe lining material:	
Steel	
Rubber	
Glass	
Epoxy	
Concrete	
Other (m/s)	

منوی زیر فقط در این مرحله و در صورتی که قبلًا مقداری برای ضخامت لوله وارد شده باشد نمایش داده می‌شود. از دکمه‌های جابجایی برای انتخاب جنس مربوطه استفاده کنید و بعد دکمه ENTER را فشار دهید. در صورتی که گزینه other انتخاب شود، سرعت انتشار در روکش لوله را بر حسب متر بر ثانیه وارد کنید. اگر این گزینه توسط دستگاه نشان داده نمی‌شود با شرکت کرونہ تماس بگیرید.

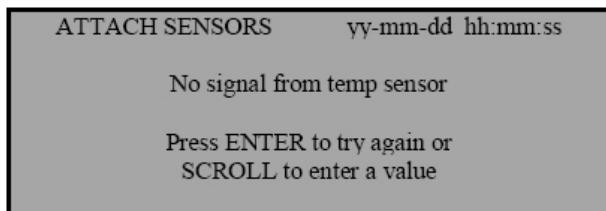
QUICK START	yy-mm-dd hh:mm:ss
Select fluid type:	
Water	
Glycol/water 50/50	
Lubricating oil	
Diesel oil	
Freon	
Measure	
Other (m/sec)	

حال گزینه "select fluid type" بر روی صفحه نمایشگر ظاهر می‌شود. از دکمه‌های جابجایی برای انتخاب مایع مورد نظر استفاده و سپس دکمه ENTER را فشار دهید. در صورتی که گزینه Measure انتخاب شود دستگاه بطور خودکار سرعت انتشار مایع اندازه‌گیری می‌کند، اما فقط هنگامی که اندازه قطر داخلی لوله بزرگتر از ۴۰ mm باشد. اگر مایع مورد نظر در لیست موجود نیست گزینه other را انتخاب کنید و سرعت انتشار را بر حسب m/sec وارد نمایید. می‌توان این مسئله را تحت عنوان Liquid sound speeds در انتهای کتابچه راهنمای مشاهده نمود.

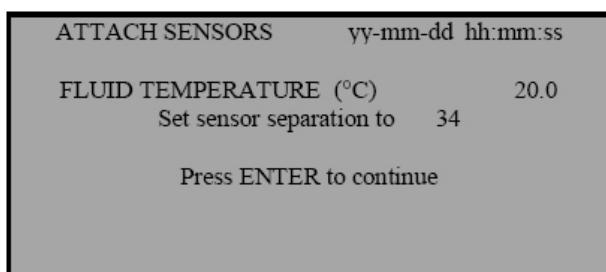
اکنون دستگاه اطلاعاتی را همراه با جزئیات در مورد نوع سنسوری که باید به لوله متصل شود و مد عملیاتی دستگاه در اختیار کاربر قرار می‌دهد. همچنین دستگاه بیشترین جریان تقریبی که سنسور انتخاب شده می‌تواند اندازه‌گیری نمایید را نشان می‌دهد.



می‌توان واحد اندازه‌گیری جریان را نیز در این مرحله برای نمایش بیشترین جریان حجمی تغییر داد. برای این کار از صفحه کلید واحد جریان را انتخاب کنید. حال کابلهای قرمز، آبی و سیاه رنگ سنسور را بین ریل راهنمای الکترونیکی متصل کنید.

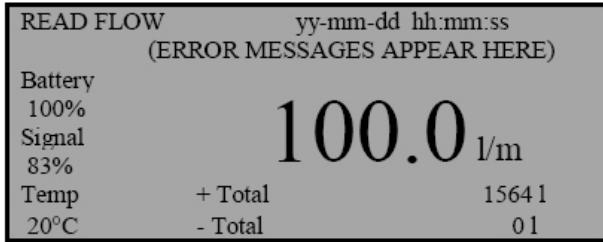


در صورتی که دستگاه نتواند سیگنال دمایی را به علت متصل نبودن کابل سیاه رنگ سنسور پیدا کند، از کاربر می‌خواهد که دوباره امتحان نماید. فشار دادن دکمه ENTER باعث می‌شود که دستگاه دوباره به ردیابی سیگنال دمایی بپردازد، یا اینکه یک نوشته بر روی نمایشگر کاربر را وادار می‌کند تا مقداری را وارد دستگاه نماید. وقتی مقداری به دستگاه داده شد، دکمه ENTER را فشار دهید.



فشار دادن ENTER در اینجا فاصله جداسازی را در اختیار کاربر قرار می‌دهد و یا اینکه از کاربر خواسته می‌شود که مقدار دما را وارد نماید.

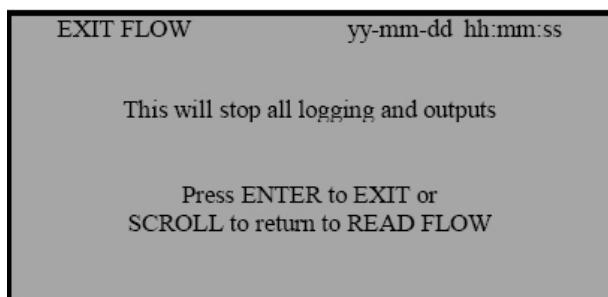
توجه: دمای سیال فقط هنگامی بر روی صفحه نمایش ظاهر می‌شود که بطور دستی قبلًا به دستگاه داده شده باشد.
فاصله جداسازی بر روی صفحه نمایش بر حسب mm نشان داده می‌شود.



اکنون عبارت READ FLOW بر روی صفحه نمایشگر ظاهر می‌شود.

حال صفحه نمایشگر عبارت READ FLOW را نشان می‌دهد و حالت پیش فرض آن بر حسب m/s است، مگر اینکه واحدهای دیگری هنگامی که دستگاه مد سنسور و نوع آن را نمایش داد انتخاب شده باشد. برای انتخاب واحدهای دیگر دکمه مناسب را فشار دهید تا گزینه مناسب را انتخاب کنید. هنگام قرائت جریان حجمی، دستگاه یک جریان کل مثبت و منفی را نشان می‌دهد. می‌توان این جریانهای کل را با انتخاب OPTIONS از روی صفحه کلید تغییر داد (بخش ۴-۶ را ببینید).

وقتی در مد جریان هستید دستگاه بطور پیوسته میزان شارژ باتری و سیگنال را نشان می‌دهد. مقدار سیگنال باید بالای ۳۰٪ باشد. در صورتی که خطای در اطلاعات موجود در SITE یا کار با دستگاه وجود داشته باشد دستگاه پیام خطای هشداری را نمایش می‌دهد (بخش ۵-۲-۳ را ببینید) که در بالای قرائت جریان ظاهر می‌شود.



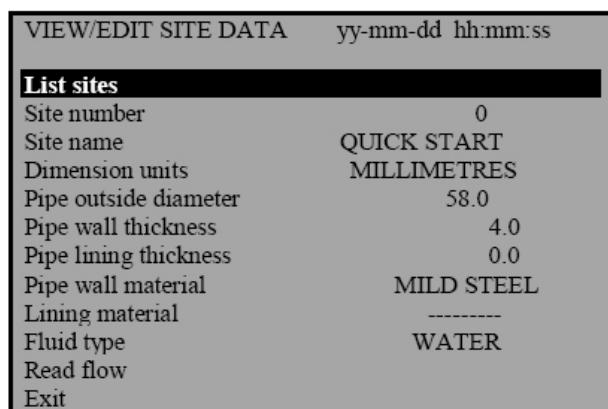
برای متوقف کردن قرائت جریان دکمه ENTER را یکبار در مد جریان فشار دهید و صفحه نمایشگر مقدار بعدی را قرائت خواهد نمود.

با فشار دادن دکمه ENTER برای دومین بار همه خروجی‌ها/ورودی‌ها را متوقف می‌نماید و دستگاه را به منوی اصلی (MAIN MENU) بر می‌گرداند. فشار دادن دکمه جابجایی (READ FLOW) بر دستگاه را به بخش قرائت جریان (READ FLOW) می‌گردد.

۳-۳ مشاهده و ویرایش اطلاعات (View/ Edit site Data)

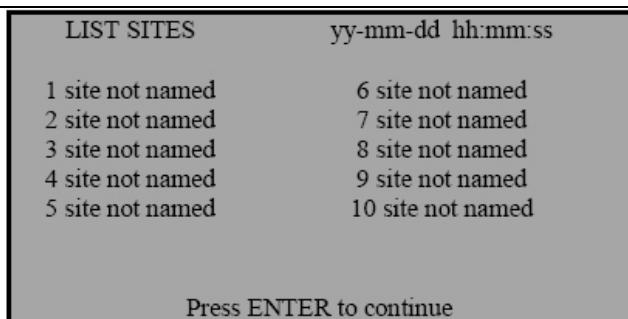
می‌توان از طریق منوی اصلی به مد View/ Edit site Data دسترسی پیدا نمود که در این حالت به کاربر اجازه داده می‌شود جزئیات عملکرد دستگاه را تا ۲۰ Site مختلف وارد نماید. این یک امکان مناسب و مفید در دستگاه برای وقتی است که اگر تعدادی از site‌ها بطور منظم کنترل می‌شوند، و نیاز است تا اطلاعات در یک زمان دیگری بر روی دستگاه ذخیره شوند و نیز اگر امکان ذخیره آنها بر روی کامپیوتر (PC) وجود نداشته باشد.

هنگام جابجایی به سمت بالا و پایین منوی، دکمه ENTER را فشار دهید تا فرمان مورد نظر را انتخاب کنید.



SITE صفر همیشه جزء اطلاعات شروع سریع (Quick start) است و نام آن قابل تغییر نیست. تغییر اطلاعات در هر site بطور خودکار هنگام خروج از این منو ذخیره می‌شود. در صورتیکه اطلاعات بطور نادرست وارد دستگاه شود دوباره باید آنها را وارد نمود.

۱-۳-۱ لیست سایتها (LIST SITES)

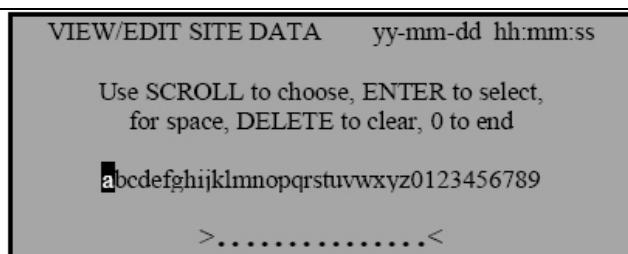


انتخاب گزینه LIST SITES به کار امکان مشاهده تا ۲۰ site و اعداد ۱۰-۱ را می‌دهد که در ابتدا بر روی صفحه نمایشگر ظاهر می‌شوند. با فشار دادن دکمه ENTER در اینجا ۲۰ site نمایش داده خواهند شد. دوباره دکمه View را فشار دهید تا صفحه نمایشگر به منوی ENTER برگردد. Edit site Data

۲-۳-۲ شماره site (site number)

شماره site Number (site Number) به کاربر امکان وارد کردن شماره اطلاعات site که می‌خواهد نمایش داده شوند را می‌دهد. در صورتی که از site استفاده نشده باشد آنگاه هیچ اطلاعاتی ذخیره نمی‌شود. می‌توان اطلاعات کاربردی کار با دستگاه را در اینجا اضافه نمود.

۳-۳-۳ نام site (site name)



نام site به کاربر امکان ویرایش نام site را می‌دهد. از دکمه‌های جابجا کنند برای حرکت دادن مکان نما به طرف حرف یا رقم مورد نظر استفاده کنید و دکمه ENTER را فشار دهید تا آن را انتخاب نمایید. دکمه صفر (۰) را فشار دهید تا دستگاه به منوی View/Edit site Data برگردد. نام site جدید سپس بر روی صفحه نمایشگر ظاهر خواهد شد.

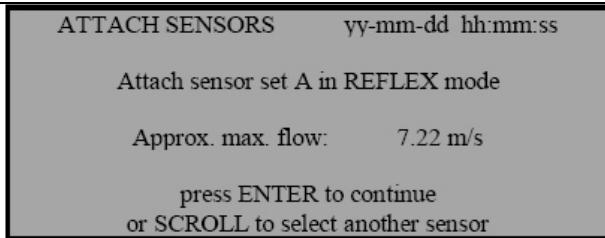
۳-۴-۴ واحدهای دیمانسیون

واحدهای دیمانسیون به کاربر اجازه تغییر واحد بین میلیمتر و اینچ را می‌دهند. با این کار همه اطلاعات در آن شماره site بخصوص نیز تبدیل خواهد شد. اکنون می‌توان ضخامت دیواره / روکش لوله و جنس دیواره / روکش لوله را بطور دلخواه تغییر داد. در صورتی که ضخامت روکش وارد دستگاه نشده باشد از جنس روکش صرفنظر می‌شود. بعد از انتخاب جنس دیواره / روکش لوله، بر روی صفحه نمایشگر نشان داده می‌شوند.

۳-۵-۳ نوع سیال (Fluid type)

نوع سیال (Fluid type) به کاربر امکان جابجایی بین انواع سیالات برای انتخاب می‌دهد. سیالات یا مایعاتی که نام آنها در لیست موجود نیست را می‌توان بطور خودکار با انتخاب گزینه Measure در منوی QUICK START اندازه‌گیری نمود، اما فقط هنگامی که قطر داخلی لوله بزرگتر از ۴۰ mm باشد و در منوی selected fluid type باشد. هنگامی که گزینه other انتخاب شود کاربر باید سرعت انتشار را بر حسب m/sec وارد نماید که مقدار سرعت انتشار توسط شرکت کرونئه ارائه می‌شود و یا می‌توان آن را در کتابچه راهنمای تحت عنوان Liquid sound speeds بنابر درخواست پیدا نمود.

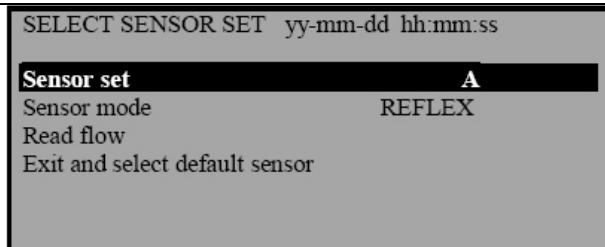
۳-۶ قرائت جریان (Read flow)



حال انتخاب Read flow به کاربر اطلاع می‌دهد که کدام سنسور باید بکار برده شود، در کدام مد و اینکه مقدار تقریبی بیشترین جریان برحسب واحد انتخاب شده چقدر است. می‌توان این گزینه را با انتخاب دکمه مناسب تغییر داد.

اکنون در صورتیکه کابل دما / prop متصل باشد و یا خواسته شده باشد که مقدار دما به دستگاه وارد شود، فاصله جداسازی را خواهد داد.

۴-۴ انتخاب سنسور



هنگامیکه اطلاعات عملیاتی برای دستگاه برنامه‌ریزی می‌شوند، دستگاه بطور اتوماتیک سنسور را انتخاب می‌کند و نیز مد عملیاتی دستگاه را، یعنی مد Reflex یا Diagonal را این وجود می‌توان سنسورهای مختلف را در مدهای مختلف مورد استفاده قرار داد.

این گزینه به دو دلیل اصلی در دسترس کاربر قرار داده شده است. اول اینکه، اگر اطلاعاتی که وارد دستگاه شده‌اند، برنامه به عقب بر می‌گردد طوریکه سنسورها باید در مد Diagonal نصب شوند. این حالت ممکن است در مورد لوله‌ای که کمی پوشانده شده باشد امکان پذیر نباشد. تحت این شرایط، به شرطی که سرعت به اندازه کافی پایین باشد امکان انتخاب سنسور دیگر نیز وجود دارد که در این صورت سنسور می‌تواند در مد REFLEX کار کند (شکلهای ۹ و ۱۰ را ببینید). ممکن است نیازی به تعویض مبدل نباشد، اما با تغییر مدل مبدلها همیشه سنسوری را انتخاب کنید که لوله‌های با قطر بیشتر و جریانهای با مقدار بیشتر را اندازه‌گیری می‌کند.

دلیل دوم برای این گزینه این است که در مواردی که سیگنال به اندازه کافی قوی نیست تا از یک لوله پوسیده و زنگ زده عبور کند. بعنوان مثال، دستگاه می‌تواند سنسورهای از قبل انتخاب شده داشته باشد تا در مد REFLEX استفاده نماید. در این صورت کاربر می‌توان بجای آن از مد Diagonal استفاده نماید که باعث افزایش قدرت سیگنال و ماکزیمم سرعت جریان می‌شود.

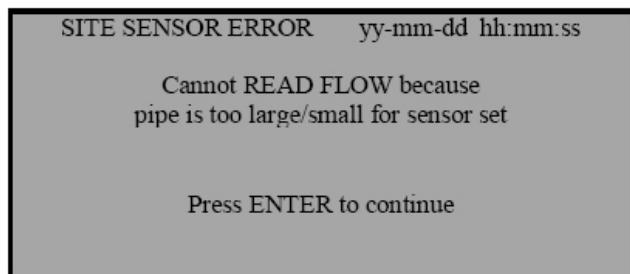
هنگامی که دستگاه مد Reflex را انتخاب می‌توان مد سنسور را با انتخاب Sensor mode به مد Diagonal. سپس گزینه select sensor set در منوی Diagonal تغییر داد. این عمل باعث دو برابر شدن قدرت سیگنال و محدوده پیش فرض جریان می‌شود.

۴-۱ تنظیم سنسور (sensor set)

انتخاب sensor set امکان استفاده از سنسورهای مختلف را به کاربر می‌دهد. انتخابهای مربوط به سنسورها که لیست شده‌اند شامل A، B، C و D می‌شوند.

مبدل ها	فرکانس سنسور	محدوده سرعت
مبدل A لوله ۱۳ mm	سنسورهای ۲ MHz	۰/۲ m/sec تا ۷ m/sec
مبدل A لوله ۸۹ mm	سنسورهای ۲ MHz	۰/۰۳ m/sec تا ۳/۷۵ m/sec
مبدل B لوله ۹۰ mm	سنسورهای ۱ MHz	۰/۰۶ m/sec تا ۶/۷۵ m/sec
مبدل B لوله ۱۰۰۰ mm	سنسورهای ۱ MHz	۰/۰۲ m/sec تا ۱/۲۵ m/sec
مبدل C لوله ۳۰۰ mm	سرعت بالای ۱MHz	۰/۰۶ m/sec تا ۶ m/sec
مبدل C لوله ۲۰۰۰ mm	سرعت بالای ۱MHz	۰/۰۲ m/sec تا ۱/۷ m/sec
مبدل D لوله ۱۰۰۰ mm	سنسورهای ۰/۵ MHz	۰/۰۴ m/sec تا ۳/۵۴ m/sec
مبدل D لوله ۵۰۰۰ mm	سنسورهای ۰/۵ MHz	۰/۰۱۴ m/sec تا ۱/۳۶ m/sec

در اینجا محدودیتهایی برای محدود جریان وجود دارند که هر مبدلی می‌تواند آنها را اندازه‌گیری نماید (بخش ۶-۸، محدوده جریان را ببینید) و اگر سنسوری انتخاب شده باشد که خارج از محدود سنسور دستگاه و توانایی‌های آن باشد، پیام خطایی بر روی صفحه نمایشگر نشان داده خواهد شد.



مثال

صفحه نمایشگر همچنین ممکن نشان دهد که مد سنسور برای این اندازه لوله نادرست است.

۴-۲ مد سنسور (Sensor mode)

انتخاب Sensor mode به کاربر این امکان را می‌دهد که روش نصب سنسورها برای لوله مورد نظر را انتخاب کند. مقدار پیش فرض بر روی صفحه قبلی نمایش داده شده بود، اما می‌توان Sensor mode را انتخاب نمود تا بتوان بین مد Diagonal و Reflex یکی را انتخاب نمود. گزینه Double reflex فقط در مورد لوله‌های با قطر ۲۰-۳۰ mm قابل استفاده است.

مد Triple reflex فقط می‌تواند برای لوله‌های با قطر کمتر از ۲۰ mm بکار برد شود. هر دوی این مدهای عملیاتی برای افزایش کارایی جریان پایین دستگاه طراحی شده‌اند. Reflex دوتایی و سه تایی در نرم افزار قابل انتخاب هستند. اما راهاندازی مبدلها تفاوتی با مد Reflex نرمال ندارد.

۴-۳ قرائت جریان

مکان نما را به طرف Read flow حرکت بدھید و دکمه ENTER را فشار دهید. در این حالت دستگاه سنسور انتخاب شده را نشان می‌دهد. در این مد عملیاتی سنسورها باید به لوله متصل شوند و همچنین باید ماکریم جریان در لوله برقرار باشد.

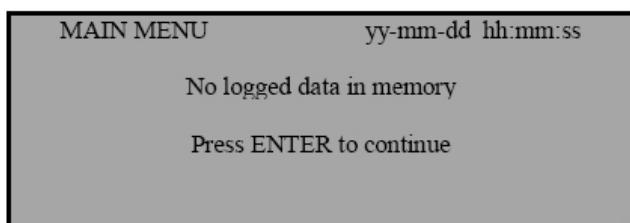
اگر در این حالت نقطه ماکریم جریان خیلی پایین یا بالا در رابطه به نوع کاربرد آن باشد، آنگاه سنسور دیگر را می‌توان با فشار دادن دکمه جابجایی و برگشت به منوی اصلی انتخاب نمود.

۴-۴ خروج و انتخاب سنسور پیش فرض

انتخاب گزینه Exit شما را به عقب و به منوی اصلی (main Menu) بر می گرداند.

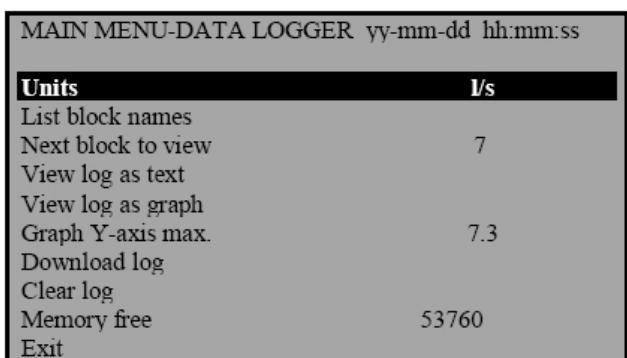
۵-۳ ثبت کننده اطلاعات (همچنین گزینه های صفحه کلید - ثبت کننده اطلاعات را نیز ببینید) (Data logger)

به ثبت کننده اطلاعات هنگامی که در مد جریان هستید و طریق صفحه کلید یا از طریق منوی اصلی می توان دسترسی پیدا نمود. دسترسی به ثبت کننده اطلاعات از طریق صفحه کلید وقتی که در مد جریان قرار دارید به کاربر امکان راه اندازی ثبت کننده مثلا تعیین زمان شروع، وقفه زمانی و غیره و مشاهده اطلاعات ذخیره شده را می دهد.



دسترسی به ثبت کننده از طریق منوی اصلی به کاربر فقط این امکان پیام زیر را بر روی صفحه نمایش نشان می دهد. در صورتی که اطلاعاتی در حافظه ذخیره نشده باشند دستگاه این صفحه را نمایش می دهد.

اطلاعات در ۲۲۴ بلوک ذخیره شده اند که هر بلوک ۲۴۰ نقطه اطلاعاتی دارد. هر زمان که ثبت کنند شروع به کار می کند یک بلوک جدید از حافظه بکار برد می شود. در صورتی که یک بار استفاده همه حافظه را مصرف کند، همه ۲۲۴ بلوک را مورد استفاده قرار خواهد داد.



از دکمه های جابجایی برای حرکت دادن مکان نما به گزینه دلخواه استفاده کنید و سپس دکمه ENTER را فشار دهید تا انتخاب شود.

۱-۵ واحدها (Units)

انتخاب واحدها فقط کاربر را آگاه می کند که ثبت کننده در حال اندازه گیری است.

۳-۵-۲ لیست نام بلوکها / بلوک لیست برای مشاهده (List blocks)

LIST BLOCKS		yy-mm-dd hh:mm:ss
1.Pump room	6.	xxxxxxxxxxxxxx
2.Boiler House	7.	xxxxxxxxxxxxxx
3.oooooooooooo	8.	xxxxxxxxxxxxxx
4.oooooooooooo	9.	xxxxxxxxxxxxxx
5.oooooooooooo	10.	xxxxxxxxxxxxxx
SCROLL to continue, ENTER to exit		

بلوکهای اطلاعات اکنون در گروههای ده تایی بر روی صفحه نمایشگر ظاهر می‌شوند. دکمه scroll را فشار دهید تا بلوک اطلاعات مورد نیاز را پیدا کنید. هنگامی که شماره بلوک پیدا شد، دکمه ENTER را فشار دهید تا به منوی Next block to LOGGER برگردید. مکان نما را به گزینه view ببرید و شماره انتخاب شده از لیست نام بلوکها را وارد نمایید. هنگامی که اطلاعات را مشاهده می‌کنید، یا هنگام مشاهده دستگاه صفحه یا گراف بعدی، دستگاه مستقیماً به بلوک اطلاعات انتخاب شده می‌رود.

۳-۵-۳ مشاهده log بصورت متن (View log as text)

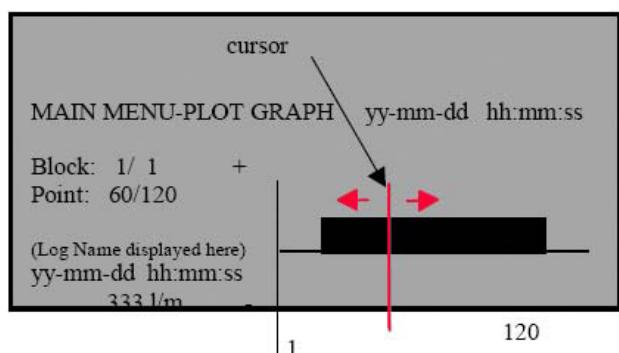
در بلوکها متن را می‌توان مشاهده نمود. بطوریکه هر کدام ۲۴۰ نقطه اطلاعاتی دارند. صفحه نمایشگر متنی را که از ۰-۲۴۰ ثبت شده است را لیست می‌کند که می‌توان با استفاده از کلیدهای جابجایی یا بوسیله دکمه‌های ۵ و ۶ هنگامی که اطلاعات در بلوکهای جابجا می‌شوند، به بالا و پایین لیست حرکت نمود. هر نقطه اطلاعاتی برابر با زمانی است که کاربر برای دستگاه برنامه‌ریزی نموده است. بدین معنی که اگر دستگاه برنامه‌ریزی شده است تا هر ۱۰ دقیقه اطلاعات را قرائت کند، هر نقطه اطلاعاتی برابر با مقدار قرائت شده در آن زمان است.

MAIN MENU-LOG TEXT			yy-mm-dd hh:mm:ss
Block: 1/ 1			(log name)
0	yy-mm-dd hh:mm:ss	100 l/m	
1	yy-mm-dd hh:mm:ss	100 l/m	
2	yy-mm-dd hh:mm:ss	Error occurred	
3	yy-mm-dd hh:mm:ss	Error occurred	

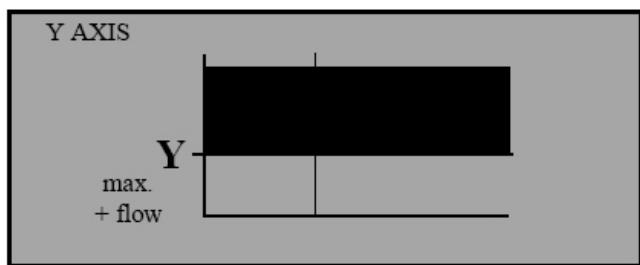
هنگامی که سیگنال قطع می‌شود یا شرایط جریان هنگام ثبت اطلاعات ناپایدار است پیام "Error occurred" بر روی صفحه نمایشگر ظاهر می‌شود. در این حالت دستگاه نمی‌تواند ثبت کند که چه خطای تحت این شرایط بوجود آمده است.

۳-۵-۴ مشاهده log بصورت گرافیکی (View log as graph)

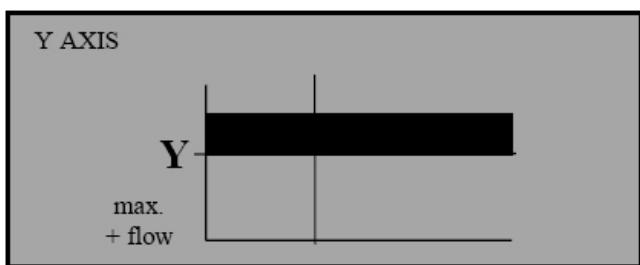
اطلاعات ثبت شده می‌توانند بصورت یک منحنی نیز مشاهده شوند. در بلوکها یا بخش‌های نقاط اطلاعاتی می‌توان سرعت جریان و زمان را در هر نقطه بر روی این منحنی با حرکت دادن مکان نما به نقطه مورد نظر مشاهده نمود. این کار را می‌توان با فشار دادن دکمه‌های جابجایی در جهتی که می‌خواهید مکان نما حرکت کند انجام داد. دکمه جابجایی را فشار دهید و نگه دارید تا بتواند بطور خودکار به حرکت ادامه دهد. سرعت جریان و زمانی که در سمت چپ و پایین صفحه نمایشگر ظاهر می‌شود مستقیماً مربوط به موقعیت مکان نما است.



محور Y مربوط به ماکریم جریان قابل ثبت توسط سنسوری است که توسط اطلاعات وارد شده به دستگاه انتخاب شده است. با این وجود می‌توان آن را تنظیم نمود تا رزولوشن (قدرت تفکیک) منحنی افزایش یابد.



این مثال نشان می‌دهد که جریان در ماکریم سرعت جریان ثابت است.



مثال زیر همان سرعت جریان را نشان می‌دهد اما مقدار محور Y دوبرابر شده است.

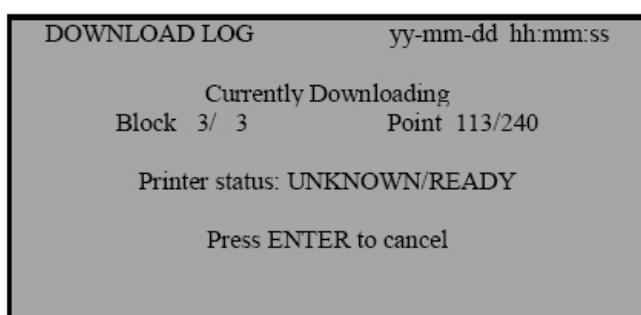
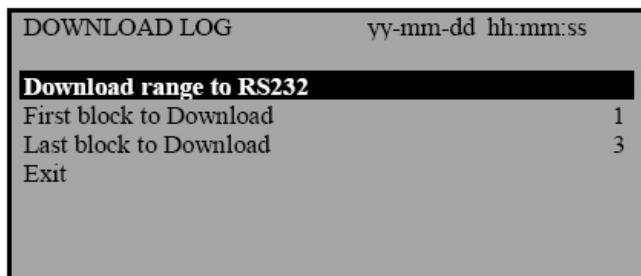
۶-۵-۳ (Download log) دانلود

در صورتیکه اطلاعات مورد نیاز در ویندوز ۹۵ و ویندوز ۳/۱ دانلود شوند، آنگاه باید آن را قلی از اینکه کاربر محدوده اطلاعات را برای دانلود انتخاب کند راه اندازی نمود، سپس به منوی logger بروید و مکان نما را به طرف گزینه log Download برده و دکمه ENTER را فشار دهید.

در صورتی که فقط بلوکهای اصلی باید دانلود شوند، می‌توان از دکمه‌های جابجایی برای این کار استفاده نمود.

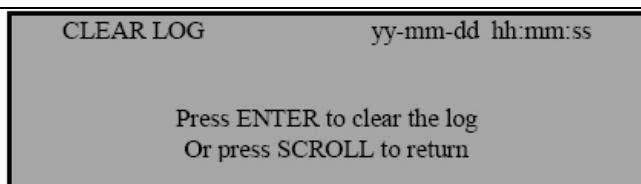
مکان نما را به گزینه First block to download حرکت دهید، دکمه ENTER را فشار دهید. سپس بلوکی را که می‌خواهید از آن شروع کنید را انتخاب کنید. همین روش را باید برای انتخاب last block to download ادامه دهید. وقتی هر دو اینها را انتخاب نمودید به گزینه Download range to RS 232 بروید و دکمه ENTER را فشار دهید.

ممکن است اطلاعات در بلوکهای ۱ تا ۷ ذخیره شده باشند. اما فقط اطلاعات موجود در بلوکهای ۱ تا ۳ مورد نیاز هستند. این عمل با انتخاب ۱ عنوان اولین بلوک برای دانلود و ۳ عنوان آخرین بلوک برای دانلود انجام می‌شود. جابجایی مکان نما به عقب به گزینه ENTER و فشار دادن دکمه Download range to RS 232 اطلاعات مورد نیاز را دانلود خواهد نمود. وقتی یک شماره بلوک که خارج از محدوده دستگاه است وارد شود پیام "Block number out of range" ظاهر خواهد شد.

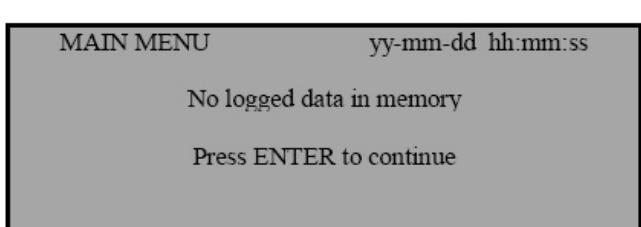


وضعیت چاپگر: در صورتی که دستگاه کلمه "Unknown" را نشان دهد بدین معنی است که هنگام راه اندازی RS 232، برای گزینه None (هیچ کدام) انتخاب شده است. وقتی که وضعیت چاپگر، "Ready" است بدین معنی است که دستگاه آماده فرستادن اطلاعات به چاپگر است. هنگامی که وضعیت چاپگر، "Busy" باشد بدین معنی است که چاپگر متصل نیست و یا اینکه حافظه بافر چاپگر پر شده است. دستگاه UFM 610 P به دانلود اطلاعات ادامه می‌دهد تا وقتی که به اتمام برسد. دکمه SCROLL را فشار دهید تا از این منو خارج شده و به منوی اصلی (Main Menu) برگردید. دکمه ENTER بر روی دستگاه UFM 610 P را فشار دهید تا دانلود را در هر زمان دلخواه متوقف نمایید.

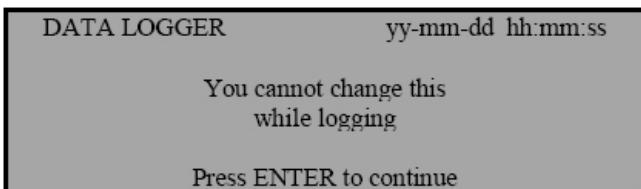
۳-۵-۸ پاک کردن log (Clear log)



با انتخاب گزینه Clear log و سپس فشار ENTER، صفحه نمایشگر پنجره زیر را نمایش خواهد داد.



با فشار دادن دکمه ENTER پنجره زیر بر روی نمایشگر ظاهر می‌شود.



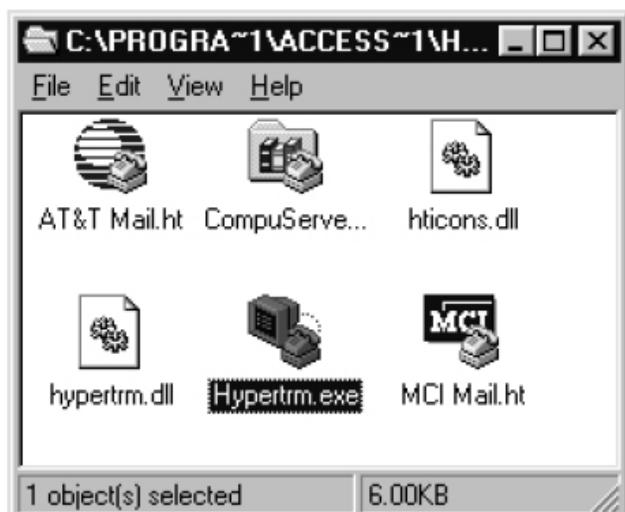
در صورتی که گزینه CLEAR LOG هنگامیکه ثبت کننده اطلاعات در حالت ثبت اطلاعات است انتخاب شود، پیام زیر بر روی صفحه نمایشگر ظاهر می‌شود.

۹-۵ ۹ حافظه آزاد (Memory free)

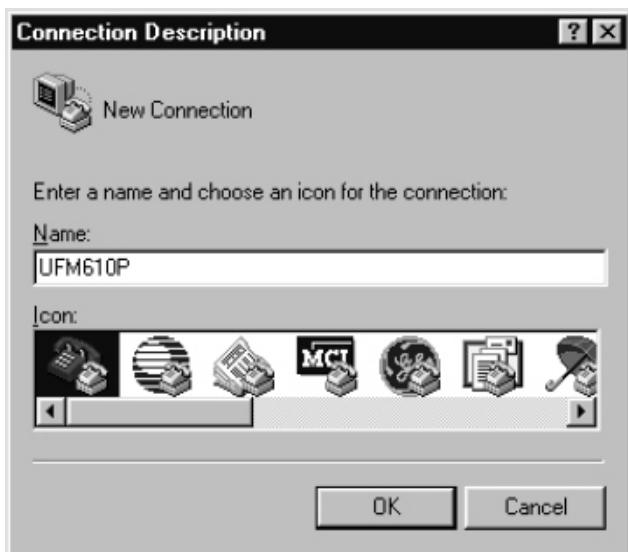
تعداد نقاط اطلاعاتی آزاد برای ماکریم (۲۴۰ × ۵۳۷۶۰) (۲۲۴) اطلاع می‌دهد.

۹-۶ دانلود اطلاعات در ویندوز ۹۵

شرکت کرونه هنگام دانلود اطلاعات به یک کامپیوتر (PC) پیشنهاد می‌کند که برای گزینه Hadshaking، هنگام راه اندازی RS 232 برای ماکریم سرعت انتقال اطلاعات، کلمه "None" انتخاب شود (بخش -۳، راه اندازی RS 232، را ببینید). با انتخاب گزینه مشاهده متن (View text) در منوی Data Logger بررسی کنید و ببینید آیا اطلاعاتی برای دانلود وجود دارد یا نه.



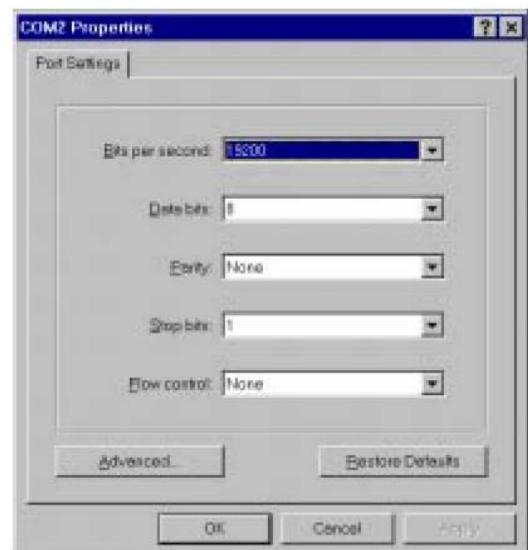
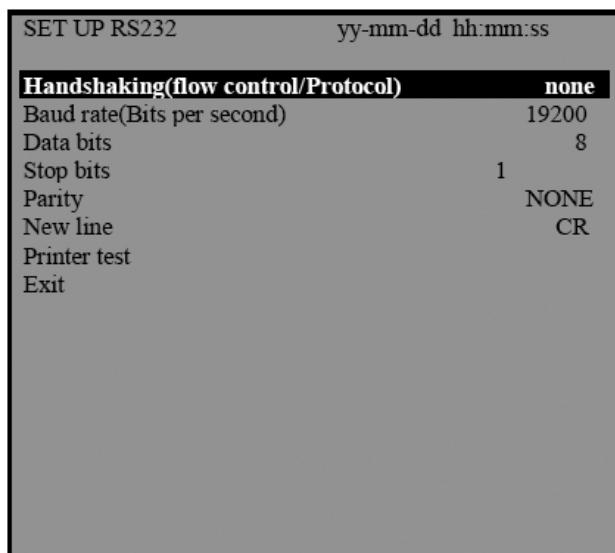
کابل RS 232 UFM 610 P و COM1 یا COM2 بر روی کامپیوترا متعلق کنید. وقتی در ویندوز ۹۵ هستید گزینه‌ها را بدین صورت انتخاب کنید: Start>Programs>Accessories>Hyper Terminal سپس آیکون Hypertrm را انتخاب نمایید.



حال عبارت Connection Description بعد از انتخاب Hypertrm ظاهر می‌شود. حال نام انتخاب خود را وارد کنید. سپس در انتهای OK را انتخاب کنید.



حال عبارت Phone Number بر روی صفحه نمایشگر ظاهر می‌شود. گزینه "Connection Description" را انتخاب کنید و پس "Direct to COM2" با انتخاب این گزینه، عبارت "COM2 Properties" ظاهر می‌شود. حال OK را انتخاب کنید.



اکنون دستگاه UFM 610 P را می‌توان به کامپیوتر (PC) متصل نمود. در منوی Main Menu گزینه Set-up را انتخاب کرده و دکمه Enter را فشار دهید. تنظیمات را بر روی کامپیوتر تغییر دهید تا با تنظیمات روی دستگاه UFM 610 P همخوانی داشته باشند، سپس از منو خارج شوید.

۳-۶-۱ دانلود اطلاعات به یک صفحه گستردگی (spread sheet) در ویندوز ۹۵

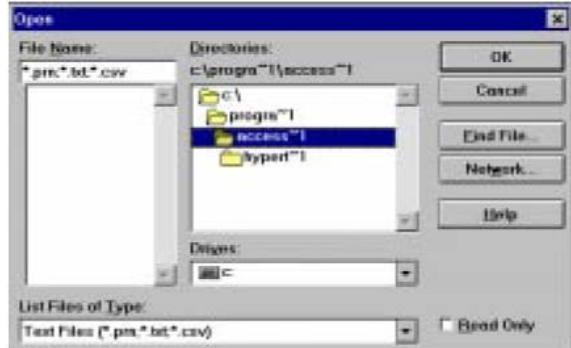
قبل از دانلود اطلاعات به یک صفحه گستردگی باید گزینه Download range to RS 232 را بر روی دستگاه UFM 610 P انتخاب نمایید، اطلاعات نیز باید در یک فایل ذخیره شوند. نمی‌توان اطلاعات را بعد از انتخاب گزینه Download to RS 232 به یک صفحه گستردگی (spread sheet) وارد نمود.



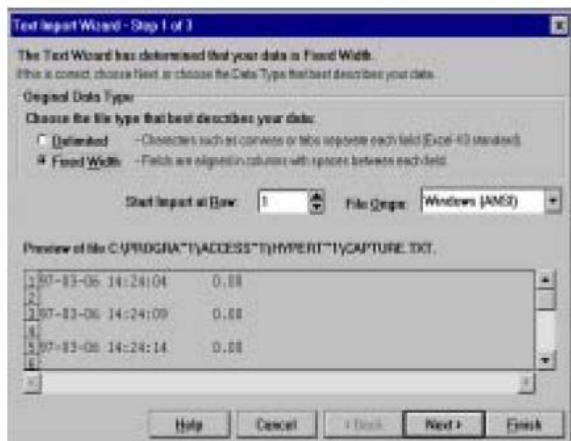
گزینه Transfer Text را از پنجره Hyper Terminal انتخاب کنید. حال پنجره زیر بر روی نمایشگر نشان داده خواهد شد.

می توان اطلاعات را به هر فایل یا دایرکتوری بعنوان یک فایل متنی (Text) ذخیره نمود. Capture Text یک نام پیش فرض است که می توان آن را تغییر داد. مطمئن شوید هر زمان که اطلاعات جدیدی را دانلود می کنید یک نام جدید برای فایلی که ذخیره می کنید در نظر بگیرید، در این صورت فقط اطلاعات به فایل قبلی با همان نام اضافه می شوند. حال start را فشار دهید.

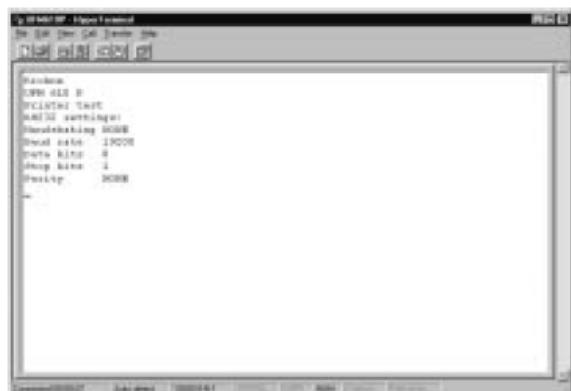
هنگامی که نام فایلی را وارد می کنید مطمئن شوید که "Text" بلافاصله بعد از نام وارد شده بیاید. وقتی که اطلاعات در فایل موجود باشند می توانید از Hyper Terminal بدون ذخیره اطلاعات خارج شوید.



حال نرم افزار Excel را اجرا کنید و نام فایل وارد شده را پیدا کنید و آن را وارد یک صفحه گسترده نمایید. حال پنجره زیر نمایش داده می شود.



سپس پنجره زیر نمایش داده می شود که امکان تنظیم اطلاعات به یک فرمت مناسب برای نرم افزار Excel را فراهم می کند.



حال سه مرحله زیر در Text import کامل کنید، سپس گزینه Printer test را بر روی دستگاه UFM 610 P انتخاب کنید. حال این پنجره نمایش داده می شود.

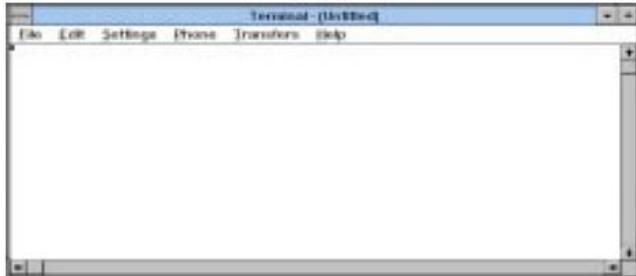
اکنون بر روی دستگاه Main Menu UFM 610 P را انتخاب کنید. سپس Enter > Data logger Enter > Download log Enter > Enter. محدوده ای را برای دانلود همانطور که در بخش ۳-۵-۷ توضیح داده شود انتخاب کنید و دکمه Enter را فشار دهید تا اطلاعات دانلود شوند.

۳-۷ دانلود اطلاعات به ویندوز ۱/۲

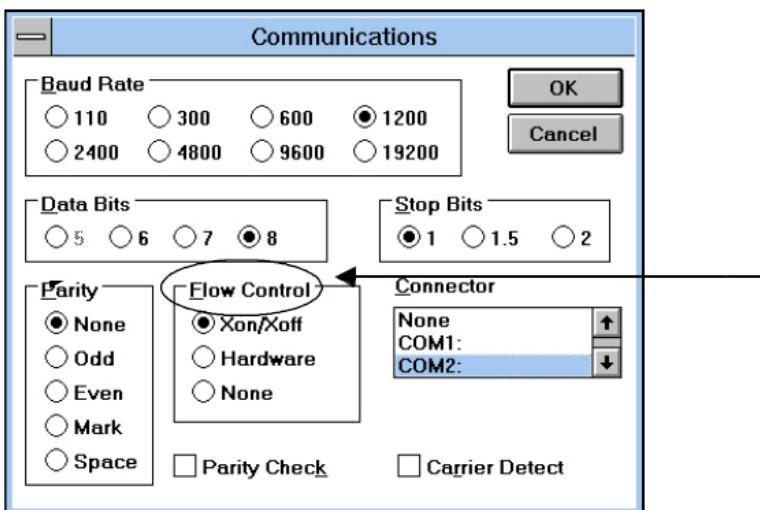
قبل از دانلود اطلاعات به یک صفحه گسترده گزینه Download range to RS 232 را بر روی دستگاه انتخاب کنید، حال اطلاعات باید در یک فایل ذخیره شوند. اطلاعات را نمی توان به یک صفحه گسترده وارد نمود مگر اینکه بر روی یک فایل ذخیره شده باشد. شرکت کرونہ هنگام دانلود اطلاعات به یک کامپیوتر پیشنهاد می کند که گزینه Hndshaking هنگام راه اندازی RS232 بر روی None تنظیم شود (بخش ۳-۸، راه اندازی RS 232 را ببینید).



Accessories را انتخاب و سپس Program Manager کنید.



حال Communication و Setting را از پنجره ترمینال (Terminal Window) انتخاب کنید.

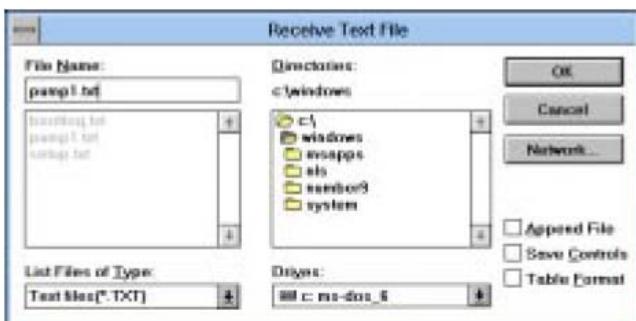


در این حالت این پنجره نمایش داده خواهد شد.

همچنین بعنوان Handshaking یا پروتوكل نیز شناخته می شود

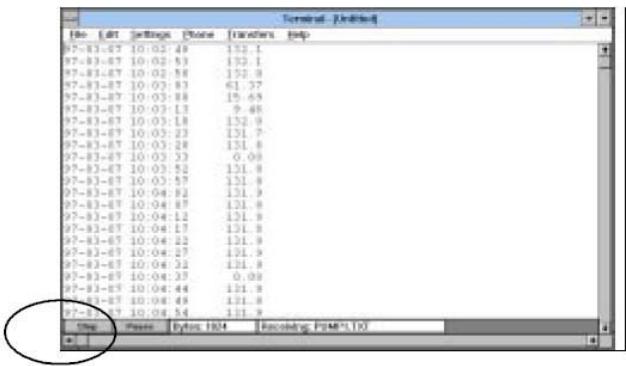
اکنون بررسی کنید ببینید که تنظیمات فوق با تنظیمات دستگاه UFM 610 P یکسان هستند. اگر به درستی تنظیم نشده باشد یک پیام خطأ ظاهر خواهد شد.

۳-۷-۱ دانلود اطلاعات به یک صفحه گسترده در ویندوز ۱/۲



گزینه Transfer را از پنجره ترمینال (Terminal Window) انتخاب کنید، سپس گزینه Receive text file را.

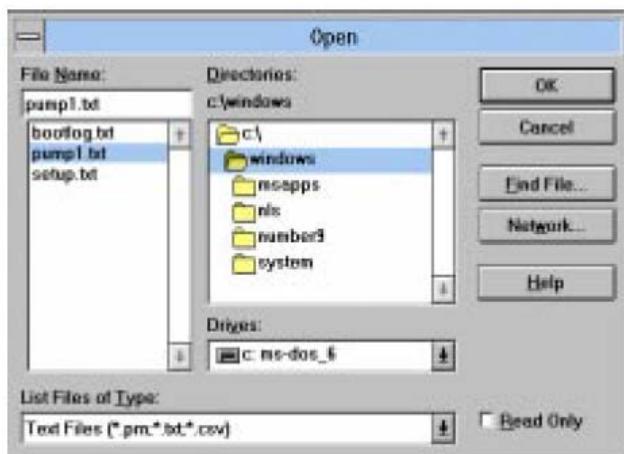
نامی را انتخاب کنید و مطمئن شوید که پسوند ".text". بلافاصله بعد از آن وارد شده باشد، سپس OK را انتخاب کنید. به نام فایل هنگامی که وارد صفحه گسترده می شوید توجه داشته باشید. محدودهای را برای دانلود بر روی دستگاه UFM 610 P همانطور که در بخش ۳-۵-۶ توضیح داده شد انتخاب کنید و دکمه Enter را برای دانلود شدن اطلاعات فشار دهید.



اکنون انتخاب گزینه Download to RS 232 بر روی Terminal P 610 پنجره زیر را در Window نشان می‌دهد. وقتی دانلود کامل شد، STOP را فشار دهید و خارج شوید.

در این مرحله شما می‌توانید به داخل صفحه گستردگی رفته و فایل مربوطه را که به فرمت متنی (text) است پیدا کنید.

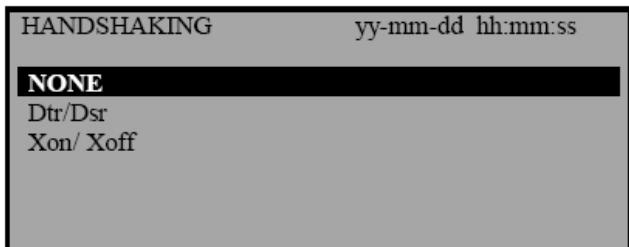
۲-۷-۳ مثال از نرم افزار Excel



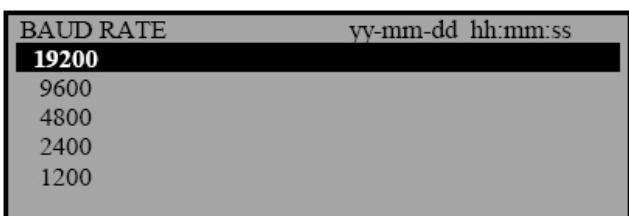
با انتخاب OK در این مرحله امکان ادامه دستورالعملها در کتابچه Excel وجود دارد.

Main Menu set up RS 232 ۸-۳

باید طوری تنظیم شود تا با دقیقاً همان پارامترهای چاپگر یا کامپیوتري که شما به آن وصل کرده‌اید کار کند. همه گزینه‌ها در این منو وقتی که دستگاه خاموش شود ذخیره می‌شوند.



انتخاب HANDSHAKING (همچنین به نام کنترل جریان یا پروتکل نیز شناخته می‌شود) پنجره زیر را بر روی نمایشگر نشان می‌دهد.



با استفاده از دکمه‌های جابجایی آن را انتخاب کنید و سپس Enter را برای تایید فشار دهید.

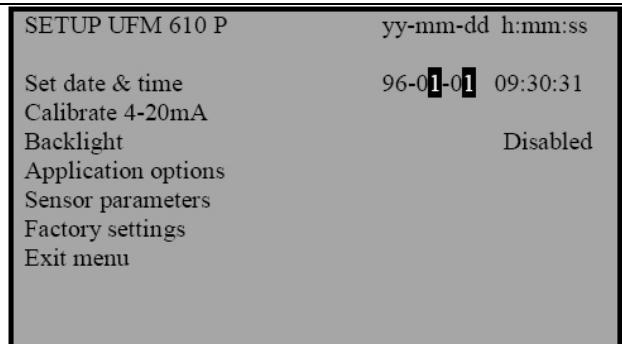
برای گزینه‌های Set up RS 232 در بخش New line، Parity، Stop bites، Data bits با دکمه‌های جابجایی می‌توانید به آنها دسترسی پیدا کنید و سپس با فشار دادن Enter هر کدام را انتخاب کنید. حال با دکمه‌های جابجایی به طرف پایین حرکت نموده، هر کدام را که می‌خواهید انتخاب کنید، سپس Enter را فشار دهید.



گزینه Printer test تنظیماتی را که بر روی صفحه نمایشگر ظاهر می‌شوند یا چاپ می‌شوند. و نیز برقراری اتصال به دستگاه UFM 610 P را تایید می‌کند.

۹-۳ راه اندازی دستگاه UFM 610 P

۱-۹-۳ تنظیم تاریخ و زمان



وقتی مکان نما بر روی گزینه set data and time قرار دارد، Enter را فشار دهید، حال صفحه نمایشگر پنجره زیر را نمایش می‌دهد.

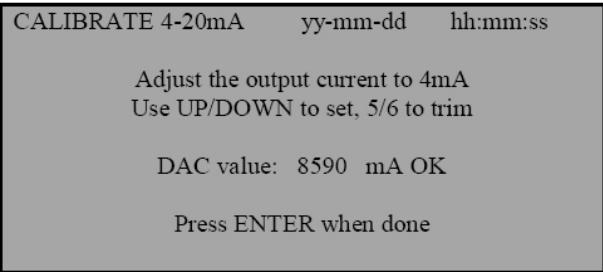
یک مکان نما بر روی محل وارد کردن ماه قرار می‌گیرند و شروع به چشمک زدن می‌نماید. با استفاده از دکمه‌های جابجایی می‌توانید ماه را انتخاب کنید و آن را تغییر دهید و سال را نیز با تغییر ماه تغییر دهید. وقتی ماه و سال انتخاب شدند دکمه Enter را فشار دهید و همین روش را برای تغییر روز ادامه دهید. همین روش را می‌توان برای تنظیم زمان بکار برد. هنگامیکه همه پارامترها تنظیم شدند دکمه Enter را فشار دهید، که دستگاه در این حالت به منوی Setup UFM 610 P بر می‌گردد.

گزینه کالیبراسیون ۴-۲۰ mA (توجه: به یک اندازه‌گیری کننده مقدار خروجی نیاز است.)

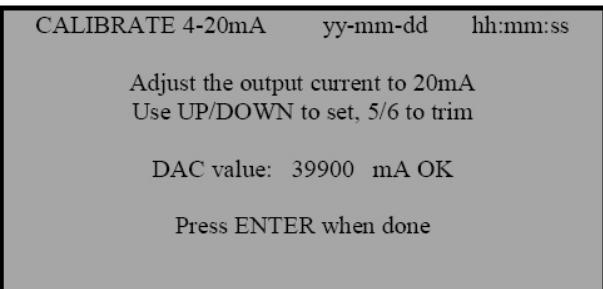
خروجی ۴-۲۰ mA قبل از اینکه دستگاه از کارخانه خارج شود کالیبره می‌شود، اما این گزینه به کاربر این امکان را می‌دهد که در صورت لزوم آن را مطابقت دهد. مقدار DAC عددی بین ۰ و ۴۰۰۰ است که یک عدد در داخل دستگاه UFM 610 P است که هنگام کالیبراسیون ۴-۲۰ mA تغییر می‌کند.

اولین مرحله تنظیم جریان خروجی به ۴۰ mA است. وقتی که دستگاه به هر وسیله‌ای متصل شد که ۴-۲۰ mA را بپذیرد، ممکن است نیاز داشته باشد تا دقیقاً بر روی ۴mA یا ۲۰mA تنظیم شود و این کار را می‌توان با استفاده از دکمه‌های جابجایی یا دکمه‌های ۵ و ۶ انجام داد. دکمه‌های جابجایی مقدار DAC را به اندازه ۲۵ مرتبه یا بیشتر و دکمه ۵ و ۶ مقدار DAC را هر بار فقط یک مرتبه زیاد می‌نمایند.

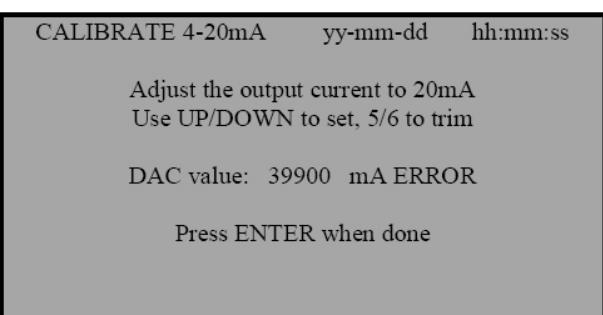
مقدار DAC باید تقریباً برای ۴mA برابر ۸۰۰۰ و برابر ۲۰mA برابر ۴۰۰۰ باشد. با مشاهده مقدار جریان حقیقی نمایش داده شده بر روی وسیله اندازه‌گیری کننده، امکان جابجایی به بالا و پایین یا استفاده از دکمه‌های ۵ و ۶ برای کالیبراسیون ۴-۲۰ mA به مقدار دقیق وجود دارد.



وقتی جریان ۴mA تنظیم شد Enter را فشار دهید. در صورتی که ۴-۲۰mA متصل نشود. آنگاه دستگاه هنوز عدد DAC را نشان می‌دهد. اما بجای OK کلمه Error را نشان می‌دهد.



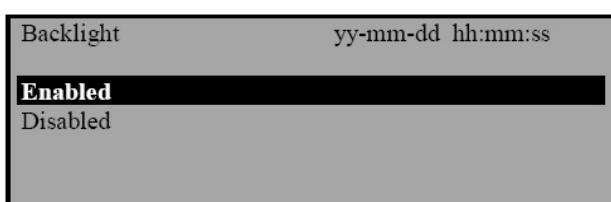
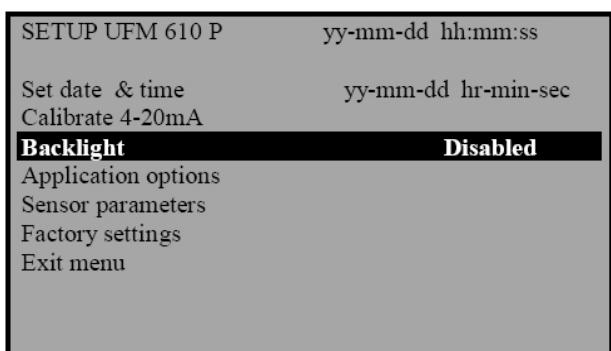
حال جریان ۲۰mA را تنظیم کنید و در پایان Enter را فشار دهید که صفحه نمایشگر به منوی setup UFM 610 P بر می‌گردد.



در صورتی که مقدار بارگذاری شده (Load) متصل نشده باشد و یا اینکه خیلی بزرگ باشد کلمه Error بعد از mA نشان داده خواهد شد، همانطور که در پایین نشان داده شده است.

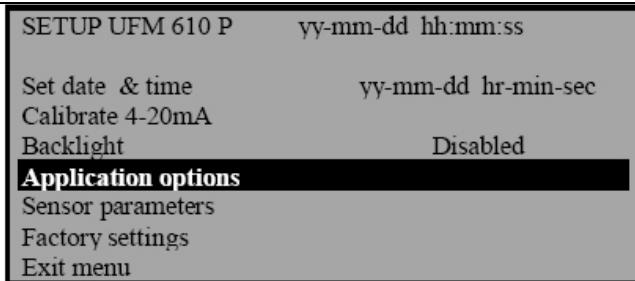
۲-۹-۳ نور پس زمینه

از دکمه جابجایی استفاده کنید و نور پس زمینه را انتخاب کرده و بعد Enter را فشار دهید.



این عمل به کاربر این امکان را می‌دهد که نور پس زمینه را فعال یا غیر فعال نماید. از دکمه جابجایی برای انتخاب استفاده کنید و سپس Enter را فشار دهید.

۳-۹ گزینه‌های کاربردی



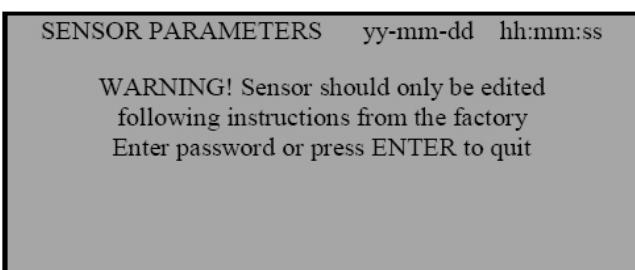
با استفاده از دکمه‌های جایجاوی Application Options را انتخاب کنید و Enter را فشار دهید.

این گزینه توسط پسورد محافظت می‌شود، از این رو برای اطلاعات بیشتر با شرکت کرونه تماس بگیرید. این گزینه امکانی برای افزایش سیگنال‌ها در اندازه گیریهای مشکل، خصوصاً لوله‌های خیلی کوچک و خیلی بزرگ است.

۴-۹ پارامترهای سنسور

این ویژگی به شرکت کرونه یا به کاربر این امکان را می‌دهد که دستگاه را برای قبول تنظیمات مختلف سنسورها در آینده برنامه‌ریزی نماید. دستورالعملهای لازم برای این کار برای هر سنسور جدید موجود هستند.

البته لازم به ذکر است که دستگاه قبلاً برای سنسورهایی که توسط شرکت عرضه می‌شوند برنامه‌ریزی شده‌اند.

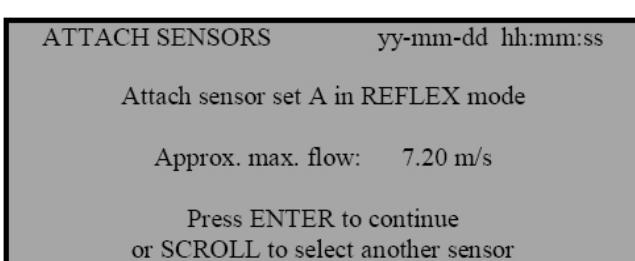


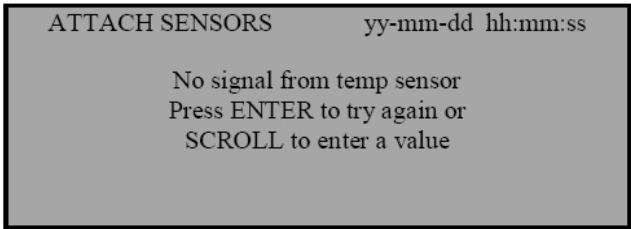
۵-۹ تنظیمات کارخانه

کاربر نمی‌تواند به این گزینه دسترسی پیدا نماید. اما این گزینه امکانی برای مهندسین شرکت کرونه است تا بتوانند هر دستگاه در کارخانه کالیبره کنند. وقتی کاربر در این مددکمه Enter را فشار می‌دهد، دستگاه به منوی اصلی بر می‌گردد.

۱۰-۳ قرائت جریان در منوی اصلی

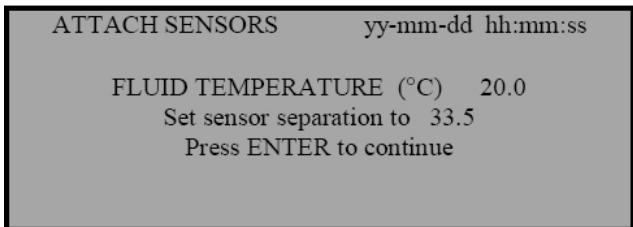
وقتی گزینه Read flow از منوی اصلی (Main Menu) انتخاب می‌شود دستگاه مستقیماً به اطلاعاتی که آخرین بار وارد شده رجوع می‌کند. بنابراین دستگاه باید در صورتی که برای یک مورد جدید بکار برد می‌شود، برنامه‌ریزی شود.



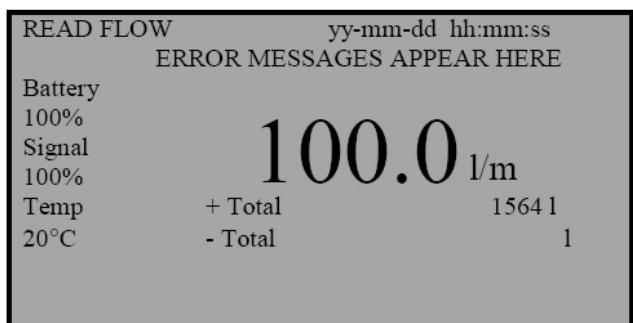


حال فشار دادن دکمه Enter موجب می‌شود که دستگاه سیگنال دمایی را جستجو نماید. اگر سیگنال دمایی پیدا نشد آنگاه دستگاه آنچه در زیر نشان داده شده است را قرائت می‌کند.

حال کاربر می‌تواند عددی را برای دما بین $20 - 220^{\circ}\text{C}$ وارد نماید و از دکمه Enter برای ایجاد فاصله جداسازی استفاده نماید.



اکنون صفحه نمایشگر جریان را به صورت زیر قرائت می‌کند. اگر دما به طور دستی به دستگاه داده شود فقط در این صفحه نمایش داده خواهد شد.



حال مبدلها را برای فاصله جداسازی مورد نیاز تنظیم کنید.
فشار دادن Enter باعث می‌شود دستگاه به مد جریان برود.

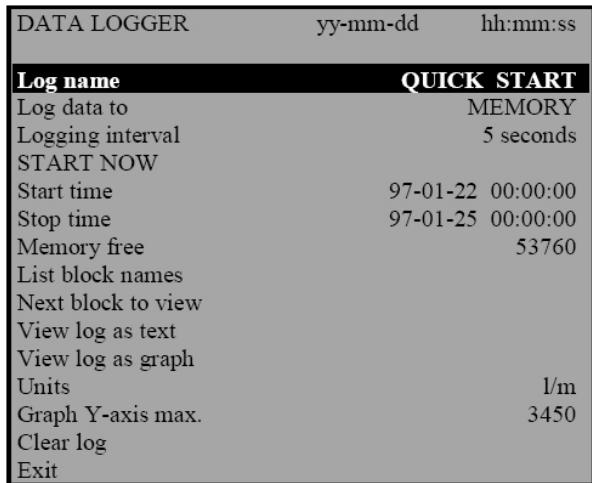
۴ گزینه‌های صفحه کلید

گزینه‌های مربوط به خروجی دستگاه را فقط می‌توان در مد جریان تنظیم نمود.

۱-۴ ثبت کننده اطلاعات

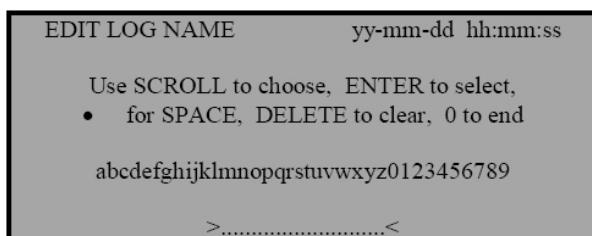
Data logger را فقط از طریق مد جریان می‌توان راه اندازی نمود و از طریق صفحه کلید به آن دسترسی پیدا نمود. وقتی که ثبت کننده در حال ثبت فقط چند پارامتر است می‌توان آن را تغییر داد.

با فشار دادن دکمه logger صفحه نمایشگر به صورت زیر جریان را قرائت می‌کند.



۱-۴ نام log (Log name)

این گزینه به کاربر این امکان را می‌دهد که به اطلاعاتی که می‌خواهد ثبت شوند. نامی را اختصاص دهد. این نام در شروع هر بلوک حفاظت تا وقتی که دستگاه ثبت اطلاعات را متوقف نماید نمایش داده خواهد شد.



۲-۴ Log Data to

انتخاب این گزینه به کاربر امکان انتخاب ثبت اطلاعات در حافظه، RS 232 یا هر دو را می‌دهد. این گزینه با استفاده از دکمه‌های جابجایی انتخاب کنید و Enter را فشار دهید (همچنین بخش ۳-۶ و ۳-۷، دانلود در ویندوز، را نیز ببینید).

۳-۴ Logging Interval

این گزینه دامنه‌ای از زمانهایی که به کاربر اجازه تصمیم در مورد اینکه هر چند وقت یک باز نیاز است که مقدار قرائت شده ثبت شود را در اختیار کاربر قرار می‌دهند. گستره این زمانها از ۵ ثانیه تا یک ساعت است. از دکمه‌های جابجایی استفاده کنید برای انتخاب سپس Enter را فشار دهید.

۴-۴ start / Stop now

این گزینه ثبت کننده را بلافاصله فعال و غیر فعال می‌کند. هنگامی که عبارت "start now" نمایش داده می‌شود، دکمه Enter را فشار دهید تا ثبت کننده شروع به کار کند. حال صفحه نمایشگر عبارت stop now را نشان می‌دهد. وقتی عبارت "stop now" نمایش داده شده، دکمه Enter را فشار دهید تا ثبت کننده متوقف شود، که در این حالت صفحه نمایشگر عبارت start now را نشان خواهد داد. این عمل باعث می‌شود که دستگاه تا یک ساعت در حالت پیش فرض اطلاعات را ثبت کند. در صورتی به مدت زمان طولانی‌تری برای ثبت اطلاعات نیاز باشد باید گزینه start / stop time start / stop time تنظیم شود.

۵-۴ start /stop time

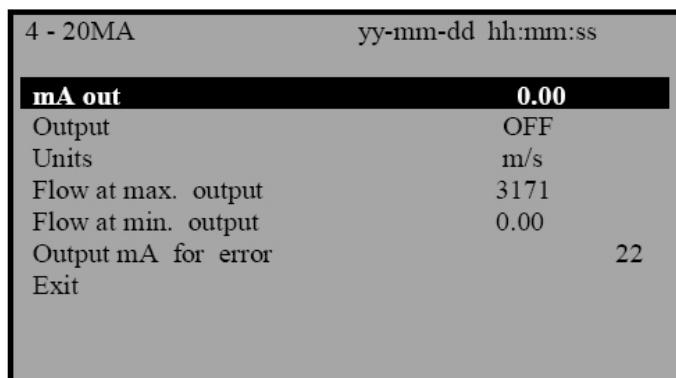
این گزینه به کاربر امکان برنامه‌ریزی زمانی برای ثبت کننده برای شروع و پایان دادن به ثبت اطلاعات بر روی site را می‌دهد. دکمه Enter را فشار دهید تا آن را انتخاب و برحسب دستورالعمل تنظیم زمان و تاریخ که در بخش ۹-۳ راه اندازی UFM 610 گفته شد برنامه‌ریزی کنید.

توجه: گزینه‌های view log as graph, view log as text, next block to view, list block names, memory free همانند آنچه در بخش ۳-۵، Main Menu-Data logger clear log and exit, graph Y axis max, units شد، هستند.

۴- ۲۰ m ۲-۴ دکمه

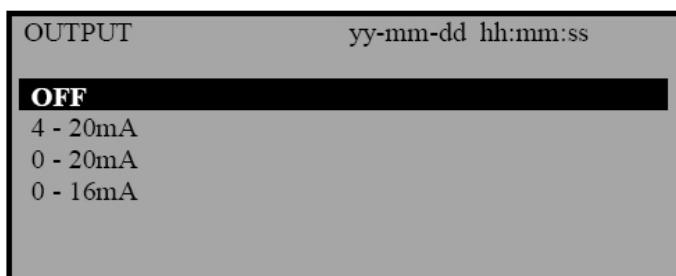
خروجی ۴-۲۰mA را می‌توان تا هر مقداری که ماکریم سرعت جریان هست درجه بندی نمود. همچنین می‌توان یک عدد منفی برای خروجی مینیمم وارد نمود که امکان کنترل جریان معکوس را به کاربر می‌دهد. آنگاه ۴mA ماکریم جریان معکوس (مثالاً -۱۰۰ lpm) خواهد بود و ۲۰mA ماکریم جریان مثبت (مثالاً +۱۰۰ lpm) خواهد بود.

mA out ۱-۲-۴



این گزینه نشان دهنده خروجی جریان در هر زمان بخصوص است.

۲-۴ خروجی



این گزینه به کاربر امکان انتخاب بین سه خروجی مختلف یا تغییر خروجی را می‌دهد. صفحه نمایشگر به صورت زیر در می‌آید.

به کمک دکمه‌های جابجایی پایین بباید تا خروجی مورد نیاز را انتخاب کنید و Enter را فشار دهید. سپس صفحه نمایشگر به منوی ۴- 20 mA و Flow at max. output می‌گردد.

۳-۲ واحدها (Units)

واحدهای جریان را می‌توان در اینجا با انتخاب آنها توسط صفحه کلید تغییر داد. وقتی هر کدام را انتخاب کردید مکان نما را به طرف پایین بیاورید تا به گزینه بعدی بروید.

۴-۲ جریان در ماکزیمم خروجی

این گزینه خروجی را در محدوده بالایی درجه بندی تنظیم می‌کند، بطوریکه ماکزیمم جریان را برابر 20 mA (یا 16mA) قرار می‌دهد. دستگاه بطور اتوماتیک سرعت جریان را بر روی مقدار ماکزیمم قرار می‌دهد، اما با فشار دادن دکمه Enter کاربر می‌تواند خروجی را برای هر مقدار مورد نیاز درجه بندی کند. وقتی گزینه مربوط انتخاب شده، دکمه Enter را فشار دهید تا کار ادامه یابد. در صورتی که جریان از حد ماکزیمم تنظیم شده خارج شود جریان دستگاه به مقدار ماکزیمم 24/4mA خواهد رسید و در این نقطه ثابت می‌ماند، تا وقتی که یا جریان کاهش یابد یا اینکه مقدار خروجی دوباره درجه بندی شود. دستگاه همچنین یک پیام هشدار را نمایش می‌دهد که در صورتی که خروجی بزرگتر از 20 یا 16mA باشد می‌گوید (جریان خارج از محدوده) است.

۴-۳ جریان در مینیمم خروجی

این گزینه خروجی را در انتهای پایینی تنظیم می‌کند. به طوری که مینیمم جریان را برابر 0 mA یا 4mA قرار می‌دهد. دستگاه به طور اتوماتیک صفر را بعنوان پیش فرض در نظر می‌گیرد، اما کاربر می‌تواند هر عددی را که شامل علامت منفی برای شرایط معکوس بجای صفر وارد نماید.

۴-۴ خروجی در mA برای خط

یک خروجی خط می‌دهد که به کاربر عدم وجود سیگنال را اطلاع می‌دهد. می‌توان آن را برای هر عددی بین صفر و 24mA تنظیم نمود، اما مقدار پیش فرض آن 22mA است.

۴-۵ خروج

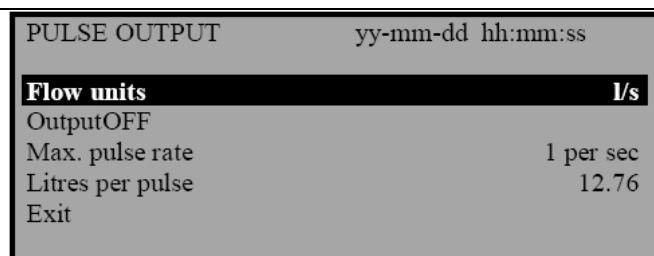
۴-۶ RS 232 دکمه خروجی

این گزینه دقیقاً مشابه وقتی که RS 232 از منوی اصلی راه اندازی می‌شود، تنظیم و راه اندازی می‌شود.

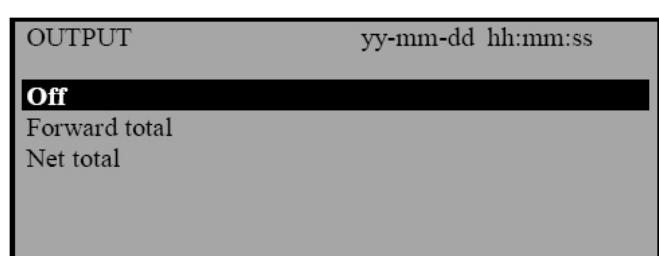
۴-۷ دکمه پاک کردن (Delete key)

اگر چیزی نادرست وارد شود، دکمه Delete را فشار دهید و اطلاعات مورد نظر را دوباره وارد کنید.

۴-۸ دکمه خروجی پالس



این دکمه فقط در مدل جریان فعال است. از دکمه‌های جابجایی برای حرکت دادن مکان نما به بالا یا پایین صفحه نمایشگر استفاده کنید. برای تغییر واحدهای جریان دکمه مناسب را فشار دهید. این عمل نیز واحدهای جریان را هنگام برگشت به مدل جریان تغییر می‌دهد. تغییر واحدهای جریان نیز مقدار لیتر بر حسب پالس را دوباره درجه بندی می‌کند.



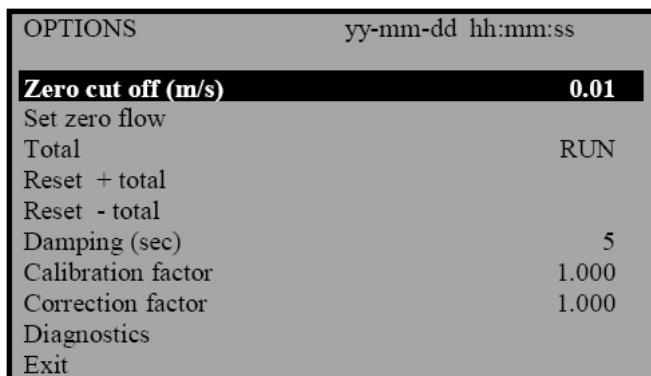
خروجی‌ها به کاربر امکان انتخاب را بصورت زیر می‌دهند. انتخاب گزینه Off پالس را غیرفعال و خاموش می‌کند و صفحه نمایشگر به Pulse Output بر می‌گردد. انتخاب گزینه Forward total تعداد پالسهای جریان مستقیم را فقط می‌شمارد. انتخاب گزینه Net total تعداد پالسهای مجموع Forward total را کمتر از reverse total می‌شمارد.

۴-۹ ماکزیمم سرعت پالس

این گزینه به کاربر امکان انتخاب بین پالسهای سریع/آهسته یا با پهنهای کوچک/بزرگ را می‌دهد. برای پالسهای آهسته عدد ۱ بر ثانیه و برای یک پالس سریع عدد ۱۰۰ را انتخاب نمایید. پهنهای پالس برای عدد ۱ بر ثانیه برابر ۱۰۰ ms است و برای عدد ۱۰۰ بر ثانیه ۵ms است.

۴-۱۰ لیتر بر پالس

این گزینه وقتی که واحدهای جریان در بالا تغییر داده شده‌اند تغییر خواهد کرد. وقتی که واحدهای صحیح جریان انتخاب می‌شوند، این گزینه به کاربر امکان می‌دهد که پالسهای را مطابق بر نیاز خود درجه بندی کند یا اینکه می‌توان آن را در حالت پیش فرض اولیه خود باقی گذاشت.



این دکمه فقط در مد جریان قابل استفاده است. گزینه مورد نظر را با استفاده از دکمه جابجایی انتخاب کرده و دکمه Enter را فشار دهید تا انتخاب شود.

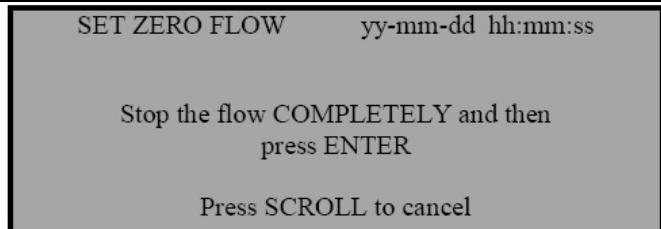
1-۶-۴ Zero cut off (m/s)

دستگاه دارای یک **Zero cut off** اتوماتیک است که تا $0/0.5 \text{ m/s}$ محاسبه می شود. جریان ماکریم وقتی که دستگاه برنامه ریزی شد محاسبه می شود و وقتی که سنسور و مد عملیاتی نمایش داده شوند بر روی صفحه نمایشگر ظاهر می شود (بخش ۳-۱۰ را ببینید).

شرکت کرونہ اندازه گیری جریانهای پایینتر از این محدوده را ضمانت نمی کند. چون که در اندازه گیری در این حالت ناپایداری وجود دارد، اما برای کاربر این امکان وجود دارد که هر گونه **cut - off** را لغو و حذف نماید.

این کار به کاربر این امکان را می دهد که هر جریانی را که نمی خواهد مشاهده نکند. عنوان مثال ممکن است کاربر نخواهد که جریانهای کمتر از $LPM 50$ را در یک لوله 50 mm که برابر 42 m/sec است را اندازه گیری نماید، در حالتی که 42 m/sec دستگاه داده می شود و هیچ مقداری پایینتر از آن مقدار ثبت نخواهد شد. ماکریم **cut off** برای 1 m/sec است.

۴-۶-۲ تنظیم جریان صفر



در برخی موارد و در برخی شرایط ممکن است هیچ جریانی در لوله نباشد اما با این وجود دستگاه یک افست (جبران شدگی) کوچک را به خاطر وجود نویز نشان دهد. این یک افست است که می‌توان آن را لغو نمود که بدین ترتیب صحت کار دستگاه افزایش خواهد یافت. با انتخاب این گزینه و فشار دادن دکمه نمایشگر این پنجره را نشان خواهد داد.

"Are you sure the flow has stopped" قبل از اینکه جریان متوقف شده باشد منجر به یک پیام خطای می‌شود که از شما می‌پرسد "Are you sure the flow has stopped". این حالت هنگامی اتفاق می‌افتد که جریان هنوز بالای 25 m/sec است. هنگامی که این گزینه قبلاً انتخاب شده باشد، دکمه Enter را فشار دهید تا دستور قبلی را لغو کنید، سپس می‌توان Zero balance را دوباره تنظیم نمود. این گزینه وقتی که پیام خطای E1 و E2 (بخش ۵-۲ را ببینید) نمایش داده شده‌اند بر روی صفحه نمایشگر قابل دسترسی نیست.

۴-۶-۳ Total

این گزینه به کاربر امکان غیرفعال نمودن هر دو کنتور مثبت و منفی را می‌دهد. هر موقع که هر کدام از این گزینه‌ها انتخاب شوند کنتور شروع به کار می‌کند و یا متوقف می‌شود. این گزینه جمع کل را صفر نمی‌کند، بلکه این گزینه یک عملکرد جداگانه دارد که در زیر توضیح داده شده است.

۴-۶-۴ Reset + total / total

دستگاه UFM 610 P دارای کنتورهای مستقیم و معکوس است که می‌توان آنها را وقتی این گزینه انتخاب شد صفر نمود. از دکمه‌های جابجایی برای انتخاب این گزینه استفاده کنید سپس دکمه Enter را فشار دهید تا صفر شود. جمع کل (total) وقتی که بخش مربوطه (دستگاه) خاموش می‌شود و یا باطری خالی می‌شود ذخیره می‌شود. بنابراین نیاز است تا قبل از هر بار استفاده صفر شود.

۴-۶-۵ Damping (sec)

این گزینه هنگامی مورد استفاده قرار می‌گیرد که مقدار جریان که از روی دستگاه قرائت می‌شود بخاطر ترانس ایجاد شده بوسیله موانع یا خم‌ها و غیره ناپایدار شود. معدل گیری یا میانگین گیری می‌تواند موجب شود که مقدار جریانی که قرائت می‌شود پایدارتر شود. می‌توان آن را طوری تنظیم نمود که صفحه نمایشگر در وقفه‌های زمانی $3 - 100$ ثانیه از نو نمایش داده شود (update).

۴-۶-۶ فاکتور کالیبراسیون

این ویژگی و امکان نباید بطور کلی نیازی به استفاده از آن باشد. یک دلیل می‌تواند این باشد که یک ریل راهنمای استفاده شود که قبلاً با دستگاه کالیبره نشده باشد و بعنوان یک یدک به مشتری عرضه شده باشد. قبلاً این مسئله می‌تواند باعث شود که دستگاه از حالت کالیبره خارج شود. در صورتی که هر دلیلی که دستگاه کالیبره نباشد و مقادیر قرائت شده جریان بالاتر یا پایینتر از حد نرمال باشد آنگاه این گزینه به کاربر امکان تصحیح مقدار قرائت شده جریان توسط دستگاه را می‌دهد.

اگر برای مثال مقدار قرائت شده توسط دستگاه 4% بالاتر از حد نرمال است آنگاه وارد نمودن 96% مقدار قرائت شده را به اندازه 4% کاهش می‌دهد.

اگر مقدار قرائت شده 4% بالاتر از حد نرمال باشد آنگاه وارد نمودن 104% این مقدار را به اندازه 4% زیاد می‌کند. وقتی که دستگاه به مشتری تحویل داده می‌شود همیشه مقدار پیش فرض آن 100% است و هنگامی که این عدد تغییر نماید در حافظه باقی می‌ماند تا وقتی که هنگام نیاز تغییر داده شود.

۴-۶-۷ فاکتور تصحیح

این ویژگی را می‌توان هنگامی استفاده نمود که لوله صاف و مستقیم نیست و یا بخاطر اینکه سنسورها خیلی نزدیک به خم لوله قرار گرفته‌اند. در نتیجه دستگاه جریان در لوله را بطور نادرست قرائت می‌نماید. کاربر می‌تواند این فاکتور تصحیح را بعنوان یک درصد همانند فاکتور کالیبراسیون تنظیم نماید اما در حافظه ذخیره نمی‌شود.

۴-۶-۸ عیب یابی

۱-۶-۴ Calculated μs

این یک مقداری است که دستگاه پیش‌بینی می‌کند و برابر مقدار زمانی بر حسب μsec (میکرو ثانیه) است که طول می‌کشد تا سیگنال عبوری از عرض یک لوله با اندازه معین عبور کند. این مقدار از روی اطلاعات وارد شده توسط کاربر یعنی اندازه لوله، جنس لوله، سنسور و غیره تعیین می‌شود.

۲-۶-۴ UP μs , DN μs

این دو زمان واقعی عبور سیگنال اندازه‌گیری شده توسط دستگاه هستند و کمتر از مقدار زمان محاسبه شده در بالا هستند (۵ μs بسته به اندازه لوله و شرایط سیگنال).

۳-۶-۴ اندازه‌گیری μa (Measurement μa)

این نقطه‌ای در سیگنال عبوری است، جایی که اندازه‌گیری جریان از آنجا انجام می‌شود. از آن برای این منظور استفاده می‌شود که ببیند آیا سیگنال پیوسته در زمان صحیح برای ایجاد قویترین سیگنال بدست آمده است یا نه. از آن معمولاً برای لوله‌های کوچکتر هنگامی که دستگاه برای **bounce** دوتایی یا سه تایی که سیگنالها می‌توانند با همدیگر تداخل داشته باشند استفاده می‌شود بکار برده می‌شود. این مقدار بطور نرمال چند میکرو ثانیه (μs) کمتر از مقدار UP μs و DN μs است.

۴-۶-۴ Phase up / Dn μs

این گرینه فقط در صورتی معتبر است که UP μs و DN μs , calculated μs صحیح باشند. در صورتی که مقدار قرائت شده توسط دستگاه صفر باشد آنگاه هیچ سیگنالی مشاهده نمی‌شود که می‌تواند بدین معنی باشد که لوله خالی است یا اینکه مایع درون لوله توسط ذرات جامد یا هوا آلوده شده است.

۵-۶-۴ Phase offset

این مقدار بین صفر و ۱۵ است. مقدار دقیق آن مهم نیست. و در موارد مختلف فرق می‌کند. با این وجود باید در یک دوره زمانی کوتاه پایدار باشد، اما می‌تواند با زمان و دما در یک دوره طولانی مدت تغییر نماید. وقتی که سرعت جریان به ماکریم مقدار خود می‌رسد این مقدار بطور پیوسته بین ۰ و ۱۵ جابجا می‌شود که بدین معنی است که به مقدار ماکریم سرعت جریان خود رسیده است و دستگاه مقادیر جریان را به صورت ناپایدار قرائت می‌کند.

۶-۶-۴ جریان (m/s)

این گرینه سرعت جریان را بر حسب m/sec تا سه رقم اعشار نشان می‌دهد.

۷-۶-۴ سیگنال

مقدار آن برابر مقدار میانگین signal up/dn است و مقداری بین ۸۰۰ و ۲۴۰۰ دارد که قدرت سیگنال را بعنوان درصد $\% = ۲۴۰۰$ و $\% = ۸۰۰$ محاسبه می‌کند.

signal up/ Dn ۸-۸-۶-۴

این مقدار بر حسب mV مقدار ماکریمی است که توسط بخش الکترونیکی دستگاه به ۲۰۰ محدود شده است، اما باید بزرگتر از ۸۰ باشد. گزینه‌ای در منوی P Set Up UFM 610 وجود دارد که اجازه می‌دهد مقدار فوق در شرایط شدید به ۴۰۰ کاوش یابد. این حالت در برخی موارد وقتی که سیگنال قوی نیست مناسب است.

Prop μ s ۹-۸-۶-۴

این مقدار زمان واقعی برای سیگنال است تا بلوک، دیواره لوله و سیال درون لوله را بپیماید و دوباره بزرگدد. این مقدار متناسب با اندازه لوله و دمای مایع یا سیال درون لوله است.

Prop Signal ۱۰-۸-۶-۴

مقداری است بین ۸۰۰ و ۲۰۰ همانند Signal Up/ Dn که در بالا گفته شد، اما نه دقیقاً همان مقدار.

Fluid prop rate ۱۱-۸-۶-۴

سرعت صدای سیال است که توسط اطلاعات وارد شده توسط کاربر و اندازه‌گیری Prop محاسبه شده است. این مقدار ممکن است در معرض خطای مربوط به خطای دیمانسیون کوچک لوله خصوصاً در لوله‌های کوچکتر باشد. شرکت کرونیه در این مورد توصیه می‌کند که از مقادیر جدول بندی شده استفاده شود (بخش ۶-۹ را ببینید).

۱۲-۸-۶-۴ جداسازی سنسور

این گزینه به کاربر یادآوری می‌کند تا برای استفاده صحیح مد و نوع آن را بررسی کند.

۵ پیام‌های هشدار / خطأ / وضعیت

سه نوع پیام وجود دارد که بر روی صفحه نمایشگر ظاهر می‌شوند که عبارتند از پیام وضعیت، پیام خطأ و پیام هشدار دهنده. این پیامها زیر محل نمایش زمان و تاریخ در صفحه نمایش و در مرد جریان نمایش داده می‌شوند.

۱-۵ پیام‌های وضعیت

S1: Initialising ۱-۱-۵

این پیام هنگامی بر روی صفحه نمایشگر ظاهر می‌شود که تازه به مرد جریان وارد شده‌اید و نشان می‌دهد که دستگاه در حال شروع به کار است.

S2: Logging to memory ۲-۱-۵

این پیام به کاربر اطلاع می‌دهد که دستگاه در حال اتصال به حافظه داخلی است.

S3: Logging to RS 232 ۳-۱-۵

این پیام به کاربر اطلاع می‌دهد که دستگاه در حال اتصال به یک دستگاه یا وسیله اکسترنال مانند چاپگر است.

۲-۵ پیام‌های خطأ

E1: Unstable or high flow ۱-۲-۵

این پیام خطأ هنگامی که سنسور خیلی نزدیک به یک مانع یا خم لوله که آشفتگی ایجاد می‌کند قرار دارد و یا وقتی که دستگاه در خارج از محدوده نرمال جریان بکار برده می‌شود بر روی صفحه نمایشگر ظاهر می‌شود. وقتی که دستگاه برنامه‌ریزی شد به کاربر در مورد ماکریزم سرعت جریان ممکن برای اندازه‌گیری اطلاع داده می‌شود و وقتی سرعت جریان از این مقدار ماکریزم زیادتر شد آنگاه پیامی مبنی بر بالا بودن سرعت جریان ظاهر می‌شود. می‌توان این مشکل را با انتقال سنسور به طولی از لوله که صافتر است رفع نمود و یا در صورتی که جریان خیلی بالا باشد می‌توان از مبدل‌های دیگری استفاده نمود.

E2: No flow signal ۲-۲-۵

این پیام هنگامی ظاهر می‌شود که دو مبدل نتوانند سیگنال را ارسال یا دریافت کنند، که می‌توان به دلایل مختلفی رخ دهد. ابتدا بررسی کنید ببینید که آیا کابلها متصل هستند و مبدلها به درستی توسط گریس بر روی سطح لوله قرار گرفته‌اند. این دلایل هنگامی صدق می‌کنند که کاربر سعی دارد جریان را در یک لوله‌ای که کمی خالی است اندازه‌گیری کند و یا در مورد مایع هوا داده شده یا وقتی که مقدار ذرات درون مایع عبوری از لوله خیلی زیاد باشد. همچنین اگر جفت کننده برای مبدلها استفاده نشده باشد و یا شرایط لوله برای اندازه‌گیری جریان مناسب نباشد نیز این مشکلات رخ می‌دهد و این پیام ظاهر می‌شود.

۳-۵ پیام‌های هشدار

W1: Check site Data ۱-۳-۵

این پیام هنگامی ظاهر می‌شود که اطلاعات عملی به درستی وارد دستگاه نشده باشند و سنسور اشتباهی به لوله‌ای با اندازه نادرست متصل شده باشد که باعث خطأ در زمان سنجی (timing) می‌شود. در این حالت اطلاعات site باید چک شوند و دستگاه دوباره برنامه‌ریزی شود.

W2: Signal timing poor ۲-۳-۵

زمان سنجی ناپایدار سیگنال یا زمانهای جریانهای up/down متفاوت نشان می‌دهند که مایع هوا داده شده است یا اینکه سطح لوله کیفیت کمی دارد.

W3: No prop signal ۳-۳-۵

این پیام هنگامی ظاهر می‌شود که مبدل ثابت قادر به ارسال و دریافت سیگنال در عرض لوله نباشد، به همان دلایلی که در E2 توضیح داده شد. دستگاه قادر است سرعت انتشار صدای مایع را اندازه‌گیری نماید (بخش ۴-۶-۸-۱۱ را ببینید). این پیام فقط هنگامی ظاهر خواهد شد که کاربر از دستگاه خواسته باشد که این اندازه‌گیری را انجام دهد و نه موقعی که سیالی از لیست انتخاب شده باشد یا وقتی که کابل سنسور متصل نباشد.

W4: RS 232 not ready ۴-۳-۵

این پیام هنگامی نشان داده می‌شود که تجهیزاتی که به دستگاه UFM 610 P از طریق RS 232 متصل شده باشند off line باشند. اتصالات را چک کنید و نیز تجهیزات کمکی فرعی که روشن شده‌اند.

W5: Log memory full ۵-۳-۵

این پیام هنگامی ظاهر می‌شود که بلوکهای حافظه در ثبت کننده اطلاعات ۱۱۲K مورد استفاده قرار گرفته شده باشند. (برای پاک کردن حافظه بخش ۳-۵-۸ را ببینید).

W6: Flow signals poor ۶-۳-۵

این پیام هشدار وقتی ظاهر می‌شود که سیگنالی کمتر از ۲۵٪ وجود دارد. این می‌تواند به خاطر نوع کاربرد دستگاه و لوله با کیفیت نامناسب باشد.

W7: mA out average ۷-۳-۵

هنگامی که جریان بیشتر از محدوده mA ماکریم است خروجی mA خارج از محدوده است. وقتی که محدوده ۴-۲۰ mA تنظیم شده باشد و جریان بیشتر از محدوده تنظیم شده شود آنگاه این پیام ظاهر می‌شود، می‌توان محدوده ۴- ۲۰ mA را دوباره درجه بندی نمود تا بتواند با جریانهای بالاتر سازگاری پیدا نماید.

W8: Pulses at maximum ۸-۳-۵

این پیام وقتی ظاهر می‌شود که پالسها شروع شده باشند و جریان بالاتر از مقدار ماکریمی است که تنظیم شده است. می‌توان خروجی پالس را دوباره درجه بندی نمود تا با جریانهای بالاتر سازگاری داشته باشد.

W9: Battery low ۹-۳-۵

هشدار پایین بودن شارژ باتری وقتی ظاهر می‌شود که میزان شارژ باتری ۲۰٪ است. در این حالت دستگاه بعد از ۳۰ دقیقه در صورتی که شارژ نشود خاموش می‌شود.

W10: No temp Signal ۱۰-۳-۵

در درون بلوک مبدل یک سنسور دمایی وجود دارد که دمای را هنگام کار کنترل می‌کند. وقتی که رابطه بین بخش الکترونیکی و سنسور قطع شده باشد، آنگاه پیام فوق نمایش داده می‌شود.

W11: mA load to high ۱۱-۳-۵

خروجی ۲۰-۴ mA برای کار با یک load up برابر Ω ۷۵۰ طراحی شده است. هنگامی که مقدار load خیلی بالا باشد یا اینکه اصلاً متصل نباشد، پیام هشدار فوق نمایش داده خواهد شد.

۴-۵ پیامهای دیگر

پیامهای زیر اصولاً وقتی که اطلاعات بطور نادرست وارد شده باشند یا وقتی سعی می‌شود دستگاه UFM 610 P را برای موردی که دستگاه قادر به انجام آن نیست بکار برد شود، بر روی صفحه نمایشگر ظاهر می‌شوند.

Pipe OD out of range ۱-۴-۵

قطر خارجی لوله که به دستگاه داده شده است، خارج از محدوده توان دستگاه است.

Wall thickness out of range ۲ -۴ -۵

مقدار عدد وارد شده برای ضخامت دیواره لوله خارج از محدوده دستگاه است.

No data exists for this sensor ۳ -۴ -۵

سنسوری انتخاب شده است که در دسترس نیست.

Lining thickness out of range ۴ -۴ -۵

ضخامت روکش لوله نادرست وارد شده است.

site range is 1-20 ۵ -۴ -۵

فقط ۲۰ محل برای ذخیره وجود دارد و محل شماره صفر برای QUICK START استفاده شده است.

Can not read flow because ۶ -۴ -۵

- نمی تواند جریان را قرائت کند چون
لوله برای سنسور خیلی کوچک است
- نمی تواند جریان را قرائت کند چون
مد سنسور برای این اندازه لوله نادرست است
- نمی تواند جریان را قرائت کند چون
اععاد لوله نادرست هستند
- نمی تواند جریان را قرائت کند چون
جنس لوله نادرست است
- نمی تواند جریان را قرائت کند چون
لوله برای سنسور خیلی بزرگ است

Temperature range – 20 °C to + 200 °C ۷ -۴ -۵

محدوده دمای مبدلها ۲۰ °C - + 200 °C – است.

Logging had started ۸ -۴ -۵

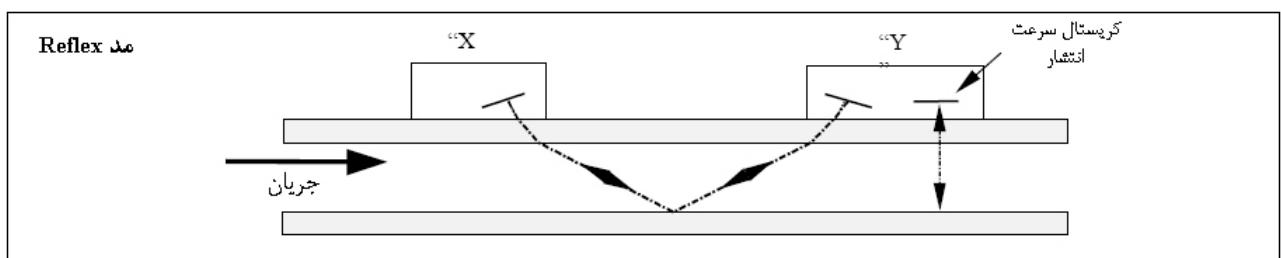
این پیام فقط وقتی ظاهر می شود که دستگاه همراه با یک ثبت کننده اطلاعات به مشتری عرضه شده باشد.

Enter a lining thickness first ۹-۴-۵

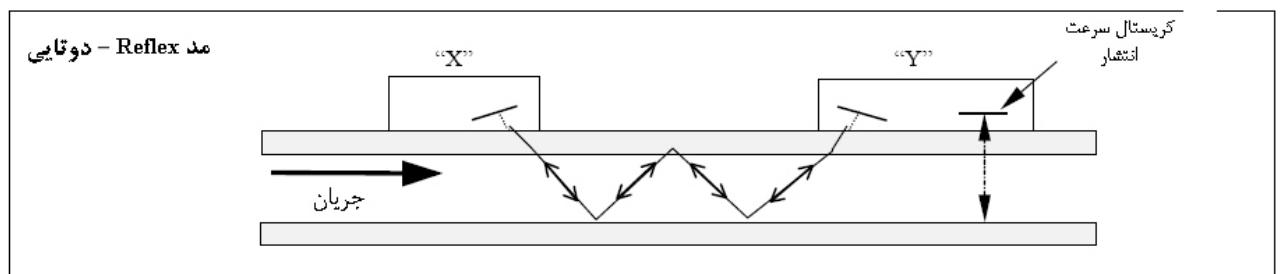
این پیام هنگامی که کاربر در منوی View/ Edit site Data سعی نموده است تا جنس روکش لوله را قبل از مقدار ضخامت وارد نماید بر روی صفحه نمایشگر ظاهر می شود.

دستگاه UFM 610 P یک جریان سنج آلتراسونیک زمان عبوری است که برای کار با مبدل‌های قابل نصب بر روی سطح طراحی شده است. بنابراین اندازه‌گیری جریان مایع در درون یک لوله بسته را بدون نیاز به هیچ ابزار یا قسمت مکانیکی که از میان دیواره لوله عبور کند یا اینکه به داخل سیستم جریان وارد شود را امکان پذیر می‌کند. اندازه‌گیرنده جریان توسط یک میکرو پردازنده که شامل گسترهای از اطلاعاتی است و دستگاه را قادر به اندازه‌گیری جریان در هر لوله با قطر ۱۳-۵۰۰ mm و از هر جنسی و در گستره وسیعی از دماهای مختلف می‌نماید.

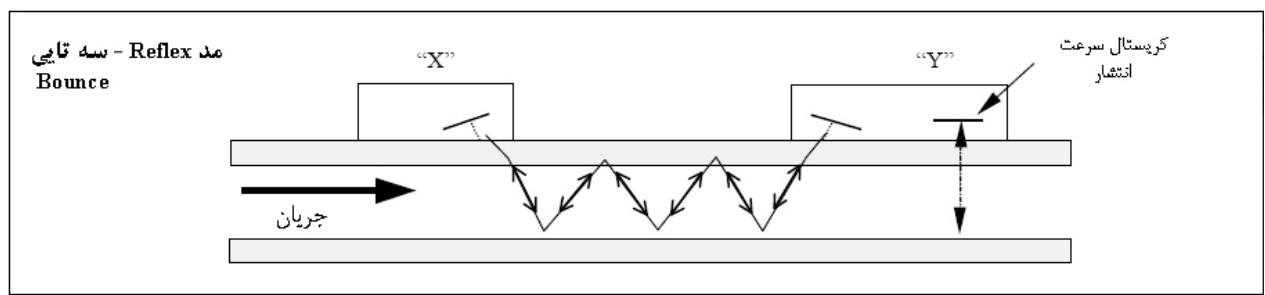
سیستم به صورت زیر عمل می‌کند:



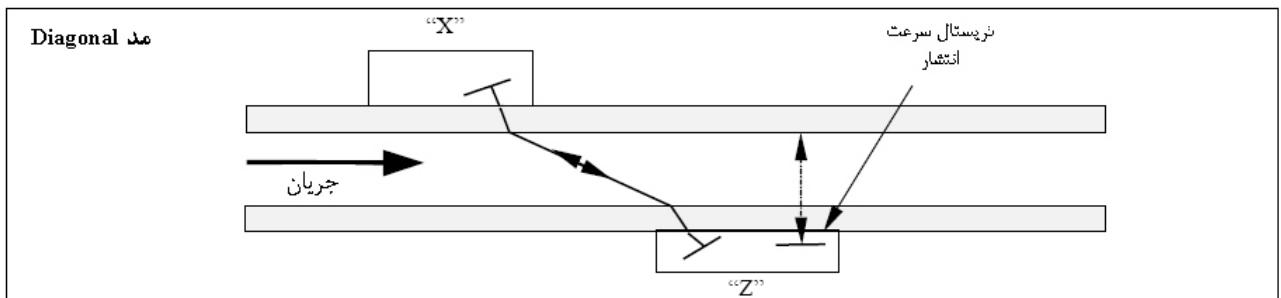
شکل ۱۳



شکل ۱۴



شکل ۱۵



شکل ۱۶

وقتی که صدای فراصوت از مبدل X به مبدل Y منتقل می‌شود (مد Diagonal Reflex) یا از مبدل X به Z (مد Reflex) سرعتی که صدا با آن سرعت از درون مایع عبور می‌کند به مقدار جزئی توسط سرعت مایع زیاد می‌شود. در صورتی که صدا در خلاف جهت از مبدل Y به X یا از مبدل Z به X منتقل شود، سرعت آن کم می‌شود زیرا در این حالت در خلاف جهت جریان مایع حرکت می‌کند. تفاوت در زمان صرف شده برای طی این فاصله مساوی وجود دارد اما در جهتهای مخالف جریان، سرعت صدا مستقیماً متناسب با سرعت جریان مایع است.

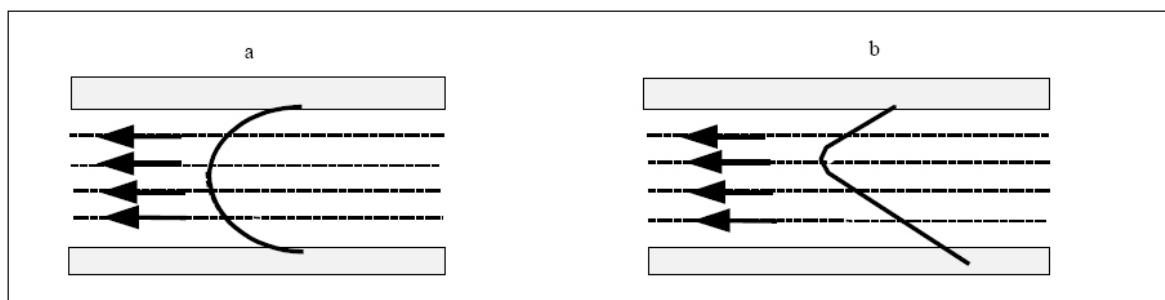
وقتی سرعت جریان اندازه‌گیری شد و با توجه به معلوم بودن مساحت سطح مقطع عرضی لوله، جریان را می‌توان به آسانی محاسبه نمود. همه محاسبات مورد نیاز برای تعیین هم ترازی و موقعیت درست مبدلها و سپس محاسبه جریان حقیقی توسط میکروپردازنده انجام می‌شود. برای اندازه‌گیری جریان ابتدا نیاز است تا اطلاعات کامل در مورد هر اندازه‌گیری بدست آید، که سپس در پردازنده از طریق صفحه کلید برنامه‌ریزی می‌شود. این اطلاعات باید صحیح باشند در غیر اینصورت در اندازه‌گیری جریان خطأ بوجود خواهد آمد.

علاوه بر این، محاسبه دقیق نصب مبدل بر روی دیواره لوله، به همان میزان برای تنظیم و جداسازی صحیح مبدلها نسبت به یکدیگر مهم است. همچنین در صورتی که نصب مبدل به درستی انجام نشود در اندازه‌گیری‌ها خطأ ایجاد خواهد شد.

در آخر برای اطمینان از اندازه‌گیری صحیح جریان ضروری است که مایع در درون لوله به صورت یکنواخت جریان داشته باشد و پروفائل جریان توسط مانع‌های بالارو یا پایین رو به هم نخورد. برای بدست آوردن بهترین نتایج از دستگاه UFM 610 P کاملاً ضروری است که این قوانین برای قرار دادن مبدلها در محل مناسب و شرایط مایع و دیواره لوله برای انتقال صدا در طول مسیر از قبل تعیین شده در لوله مناسب باشند.

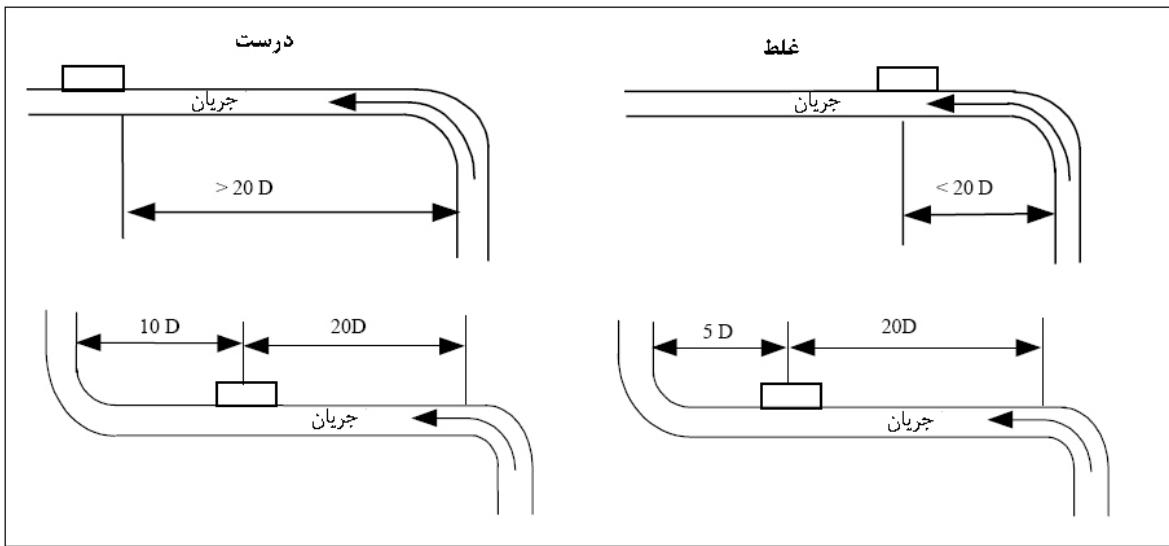
۱-۶ مبدل

از آنجاییکه مبدل‌های دستگاه UFM 610 P به سطح خارجی لوله متصل می‌شوند، ابزار اندازه‌گیری کننده هیچ راهی برای تعیین دقیق اینکه چه اتفاقی برای مایع درون لوله می‌افتد وجود ندارد. بنابراین فرض می‌شود که مایع درون لوله و در طول آن بطور یکنواخت جریان دارد یا تحت شرایط آشفته یا شرایط جریان خطی قرار دارد. علاوه فرض می‌شود که پروفائل سرعت جریان برای ۳۶۰ درجه دور محور لوله یکنواخت و یک شکل است.



شکل ۱۷- یک پروفائل جریان یکنواخت را در مقایسه با یک پروفائل جریان غیریکنواخت و آشفته نشان می‌دهد.

تفاوت بین a و b در شکل ۱۷ این است که سرعت میانگین جریان در عرض لوله‌ها با هم فرق دارند و با خاطر اینکه UFM 610 P یک جریان یکنواخت همانند a را انتظار دارد، جریان یکنواخت همانند b خطایی را در اندازه‌گیری باعث می‌شود که قابل پیش‌بینی است. دگرگونی پروفائل جریان ناشی از آشفتگی‌های جریان بالارو مثلاً در خم لوله، اتصالات T‌شکل، دریچه‌ها، پمپها و موانع مشابه دیگر روبروی جریان است. برای اطمینان از یکنواخت بودن پروفائل جریان مبدلها باید به اندازه کافی از هرگونه عاملی که باعث دگرگونی پروفائل جریان می‌شود دور نصب شود تا تاثیرات آن عوامل کاهش یابند.



شکل ۱۸

طول مینیمم لوله مستقیم بالارو ۲۰ دیامتر و طول مینیمم لوله پایین رو ۱۰ دیامتر است که اطمینان می‌دهد نتایج صحیح بدست خواهد آمد. اندازه‌گیریهای جریان را می‌توان در طولهای کوچکتر از لوله صاف و مستقیم تا ۱۰ دیامتر لوله بالارو و ۵ دیامتر لوله پایین رو انجام داد، اما وقتی که مبدلها در نزدیکی مانع قرار داشته باشند خطاهای قابل توجه خواهند شد.

پیش بینی مقدار خطا ممکن نیست چرا که کاملاً بستگی دارد به نوع مواعن و پیکربندی لوله (pipework). بنابراین پیام دستگاه واضح است که می‌گوید: انتظار نداشته باشید در صورتیکه مبدلها بیش از حد مجاز به مواعنی که یکنواختی پروفایل جریان را برهم می‌زنند نزدیک باشند نتایج صحیحی را بدست آورید.

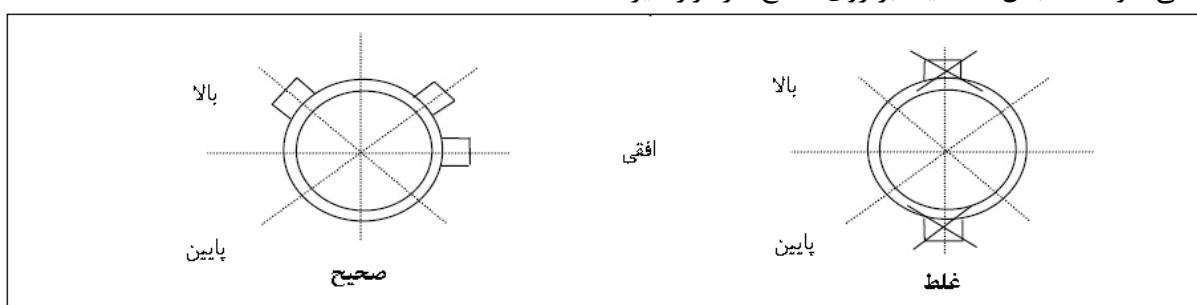
۶-۲ نصب مبدلها

در صورتیکه مبدلها به درستی بر روی لوله نصب نشده باشند و اطلاعات O.D، ضخامت دیواره و جنس لوله صحیح نباشد امکان اندازه‌گیری صحیح توسط UFM 610 P وجود ندارد.

جدای از قرارگیری صحیح و تنظیم درست مبدلها همچنین شرایط سطح لوله در مساحتی که بر روی لوله قرار می‌گیرند نیز مهم است.

یک سطح ناهموار که از قرارگیری درست مبدلها بر روی سطح لوله جلوگیری می‌کند می‌تواند باعث مشکلاتی همچون نوسانات سیگنال و جبران صفر (zero offset) شود. روش زیر بعنوان یک راهنمایی برای تمرین خوب با دستگاه نسبت به قرار دادن و نصب مبدلها پیشنهاد می‌شود:

- ۱- site را طبق قوانین گفته شده انتخاب کنید- قرار دادن مبدل در جای خود.
- ۲- سطح لوله را برای اطمینان از عاری بودن آن از زنگ زدگی یا اینکه به هر دلیلی ناهموار نباشد بازبینی کنید. مبدلها را می‌توان مستقیماً بر روی سطح رنگ زده شده در طول سطحی که هموار است و لایه فلزی زیرین رنگ، عاری از حبابهای زنگ زدگی است قرار داد. در لوله‌های پوشش داده شده با لاستیک یا قیر، پوشش روی لوله باید در محلی که مبدل قرار می‌گیرد برداشته شود، چراکه اصولاً ترجیح داده می‌شود که مبدل مستقیماً بر روی سطح فلز قرار گیرد.



شکل ۱۹

۳- مبدلها را می‌توان بر روی هر دوی لوله‌های افقی و عمودی نصب نمود.

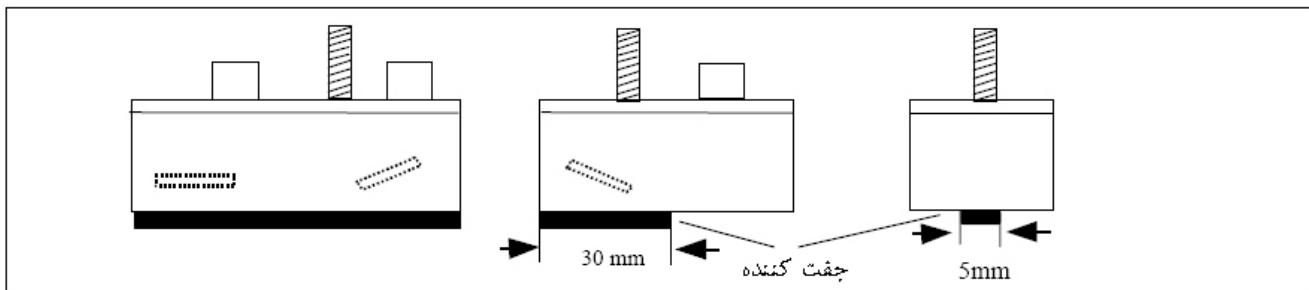
۴- رابط جفت کننده به سطح مبدلها را مورد استفاده قرار دهید. مقدار جفت کننده به کار رفته اهمیت زیادی دارد، خصوصاً در لوله‌های با دهانه کمتر از ۸۹mm

۶-۲-۱ مبدل A

برای همه لوله‌های با قطر کمتر از ۸۹mm که از مبدلهای ۲MHZ استفاده می‌کنند مهره (bead) جفت کننده بکار رفته باید تقریباً ۲۰mm طول و ماکریم ۲mm قطر برای سنسور متحرک و ۳۰mm طول و ۲mm قطر برای سنسور ثابت داشته باشد. استفاده از جفت کننده بیشتر می‌تواند باعث ایجاد سیگنالهای دیواره لوله شود که موجب خطا در اندازه‌گیری می‌شوند. در لوله‌های استیل بلند مقدار جفت کننده بکار رفته نباید هرگز از مقدار نشان داده شده در مثالهای فوق بیشتر شود. برای لوله‌های پلاستیکی و استیل بلند مقدار مورد استفاده اهمیت کمتری دارد، با این وجود بیش از مقدار لازم استفاده نمایید.

۶-۲-۲ مبدل B و C

تفاوت اصلی بین مبدل B و C زاویه‌ای است که کریستال در بلوك سنسور با آن زاویه وارد شده است.

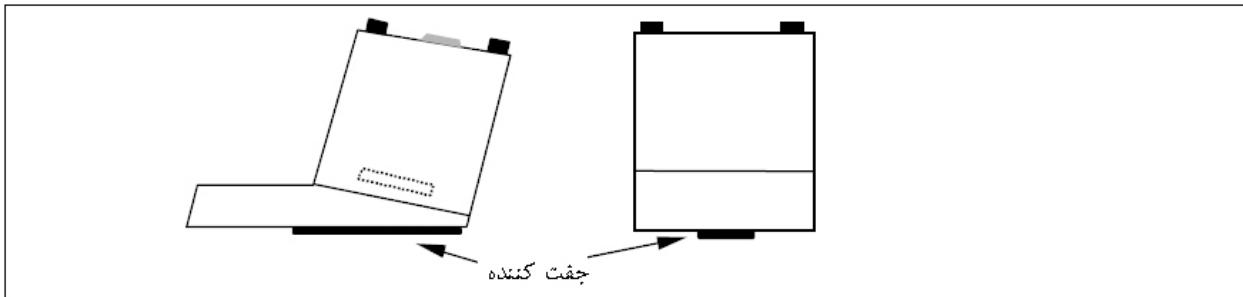


شکل ۲۱

جفت کننده مورد نیاز باید مهره ای (bead) با حداکثر ۳۰mm طول و ۵mm عرض داشته باشد..

۶-۲ مبدل "D"

دو بلوک مبدل MHZ ۰/۵ یکسان هستند و هنگام استفاده از مبدل D نیازی به اندازه‌گیری سرعت انتشار نیست.



شکل ۲۲

۵- ریل راهنمای را به لوله بیندید که در نتیجه کاملاً موازی با محور لوله شود.

۶- هنگام پیچ کردن مبدل به سطح لوله فقط از نیروی کافی و لازم برای اطمینان از صاف بودن مبدل در برابر سطح لوله استفاده کنید و سپس آن را در موقعیت خود قفل کنید.

۷- نصب مبدلها در موقعیت و محل کاملاً صحیح بی‌نهایت مهم است. فاصله جداسازی توسط دستگاه P 610 UFM محاسبه می‌شود و مبدلها باید دقیقاً در فاصله تعیین شده قرار گرفته و نصب شوند.

۸- همیشه از جفت کننده آماده استفاده کنید.

۶-۳ شرایط مایع

اندازه‌گیری‌های آلتراسونیک زمان عبوری در مورد مایعاتی که کاملاً بدون هوا و ذرات جامد هستند بهتر عمل می‌کنند. با وجود هوای کافی در سیستم پرتوی فراصوت می‌تواند کاملاً تضعیف شود و در نتیجه از کار دستگاه جلوگیری کند. اغلب می‌توان گفت که آیا هوا در سیستم وجود دارد یا نه. در صورتی که سیگنال جریان بدست نیاید یک تست ساده برای تعیین اینکه آیا جریان هوا داده شده است یا نه انجام می‌شود که شامل متوقف کردن جریان برای یک مدت ۱۰-۱۵ دقیقه است. در حین این زمان حبابهای هوا به بالای لوله می‌آیند و سیگنال جریان باید دوباره مشاهده شود. در صورتی که سیگنال جریان مشاهده نشد جریان را برقرار کنید و اگر هوای کافی در سیستم محبوس شده است به سرعت پراکنده می‌شود و سیگنال را قطع می‌کند.

۶-۴ عدد رینولد (Reynolds)

دستگاه UFM 601 برای عمل در جریانهای آشفته با عدد رینولد تقریباً ۱۰۰/۰۰۰ کالیبره شده است. وقتی که عدد رینولد به ۴۰۰ کاهش می‌یابد کالیبراسیون دستگاه دیگر قابل قبول نیست. در صورتیکه دستگاه UFM 610 در مورد جریانهای خطی بکار برده شود ضروری است تا عدد رینولد برای هر اندازه‌گیری محاسبه شود. برای محاسبه عدد رینولد ضروری است که ویسکوزیته سینماتیک بر حسب سانتی استوکس (واحد سرعت) را بدانید. و نیز سرعت جریان و قطر داخلی لوله را برای محاسبه R_e از فرمول زیر استفاده کنید:

$$R_e = \frac{dv}{v^1} (7730) \quad \text{یا} \quad R_e = \frac{d^1 v^1}{v^1} (1000)$$

در اینجا:

d = قطر داخلی لوله بر حسب اینچ

d^1 = قطر داخلی لوله بر حسب میلیمتر

v = سرعت بر حسب ثانیه/فوت

v^1 = سرعت بر حسب میلیمتر / ثانیه

v^1 = ویسکوزیته سینماتیک بر حسب سانتی استوکس

برای تصحیح دستگاه UFM 610 برای عمل در ناحیه جریان خطی، عدد رینولد را محاسبه کرده و فاکتور تصحیح را همانطور که در بخش ۶-۷-۶-۴ options (انتخابها) گفته شده تنظیم کنید.

۶-۵ سرعت انتشار

برای اندازه‌گیری هر مایعی توسط دستگاه UFM 610 P ضروری است که سرعت انتشار را بر حسب m/sec بدانید. لیست کوتاهی از سیالها هنگام برنامه ریزی دستگاه بر روی صفحه نمایشگر نشان داده می‌شود (صفحه ۱۶ را ببینید) که شامل آب و انواع دیگر مایعات می‌شود. در صورتی که مایع مورد نظر در این لیست موجود نمی‌باشد، با انتخاب گزینه **measure**، دستگاه خود سرعت انتشار را محاسبه می‌کند اما فقط برای قطر داخلی لوله که بزرگتر از 40 mm باشد. حال با انتخاب گزینه **other** می‌توان سرعت را در صورتیکه معلوم باشد به دستگاه وارد نمود.

۶-۶ ماکزیمم جریان

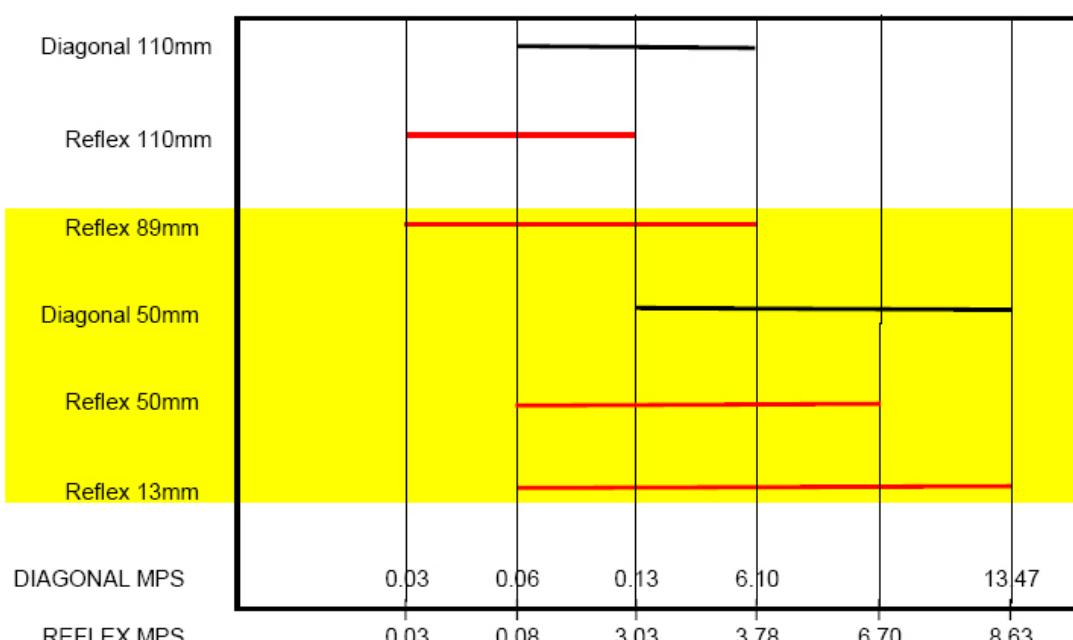
ماکزیمم جریان وابسته به سرعت و اندازه لوله است.

۶-۷ دما حین اندازه‌گیری

در هر اندازه‌گیری که دما بالاتر یا پایین‌تر از دمای معمولی است مطمئن شوید که مبدلها قبل از اندازه‌گیری به دمای مورد نظر حین اندازه‌گیری به سند و در آن دما ثابت شوند. مبدل‌های A، B و C در داخل خود یک سنسور دمایی دارند که نیاز است تا به دمای مورد نظر قبل از انجام اندازه‌گیری برسند. اگر بلوک مبدل به دمای مورد نظر نرسد می‌تواند بر فاصله جداسازی و بنابراین صحت اندازه‌گیری تاثیر بگذارد. هنگام استفاده از مبدلها برای دمای‌های پایین اجازه ندهید سطح لوله بین مبدل و دیواره لوله پوشیده شود. وجود یخ باعث می‌شود که بلوک مبدل از دیواره لوله فاصله بگیرد و در نتیجه شما سیگنال نخواهید داشت.

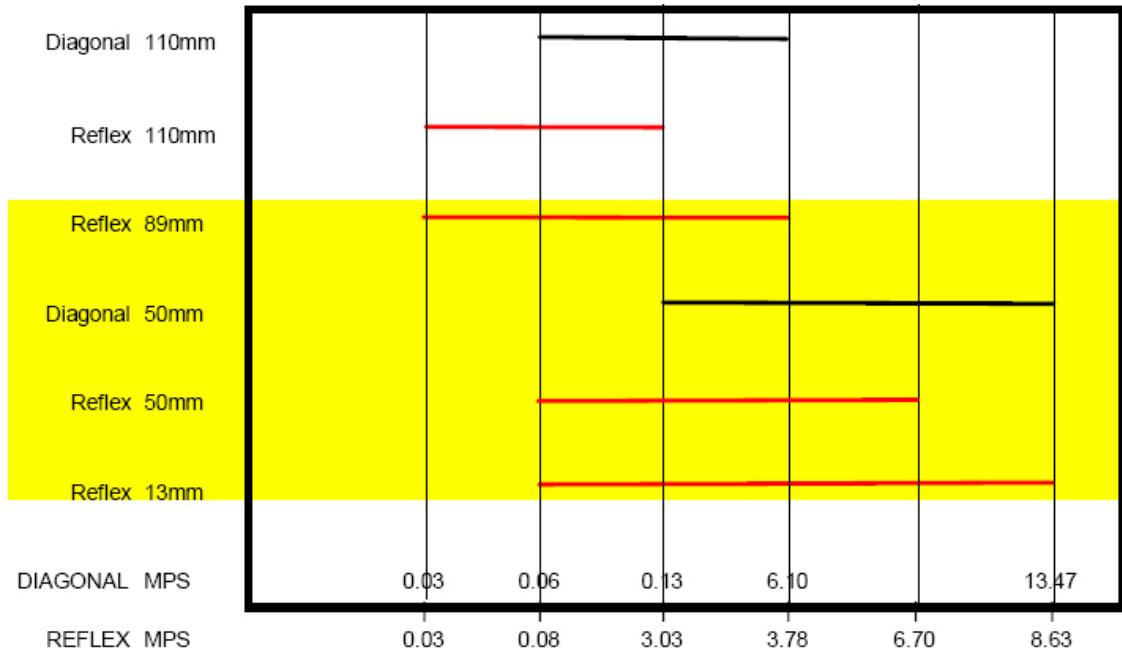
۸-۶ محدوده جریان

۱-۸-۶ "A" مبدل



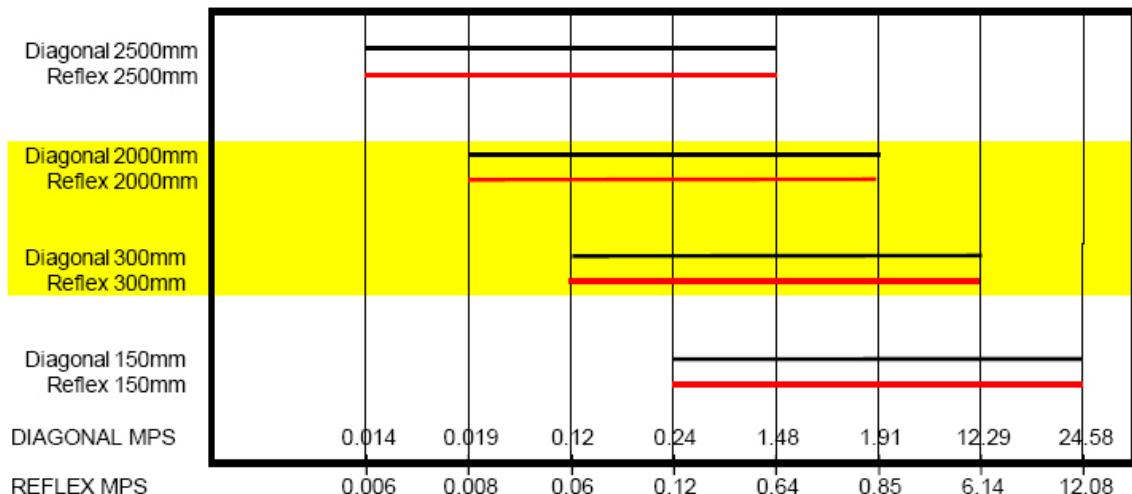
محدوده پیش فرض اندازه لوله

شکل ۲۳



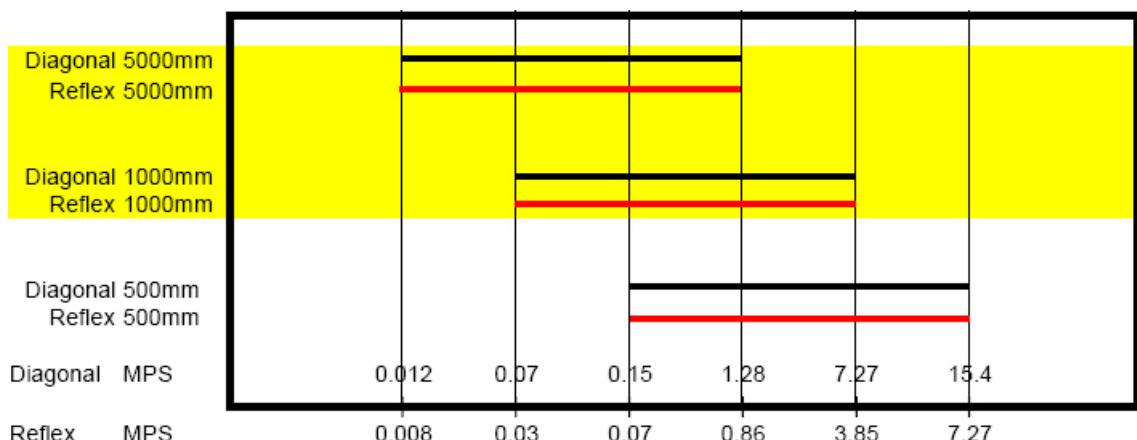
محدوده پیش فرض اندازه لوله

شکل ۲۴



محدوده پیش فرض اندازه لوله

شکل ۲۵



محدوده پیش فرض اندازه لوله

شکل ۲۶

سرعت صدای مایع در ۲۵°C

نام	فرمول بسته مولکولی	وزن مخصوص	سرعت صدای	$\Delta v/^\circ C \text{ -m/s/}^\circ C$
Acetic anhydride	(CH ₃ CO) ₂ O	1.082 (20°C)	1180	2.5
Acetic acid, anhydride	(CH ₃ CO) ₂ O	1.082 (20°C)	1180	2.5
Acetic acid, nitrile	C ₂ H ₃ N	0.783	1290	4.1
Acetic acid, ethyl ester	C ₄ H ₈ O ₂	0.901	1085	4.4
Acetic acid, methyl ester	C ₃ H ₆ O ₂	0.934	1211	
Acetone	C ₃ H ₆ O	0.791	1174	4.5
Acetonitrile	C ₂ H ₃ N	0.783	1290	4.1
Acetylacetone	C ₆ H ₁₀ O ₂	0.729	1399	3.6
Acetylene dichloride	C ₂ H ₂ C ₁₂	1.26	1015	3.8
Acetylene tetrabromide	C ₂ H ₂ Br ₄	2.966	1027	
Acetylene tetrachloride	C ₂ H ₂ Cl ₄	1.595	1147	
Alcohol	C ₂ H ₆ O	0.789	1207	4.0
Alkazene-13	C ₁₅ H ₂₄	0.86	1317	3.9
Alkazene-25	C ₁₀ H ₁₂ Cl ₂	1.20	1307	3.4
2-Amino-ethanol	C ₂ H ₇ NO	1.018	1724	3.4
2-Aminotolidine	C ₇ H ₉ N	0.999 (20°C)	1618	
4-Aminotolidine	C ₇ H ₉ N	0.966 (45°C)	1480	
Ammonia	NH ₃	0.771	1729	6.68
Amorphous Polyolefin		0.98	962.6	
t-Amyl alcohol	C ₅ H ₁₂ O	0.81	1204	
Aminobenzene	C ₆ H ₅ NO ₂	1.022	1639	4.0
Aniline	C ₆ H ₅ NO ₂	1.022	1639	4.0
Argon	Ar	1.400 (-188°C)	853	
Azine	C ₆ H ₅ N	0.982	1415	4.1
Benzene	C ₆ H ₆	0.879	1306	4.65
Benzol	C ₆ H ₆	0.879	1306	4.65
Bromine	Br ₂	2.928	889	3.0
Bromo-benzene	C ₆ H ₅ Br	1.522	1170	
1-Bromo-butane	C ₄ H ₉ Br	1.276 (20°C)	1019	
Bromo-ethane	C ₂ H ₅ Br	1.460 (20°C)	900	
Bromoform	CHBr ₃	2.89 (20°C)	918	3.1
n-Butane	C ₄ H ₁₀	0.601 (0°C)	1085	5.8
2-Butanol	C ₄ H ₁₀ O	0.81	1240	3.3
sec-Butylalcohol	C ₄ H ₁₀ O	0.81	1240	3.3
n-Butyl bromide	C ₄ H ₉ Br	1.276 (20°C)	1019	
n-Butyl chloride	C ₄ H ₉ Cl	0.887	1140	4.57
tert Butyl chloride	C ₄ H ₉ Cl	0.84	984	4.2
Butyl oleate	C ₂₂ H ₄₂ O ₂		1404	3.0
2,3 Butylene glycol	C ₄ H ₁₀ O ₂	1.019	1484	1.51
Cadmium	Cd		2237.7	
Carbinol	CH ₃ O	0.791 (20°C)	1076	2.92
Carbitol	C ₆ H ₁₄ O ₃	0.988	1458	
Carbon dioxide	CO ₂	1.101 (-37°C)	839	7.71
Carbon disulphide	CS ₂	1.261 (22°C)	1149	
Carbon tetrachloride	CCl ₄	1.595 (20°C)	926	2.48
Carbon tetrafluoride	CF ₄	1.75 (-150°C)	875.2	6.61
Cetane	C ₁₀ H ₂₄	0.773 (20°C)	1338	3.71
Chloro-benezene	C ₆ H ₅ Cl	1.106	1273	3.6
1-Chloro-butane	C ₄ H ₉ Cl	0.887	1140	4.57
Chloro-diFluoromethane (Freon 22)	CHClF ₂	1.491 (-69°C)	893.9	4.79
Chloroform	CHCl ₃	1.489	979	3.4
1-Chloro-propane	C ₃ H ₇ Cl	0.892	1058	
Chlorotrifluoromethane	CClF ₃		724	5.26
Cinnamaldehyde	C ₉ H ₈ O	1.112	1554	3.2
Cinnamic aldehyde	C ₉ H ₈ O	1.112	1554	3.2
Colamine	C ₂ H ₇ NO	1.018	1724	3.4
o-Cresol	C ₇ H ₈ O	1.047 (20°C)	1541	
m-Cresol	C ₇ H ₈ O	1.034 (20°C)	1500	
Cyanomethane	C ₂ H ₃ N	0.783	1290	4.1
Cyclohexane	C ₆ H ₁₂	0.779 (20°C)	1248	5.41
Cyclohexanol	C ₆ H ₁₂ O	0.962	1454	3.6
Cyclohexanone	C ₆ H ₁₀ O	0.948	1423	4.0

Decane	C ₁₀ H ₂₂	0.730	1252	
1-Decene	C ₁₀ H ₂₀	0.746	1235	4.0
n-Decylene	C ₁₀ H ₂₀	0.746	1235	4.0
Diacetyl	C ₄ H ₆ O ₂	0.99	1236	4.6
Diamylamine	C ₁₀ H ₂₃ N		1256	3.9
1,2 Dibromo-ethane	C ₂ H ₄ Br ₂	2.18	995	
trans-1,2-Dibromoethene	C ₂ H ₂ Br ₂	2.231	935	
Dibutyl phthalate	C ₈ H ₂₂ O ₄		1408	
Dichloro-t-butyl alcohol	C ₄ H ₈ Cl ₂ O		1304	3.8
2,3 Dichlorodioxane	C ₃ H ₆ Cl ₂ O ₂		1391	3.7
Dichlorodifluoromethane (Freon 12)	CCl ₂ F ₂	1.516 (-40°C)	774.1	4.24
1,2 Dichloro ethane	C ₂ H ₄ Cl ₂	1.253	1193	
cis 1,2-Dichloro-Ethene	C ₂ H ₂ Cl ₂	1.284	1061	
trans 1,2-Dichloro-ethene	C ₂ H ₂ Cl ₂	1.257	1010	
Dichloro-fluoromethane (Freon 21)	CHCl ₂ F	1.426 (0°C)	891	3.97
1-2-Dichlorohexafluoro cyclobutane	C ₄ Cl ₂ F ₆	1.654	669	
1-3-Dichloro-isobutane	C ₄ H ₈ Cl ₂	1.14	1220	3.4

Dichloro methane	CH ₂ Cl ₂	1.327	1070	3.94
1,1-Dichloro-1,2,2,2 tetra fluoroethane	CClF ₂ -CClF ₂	1.455	665.3	3.73
Diethyl ether	C ₄ H ₁₀ O	0.713	985	4.87
Diethylene glycol, monoethyl ether	C ₆ H ₁₄ O ₃	0.988	1458	
Diethylenimide oxide	C ₄ H ₉ NO	1.00	1442	3.8
1,2-bis(DiFluoramino) butane	C ₄ H ₈ (NF ₂) ₂	1.216	1000	
1,2bis(DiFluoramino)- 2-methylpropane	C ₄ H ₉ (NF ₂) ₂	1.213	900	
1,2bis(DiFluoramino) propane	C ₃ H ₆ (NF ₂) ₂	1.265	960	
2,2bis(DiFluoramino) propane	C ₃ H ₆ (NF ₂) ₂	1.254	890	
2,2-Dihydroxydiethyl ether	C ₄ H ₁₀ O ₃	1.116	1586	2.4
Dihydroxyethane	C ₂ H ₆ O ₂	1.113	1658	2.1
1,3-Dimethyl-benzene	C ₈ H ₁₀	0.868 (15°C)	1343	
1,2-Dimethyl-benzene	C ₈ H ₁₀	0.897 (20°C)	1331.5	4.1
1,4-Dimethyl-benzene	C ₈ H ₁₀		1334	
2,2-Dimethyl-butane	C ₆ H ₁₄	0.649 (20°C)	1079	
Dimethyl ketone	C ₃ H ₆ O	0.791	1174	4.5
Dimethyl pentane	C ₇ H ₁₆	0.674	1063	
Dimethyl phthalate	C ₈ H ₁₀ O ₄	1.2	1463	
Diiodo-methane	CH ₂ I ₂	3.235	980	
Dioxane	C ₄ H ₈ O ₂	1.033	1376	
Dodecane	C ₁₂ H ₂₆	0.749	1279	3.85
1,2-Ethanediol	C ₂ H ₆ O ₂	1.113	1658	2.1
Ethanenitrile	C ₂ H ₃ N	0.783	1290	
Ethanoic anhydride	(CH ₃ CO) ₂ O	1.082	1180	
Ethanol	C ₂ H ₆ O	0.789	1207	4.0
Ethanol amide	C ₂ H ₇ NO	1.018	1724	3.4
Ethoxyethane	C ₄ H ₁₀ O	0.713	985	4.87
Ethyl acetate	C ₄ H ₈ O ₂	0.901	1085	4.4
Ethyl alcohol	C ₂ H ₆ O	0.789	1207	4.0
Ethyl benzene	C ₆ H ₁₀	0.867(20°C)	1338	
Ethyl bromide	C ₂ H ₅ Br	1.461 (20°C)	900	
Ethyliodide	C ₂ H ₅ I	1.950 (20°C)	876	
Ether	C ₄ H ₁₀ O	0.713	985	4.87
Ethyl ether	C ₄ H ₁₀ O	0.713	985	4.87
Ethylene bromide	C ₂ H ₄ Br ₂	2.18	995	
Ethylene chloride	C ₂ H ₄ Cl ₂	1.253	1193	
Ethylene glycol	C ₂ H ₆ O ₂	1.113	1658	2.1
50% Glycol/ 50% H ₂ O			1578	
d-Fenochone	C ₁₀ H ₁₆ O	0.947	1320	
d-2-Fenechanone	C ₁₀ H ₁₆ O	0.947	1320	
Fluorine	F	0.545 (-143°C)	403	11.31
Fluoro-benzene	C ₆ H ₅ F	1.024 (20°C)	1189	
Formaldehyde, methyl ester	C ₂ H ₄ O ₂	0.974	1127	4.02
Formamide	CH ₃ NO	1.134 (20°C)	1622	2.2
Formic acid, amide	CH ₃ NO	1.134 (20°C)	1622	
Freon R12			774	
Furfural	C ₅ H ₄ O ₂	1.157	1444	
Furfuryl alcohol	C ₅ H ₆ O ₂	1.135	1450	3.4
Fural	C ₅ H ₄ O ₂	1.157	1444	3.7

2-Furaldehyde	C ₅ H ₄ O ₂	1.157	1444	3.7
2-Furancarboxaldehyde	C ₅ H ₄ O ₂	1.157	1444	3.7
2-Furyl-Methanol	C ₅ H ₆ O ₂	1.135	1450	3.4
Gallium	Ga	6.095	2870 (@30°C)	
Glycinin	C ₃ H ₈ O ₃	1.26	1904	2.2
Glycerol	C ₃ H ₈ O ₃	1.26	1904	2.2
Glycol	C ₂ H ₆ O ₂	1.113	1658	2.1
Helium	He ₄	0.125(-268.8°C)	183	
Heptane	C ₇ H ₁₆	0.684 (20°C)	1131	4.25
n-Heptane	C ₇ H ₁₆	0.684 (20°C)	1180	4.0
Hexachloro-Cyclopentadiene	C ₅ Cl ₆	1.7180	1150	
Hexadecane	C ₁₆ H ₃₄	0.773 (20°C)	1338	3.71
Hexalin	C ₆ H ₁₂ O	0.962	1454	3.6
Hexane	C ₆ H ₁₄	0.659	1112	2.71
n-Hexane	C ₆ H ₁₄	0.649 (20°C)	1079	4.53
2,5-Hexanediione	C ₆ H ₁₀ O ₂	0.729	1399	3.6
n-Hexanol	C ₆ H ₁₄ O	0.819	1300	3.8
Hexahydrobenzene	C ₆ H ₁₂	0.779	1248	5.41
Hexahydrophenol	C ₆ H ₁₂ O	0.962	1454	3.6
Hexamethylene	C ₆ H ₁₂	0.779	1248	5.41
Hydrogen	H ₂	0.071 (-256°C)	1187	
2-Hydroxy-toluene	C ₇ H ₈ O	1.047 (20°C)	1541	
3-Hydroxy-toluene	C ₇ H ₈ O	1.034 (20°C)	1500	
Iodo-benzene	C ₆ H ₅ I	1.823	1114	
Iodo-ethane	C ₂ H ₅ I	1.950 (20°C)	876	
Iodo-methane	CH ₃ I	2.28 (20°C)	978	
Isobutyl acetate	C ₆ H ₁₂ O		1180	4.85
Isobutanol	C ₄ H ₁₀ O	0.81 (20°C)	1212	
Iso-Butane			1219.8	
Isopentane	C ₅ H ₁₂	0.62 (20°C)	980	4.8
Isopropanol	C ₃ H ₈ O	0.785 (20°C)	1170	
Isopropyl alcohol	C ₃ H ₈ O	0.785 (20°C)	1170	
Kerosene		0.81	1324	
Ketohexamethylene	C ₆ H ₁₀ O	0.948	1423	4.0
Lithium fluoride	LiF		2485	1.29
Mercury	Hg	13.594	1449	

Mesityloxide	C ₆ H ₁₅ O	0.85	1310	
Methane	CH ₄	0.162	405(-89.15°C)	17.5
Methanol	CH ₃ O	0.791 (20°C)	1076	2.92
Methyl acetate	C ₃ H ₆ O ₂	0.934	1211	
o-Methylaniline	C ₇ H ₉ N	0.999 (20°C)	1618	
4-Methylaniline	C ₇ H ₉ N	0.966 (45°C)	1480	
Methyl alcohol	CH ₃ O	0.791 (20°C)	1076	2.92
Methyl benzene	C ₇ H ₈	0.867	1328	4.27
2-Methyl-butane	C ₅ H ₁₂	0.62 (20°C)	980	
Methyl carbinol	C ₂ H ₆ O	0.789	1207	4.0
Methyl-chloroform	C ₂ H ₃ Cl ₃	1.33	985	
Methyl-cyanide	C ₂ H ₃ N	0.783	1290	
3-Methyl cyclohexanol	C ₇ H ₁₄ O	0.92	1400	
Methylene chloride	CH ₂ Cl ₂	1.327	1070	3.94
Methylene iodide	CH ₂ I ₂	3.235	980	
Methyl formate	C ₂ H ₄ O ₂	0.974 (20°C)	1127	4.02
Methyl iodide	CH ₃ I	2.28 (20°C)	978	
α-Methyl naphthalene	C ₁₁ H ₁₀	1.090	1510	3.7
2-Methylphenol	C ₇ H ₈ O	1.047 (20°C)	1541	
3-Methylphenol	C ₇ H ₈ O	1.034 (20°C)	1500	
Milk, homogenized			1548	
Morpholine	C ₄ H ₉ NO	1.00	1442	3.8
Naphtha		0.76	1225	
Natural Gas		0.316 (-103°C)	753	
Neon	Ne	1.207 (-246°C)	595	
Nitrobenzene	C ₆ H ₅ NO ₂	1.204 (20°C)	1415	
Nitrogen	N ₂	0.808 (-199°C)	962	
Nitromethane	CH ₃ NO ₂	1.135	1300	4.0
Nonane	C ₉ H ₂₀	0.718 (20°C)	1207	4.04
1-Nonene	C ₉ H ₁₈	0.736 (20°C)	1207	4.0

Octane	C ₈ H ₁₈	0.703	1172	4.14
n-Octane	C ₈ H ₁₈	0.704 (20°C)	1212.5	3.50
1-Octene	C ₈ H ₁₆	0.723 (20°C)	1175.5	4.10
Oil of Camphor Sassafrassy			1390	3.8
Oil, Car (SAE 20a.30)	1.74		870	
Oil, Castor	C ₁₁ H ₁₀ O ₁₀	0.969	1477	3.6
Oil, Diesel		0.80	1250	
Oil, Fuel AA gravity		0.99	1485	3.7
Oil (Lubricating X200)			1530	5019.9
Oil (Olive)		0.912	1431	2.75
Oil (Peanut)		0.936	1458	
Oil (Sperm)		0.88	1440	
Oil, 6			1509	
2,2-Oxydiethanol	C ₄ H ₁₀ O ₃	1.116	1586	2.4
Oxygen	O ₂	1.155 (-186°C)	952	
Pentachloro-ethane	C ₂ HCl ₅	1.687	1082	
Pentalin	C ₂ HCl ₅	1.687	1082	
Pentane	C ₅ H ₁₂	0.626 (20°C)	1020	
n-Pentane	C ₅ H ₁₂	0.557	1006	
Perchlorocyclopentadiene	C ₅ Cl ₆	1.718	1150	
Perchloro-ethylene	C ₂ Cl ₄	1.632	1036	
Perfluoro-1-Hepten	C ₇ F ₁₄	1.67	583	
Perfluoro-n-Hexane	C ₆ F ₁₄	1.672	508	
Phene	C ₆ H ₆	0.879	1306	4.65
β-Phenyl acrolein	C ₉ H ₈ O	1.112	1554	3.2
Phenylamine	C ₆ H ₅ NO ₂	1.022	1639	4.0
Phenyl bromide	C ₆ H ₅ Br	1.522	1170	
Phenyl chloride	C ₆ H ₅ Cl	1.106	1273	3.6
Phenyl iodide	C ₆ H ₅ I	1.823	1114	
Phenyl methane	C ₇ H ₈	0.867 (20°C)	1328	4.27
3-Phenyl propenal	C ₉ H ₈ O	1.112	1554	3.2
Phthalardione	C ₈ H ₄ O ₃		1125	
Phthalic acid, anhydride	C ₈ H ₄ O ₃		1125	
Phthalic anhydride	C ₈ H ₄ O ₃		1125	
Pimelic ketone	C ₆ H ₁₀ O	0.948	1423	4.0
Plexiglas, Lucite, Acrylic		0.77	2651	
Polyterpene Resin			1099.8	
Potassium bromide	KBr		1169	0.71
Potassium fluoride	KF		1792	1.03
Potassium iodide	KI		985	0.64
Potassium nitrate	KNO ₃	1.859 (352°C)	1740.1	1.1
Propane (-45 to -130°C)	C ₃ H ₈	0.585 (-45°C)	1003	5.7
1,2,3-Propanetriol	C ₃ H ₆ O ₃	1.26	1904	2.2
1-Propanol	C ₃ H ₈ O	0.78 (20°C)	1222	
2-Propanol	C ₃ H ₈ O	0.785 (20°C)	1170	
2-Propanone	C ₃ H ₆ O	0.791	1174	4.5
Propene	C ₃ H ₆	0.563 (-13°C)	963	6.32
n-Propyl acetate	C ₅ H ₁₀ O ₂	1280 (2°C)	4.63	
n-Propyl alcohol	C ₃ H ₈ O	0.78 (20°C)	1222	
Propylchloride	C ₃ H ₇ Cl	0.892	1058	
Propylene	C ₃ H ₆	0.563 (-13°C)	963	6.32
Pyridine	C ₆ H ₅ N	0.982	1415	4.1
Refrigerant 11	CCl ₃ F	1.49	828.3	3.56
Refrigerant 12	CCl ₂ F ₂	1.516 (-40°C)	774.1	4.24
Refrigerant 14	CF ₄	1.75 (-150°C)	875.24	6.61

Refrigerant 21	<chem>CHCl2F</chem>	1.426 (0°C)	891	3.97
Refrigerant 22	<chem>CHClF2</chem>	1.491 (-69°C)	893.9	4.79
Refrigerant 113	<chem>CCl2F-CClF2</chem>	1.563	783.7	3.44
Refrigerant 114	<chem>CClF2-CClF2</chem>	1.455	665.3	3.73
Refrigerant 115	<chem>C2ClF5</chem>		656.4	4.42
Refrigerant C318	<chem>C4F8</chem>	1.62 (-20°C)	574	3.88
Selenium	<chem>Se</chem>		1072	0.68
Silicone (30 cp)		0.993	990	
Sodium fluoride	<chem>NaF</chem>	0.877	2082	1.32
Sodium nitrate	<chem>NaNO3</chem>	1.884 (336°C)	1763.3	0.74
Sodium nitrite	<chem>NaNO2</chem>	1.805 (292°C)	1876.8	

Solvesso 3		0.877	1370	3.7
Spirit of wine	<chem>C2H6O</chem>	0.789	1207	4.0
Sulphur	<chem>S</chem>		1177	-1.13
Sulphuric acid	<chem>H2SO4</chem>	1.841	1257.6	1.43
Tellurium	<chem>Te</chem>		991	0.73
1,1,2,2-Tetrabromo-ethane	<chem>C2H2Br4</chem>	2.966	1027	
1,1,2,2-Tetrachloro-ethane	<chem>C2H2Cl4</chem>	1.595	1147	
Tetrachloroethane	<chem>C2H2Cl4</chem>	1.553 (20°C)	1170	
Tetrachloro-ethene	<chem>C2Cl4</chem>	1.632	1036	
Tetrachloro-methane	<chem>CCl4</chem>	1.595 (20°C)	926	
Tetradecane	<chem>C14H30</chem>	0.763 (20°C)	1331	
Tetraethylene glycol	<chem>C8H18O5</chem>	1.123	1586/5203.4	3.0
Tetrafluoro-methane (Freon 14)	<chem>CF4</chem>	1.75 (-150°C)	875.24	6.61
Tetrahydro-1,4-isoxazine	<chem>C4H9NO</chem>		1442	3.8
Toluene	<chem>C7H8</chem>	0.867 (20°C)	1328	4.27
o-Toluidine	<chem>C7H9N</chem>	0.999 (20°C)	1618	
p-Toluidine	<chem>C7H9N</chem>	0.966 (45°C)	1480	
Toluol	<chem>C7H8</chem>	0.866	1308	4.2
Tribromo-methane	<chem>CHBr3</chem>	2.89 (20°C)	918	
1,1,1-Trichloro-ethane	<chem>C2H3Cl3</chem>	1.33	985	
Trichloro-ethene	<chem>C2HCl3</chem>	1.464	1028	
Trichloro-fluoromethane (Freon 11)	<chem>CCl3F</chem>	1.49	828.3	3.56
Trichloro-methane	<chem>CHCl3</chem>	1.489	979	3.4
1,1,2-Trichloro-1,2,2-Trifluoro-Ethane	<chem>CCl2F-CClF2</chem>	1.563	783.7	
Triethyl-amine	<chem>C6H15N</chem>	0.726	1123	4.47
Triethylene glycol	<chem>C6H14O4</chem>	1.123	1608	3.8
1,1,1-Trifluoro-2-Chloro-2-Bromo-Ethane	<chem>C2HClBrF3</chem>	1.869	693	
1,2,2-Trifluorotrichloro- ethane (Freon 113)	<chem>CCl2F-CClF2</chem>	1.563	783.7	3.44
d-1,3,3-Trimethylnor- camphor	<chem>C10H16O</chem>	0.947	1320	
Trinitrotoluene	<chem>C7H5(NO2)3</chem>	1.64	1610	
Turpentine		0.88	1255	
Unisia 800		0.87	1346	
Water, distilled	<chem>H2O</chem>	0.996	1498	-2.4
Water, heavy	<chem>D2O</chem>		1400	
Water, sea		1.025	1531	-2.4
Wood Alcohol	<chem>CH4O</chem>	0.791 (20°C)	1076	2.92
Xenon	<chem>Xe</chem>		630	
m-Xylene	<chem>C8H10</chem>	0.868 (15°C)	1343	
o-Xylene	<chem>C8H10</chem>	0.897 (20°C)	1331.5	4.1
p-Xylene	<chem>C8H10</chem>		1334	
Xylene hexafluoride	<chem>C8H4F6</chem>	1.37	879	
Zinc	<chem>Zn</chem>		3298	

- از موج برشی برای مبدل‌های "A" و "B" استفاده کنید.
 - از موج بلند برای مبدل‌های "C" و "D" استفاده کنید.

Material	Shear Wave m/s	Long Wave m/s
Steel 1% Carbon (hardened)	3150	5880
Carbon Steel	3230	5890
Mild Steel	3235	5890
Steel 1% Carbon	3220	
302 - Stainless Steel	3120	5660
303 - Stainless Steel	3120	5660
304 - Stainless Steel	3075	
316 - Stainless Steel	3175	5310
347 - Stainless Steel	3100	5740
410 - Stainless Steel	2990	5390
430 - Stainless Steel	3360	
Aluminium	3100	6320
Aluminium (rolled)	3040	
Copper	2260	4660
Copper (annealed)	2325	
Copper (rolled)	2270	
CuNi (70%Cu, 30%Ni)	2540	5030
CuNi (90%Cu, 10%Ni)	2060	4010
Brass (Naval)	2120	4430
Gold (hard-drawn)	1200	3240
Inconel	3020	5820
Iron (electrolytic)	3240	5900
Iron (Armco)	3240	5900
Ductile Iron	3000	4550
Cast Iron	2500	
Monel	2720	5350
Nickel	2960	5630
Tin (rolled)	1670	3320
Titanium	3125	6100
Tungsten (annealed)	2890	5180
Tungsten (drawn)	2640	
Tungsten (carbide)	3980	
Zinc (rolled)	2440	4170
Glass (Pyrex)	3280	5610
Glass (heavy silicate flint)	2380	
Glass (light borate crown)	2840	5260
Nylon	1150	2400
Nylon (6-6)	1070	
Polyethylene (HD)		2310
Polyethylene (LD)	540	1940
PVC, cPVC		2400
Acrylic	1430	2730
Asbestos Cement		2200
Tar Epoxy		2000
Rubber		1900

فوم P.U با کیفیت بالا ۱/۵ kg > ۲۷۵×۱۵۰×۵۵ Mm کلاس حفاظتی IP65	Material کلاس حفاظتی IP65 وزن ابعاد اتصالات
۵۰/۶۰ Hz، ۹۰-۲۵۷ V AC ۹ وات	ماکریم مصرف منبع ولتاژ
زمان شارژ ۱۵ ساعت زمان کار با شارژ کامل ۲۴ ساعت و فنی شارژ باتری کم باشد بر روی نمایشگر نشان داده می شود	قابل شارژ ولتاژ
+۶۰°C تا ۰°C +۶۰°C تا -۲۵°C	هنگام کار هنگام ذخیره سازی ماکریم رطوبت در ۴۰°C برابر ۸۵٪
م³، لیتر، گالون، کالون آمریکایی (US) m³/s, m³/hr, ft³/s, m/s USgallon/hr, kgallon/min, gallon/min, lit/s, lit/min, m³/s, m³/min, m³/hr مستقیم و مکوس تعیین مقیاس توسط کاربر	جریان حجمی سرعت جریان سرعت جریان (۴ رقم با معنی) جریان کل (۱۲ رقم با معنی) نشانگر شارژ باتری نشانگر میزان سیگنال پیامهای خطأ تعیین مقیاس توسط کاربر
۰/۱ % از کل مقیاس Inc. Handshaking تعیین مقیاس توسط کاربر	۰/۰۱۶ mA/۰-۲۰ mA/۰-۲۰۰ mA ۷۵۰ Ω به رزولوشن (تفکیک) RS 232
تعیین مقیاس توسط کاربر	۵ Volt ۱ یا ۱۰۰ پالس بر ثانیه
ثبت کننده اطلاعات	
۱۱۲ کیلووات (۵۳۰۰۰ بار قرانت) و ۲۰ محل برای تنظیم	طرفيت حافظه از طریق 232 RS یا اینکه بطور گرافیک نمایش داده می شود جزیبات عملی جزنیات جریان
خروجی	
Logs	
۰/۲ m/sec تا ۷ m/sec ۰/۰۳ m/sec تا ۳/۷۵ m/sec ۰/۰۶ m/sec تا ۶/۷۵ m/sec ۰/۰۲ m/sec تا ۱/۲۵ m/sec ۰/۰۶ m/sec تا ۶ m/sec ۰/۰۲ m/sec تا ۱/۷ m/sec ۰/۰۴ m/sec تا ۳/۴۵ m/sec ۰/۰۱۴ m/sec تا ۱/۳۶ m/sec	گستره سرعت فرکانس مبدلها
توجه: در برخی موارد مبدلها را می توان در خارج از محدوده نرمال اندازه لوله آنها بکاربرد. ؛ مبدل "A" و "B" استاندارد هستند. ؛ مبدل "C" و "D" انتخابی هستند. ؛ مبدل "C" و "D" مغناطیسی برای ریل "B" و Diagonal assembly موجود هستند. محدوده دمایی (C, B, A) محدوده دمایی (C, B, A)	۰/۲ m/sec تا ۷ m/sec ۰/۰۳ m/sec تا ۳/۷۵ m/sec ۰/۰۶ m/sec تا ۶/۷۵ m/sec ۰/۰۲ m/sec تا ۱/۲۵ m/sec ۰/۰۶ m/sec تا ۶ m/sec ۰/۰۲ m/sec تا ۱/۷ m/sec ۰/۰۴ m/sec تا ۳/۴۵ m/sec ۰/۰۱۴ m/sec تا ۱/۳۶ m/sec
صحت	
۱ m/sec ≤ برای سرعت ≤ ۰/۰۲% ۱ m/sec < برای سرعت < ۰/۰۲%	

CE نشانه ۸

دستگاه UFM 610 P تست شده است و گواهی EN 50081-1-1 EN 50082-1 استانداردهای ایمنی را دریافت نموده است. تستها توسط موسسه AQL- EMC Ltd. واقع در آدرس زیر در انگلستان انجام شده‌اند.

16 Cobham Road, Ferndown Industrial Estate, Wimborne, U.K. BH21 7PG.

دستگاه همراه با همه کابلها که طول ماکریم برابر ۳ m دارد تست شده است. دستگاه حین کار تحت تاثیر کابلهای بلندتر قرار نگرفته است. شرکت کرونہ هیچ چیزی را در مورد پیروی از استانداردهای فوق وقتی از این کابلها استفاده می‌شوند بیان نمی‌کند.

دستگاه UFM 610 P همراه با یک شارژ کننده باطری اکسترنال عرضه می‌شود. این شارژ توسط شرکت Friemann & Wolf به آدرس Geratebau GmbH. P.O. Box 1164 D-48342 ساخته شده است که توسط نشان CE کیفیت آن را تایید نموده است. شرکت کرونہ این شارژ را با علم به اینکه سازندگان آن این قطعه را با توجه استانداردهای مناسب قبل از درج نشان CE بر روی محصول خود تست نموده‌اند. شرکت کرونہ شارژ را تست ننموده است و هیچ مسئولیتی را برای ناکارآمدی آن در قبال استانداردهای مربوطه قبول نماید.

دستگاه جریان سنج آلتراسونیک UFM 610 P منحصرا برای اندازه‌گیری سرعت جریان حجمی است.

این جریان برای استفاده در مکانهای خطرناک ضمانت نمی‌شود.

مسئولیت استفاده مناسب و دلخواه از این دستگاه جریان سنج کاملاً به عهده اپراتور دستگاه است.

نصب و نحوه عملکرد نامناسب با جریان سنجها (سیستمها) منجر به حذف ضمانت دستگاه می‌شود.

علاوه شرایط کلی فروش که بر اساس آن معامله جهت خرید دستگاه منعقد می‌شود قابل اعمال است.

در صورتی که نیاز باشد تا جریان سنج‌های تحویل داده شده به شرکت کرونه برگردانده شوند، لطفاً به مطالب گفته شده در صفحه آخر این کاتالوگ توجه کنید. شرکت کرونه در صورتی که برگه فرم تکمیل شده مربوطه همراه دستگاه جریان سنج شما نباشد اقدام به بررسی و تعمیر دستگاه شما نخواهد نمود.

شماره سند: ۷/۳۰۸۵۴/۳۲/۰۰

تاریخ به روز رسانی: ژانویه ۲۰۰۸

مدل نرم افزار: V2/۰۰

در صورتی که نیاز دارید دستگاه جریان سنج خود را برای تست یا تعمیر به شرکت کرونه برگردانید،
لطفاً به موارد زیر توجه کنید:

جریان سنج برگردانده شده همراه دستگاه باشد. در صورتیکه دستگاه با ترکیبات سوزآور، آتش گیر یا مایعات خطرناک در آب در تماس بوده است از شما ضمیمانه درخواست می‌شود که:
• بررسی کنید و مطمئن شوید، در صورت لزوم با آبشویی یا خنثی کردن، که همه حفرات در دستگاه عاری از این مواد خطرناک باشد (دستورالعملهای مربوط به نحوه اطلاع از اینکه **primary head** چگونه باید باز شود و سپس از بین برد شود یا خنثی شود را می‌توان از شرکت کرونه درخواست نمود).
• گواهی را همراه دستگاه ضمیمه نمایید و در آن اینم بودن دستگاه و نوع مایعاتی که دستگاه در تماس با آنها بوده است را تایید نمایید.
شرکت کرونه از اینکه نمی‌تواند دستگاه جریان سنج شما را که گواهی فوق ضمیمه دستگاه نیست را خدمات رسانی نماید معذور است.

دستگاه جریان سنج شما توسط کمپانی با گواهینامه ISO 9001 عرضه شده است.

در صورتی که دستگاه براساس دستورالعملهای نحوه عملکرد با دستگاه مورد استفاده قرار گیرد، دستگاه شما به ندرت دچار مشکل خواهد شد.

شما هرگز نباید نیازی به برگرداندن دستگاه خود برای بررسی و تعمیر پیدا نمایید. لطفاً به نکات زیر توجه کنید:
با توجه به قوانین تعیین شده در قبال حفاظت از محیط زیست و سلامت و ایمنی کارکنان شرکت کرونه، شرکت کرونه فقط دستگاههایی را بررسی یا تعمیر می‌کند که در تماس با مایعاتی بوده باشند که خطری برای کارکنان شرکت و محیط زیست نداشته باشند. این بدین معنی است که شرکت کرونه فقط می‌تواند دستگاههایی را تعمیر یا خدمات رسانی نماید که گواهی مبنی بر تایید اینمی کار با دستگاه

نمونه گواهینامه

..... آدرس:
..... نام:
..... شماره فکس:

..... شرکت:
..... سازمان:
..... شماره تلفن:

دستگاه ضمیمه گواهینامه
نوع:
دستگاه با مایعات زیر کار کرده است:
بعلت اینکه این مایع : خطرناک برای آب آتش گیر است
ما همه کویتیهای موجود در دستگاه آن را بررسی کرده ایم و دستگاه به این مواد آلوده نیست
 همه کویتیهای موجود در دستگاه را خنثی کرده و شسته ایم

ما تایید می کنیم که هیچ گونه خطری برای انسان یا محیط بواسطه مایعات باقیمانده در این دستگاه وجود ندارد.

امضاء: تاریخ:
.....

مهر شرکت: