

Szybki Start

- Łatwa instalacja
- System podpowiedzi
- Bezobsługowość



Informacje uzupełniające można znaleźć w poradniku, karcie katalogowej, podręcznikach i certyfikatach, dostarczanych na płycie CD-ROM.



Montaż, instalacja, uruchomienie i obsługa dokonywana jest wyłącznie przez wykwalifikowany personel. Obsługa mająca jakikolwiek związek z bezpieczeństwem w sensie ochrony przeciwwybuchowej, może być przeprowadzana wyłącznie przez producenta, jego przedstawiciela, lub pod nadzorem odpowiedniego specjalisty.



W przypadku konieczności zwrotu niniejszego urządzenia do producenta lub dostawcy, należy wypełnić i dołączyć do urządzenia stosowny formularz, dostarczony na płycie CD-ROM, bez którego KROHNE, ze względu na uwarunkowania prawne, nie może dokonać sprawdzenia, ani naprawy urządzenia.

OPTIFLUX 1000/5000 Głowica pomiarowa przepływomierza elektromagnetycznego

Objętościowy pomiar przepływu elektrycznie przewodzących cieczy – wersja bezkołnierзова



Odpowiedzialność w zakresie poprawnego doboru i zamierzonego użycia niniejszego urządzenia leży wyłącznie po stronie nabywcy. Odpowiedzialność dostawcy z tytułu jakiegokolwiek błędnego użycia przez nabywcę niniejszego urządzenia jest wykluczona. Niewłaściwa instalacja lub obsługa może prowadzić do utraty gwarancji. Ponadto, zastosowanie mają "Ogólne warunki sprzedaży", zamieszczone na odwrocie faktury i będące podstawą sprzedaży.



W przypadku użytkowania urządzenia w obszarach zagrożonych wybuchem, zastosowanie mają specjalne przepisy i rozporządzenia, dostarczane w oddzielnej dokumentacji, zawierającej informacje właściwe dla tego typu zastosowań.

Dostarczane elementy



Sprawdzenie przesyłki



Example

KROHNE		3313 LC, Dordrecht The Netherlands
OPTIFLUX 1000		CE 0343
S/N: A05 4712 Manufact.: 2005		
GK=1.3257	GKL=2.6903	f field = 1/6 f line
DN 50 mm / 2 Inch		PN 16 Bar
Wetted materials: PFA HC		Prmax: 20° C: 16 bar
IP66 / 67		Tr,max: 120°C

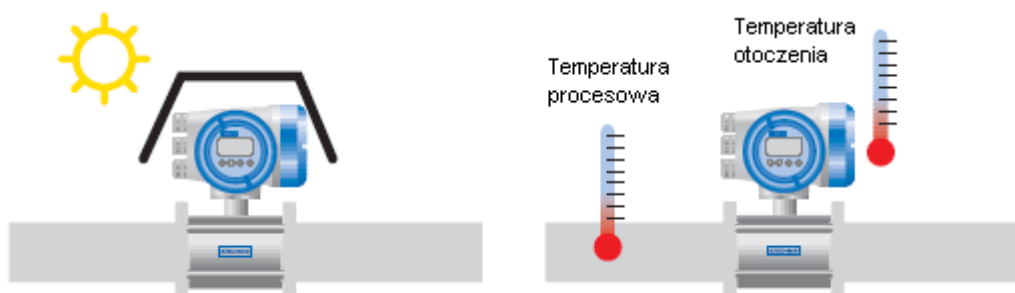
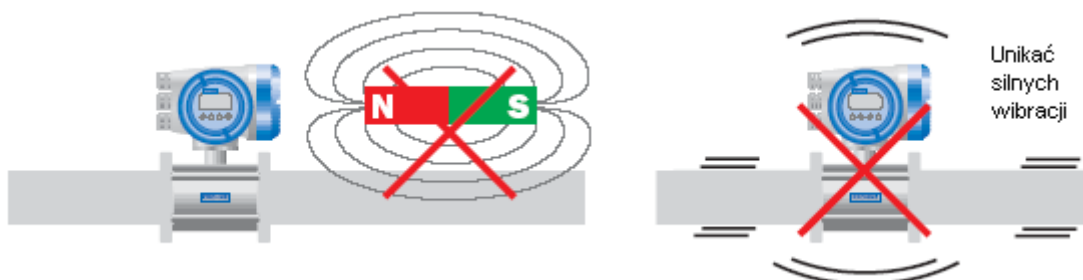
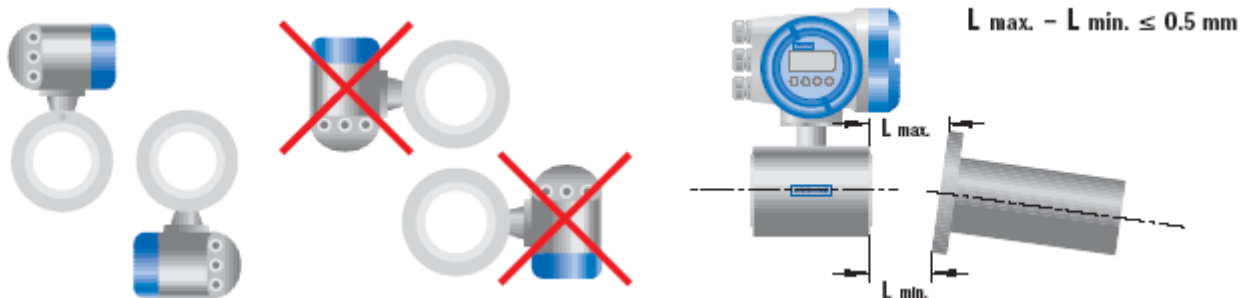
Liner materials

PFA	Teflon®-PFA
Al ₂ O ₃	Fused Aluminium Ceramic

Electrode materials

HC	Hastelloy C4
CMT	Cermet
Pt	Platinum

Obsługa i instalacja



Temperatury procesowe

Wykładzina	Wersja rozdzielona		Wersja zwarta	
	Min.	Max.	Min.	Max.
PFA	-25°C	120°C	-25°C	120°C
Al ₂ O ₃	-60°C	180°C	-60°C	140°C

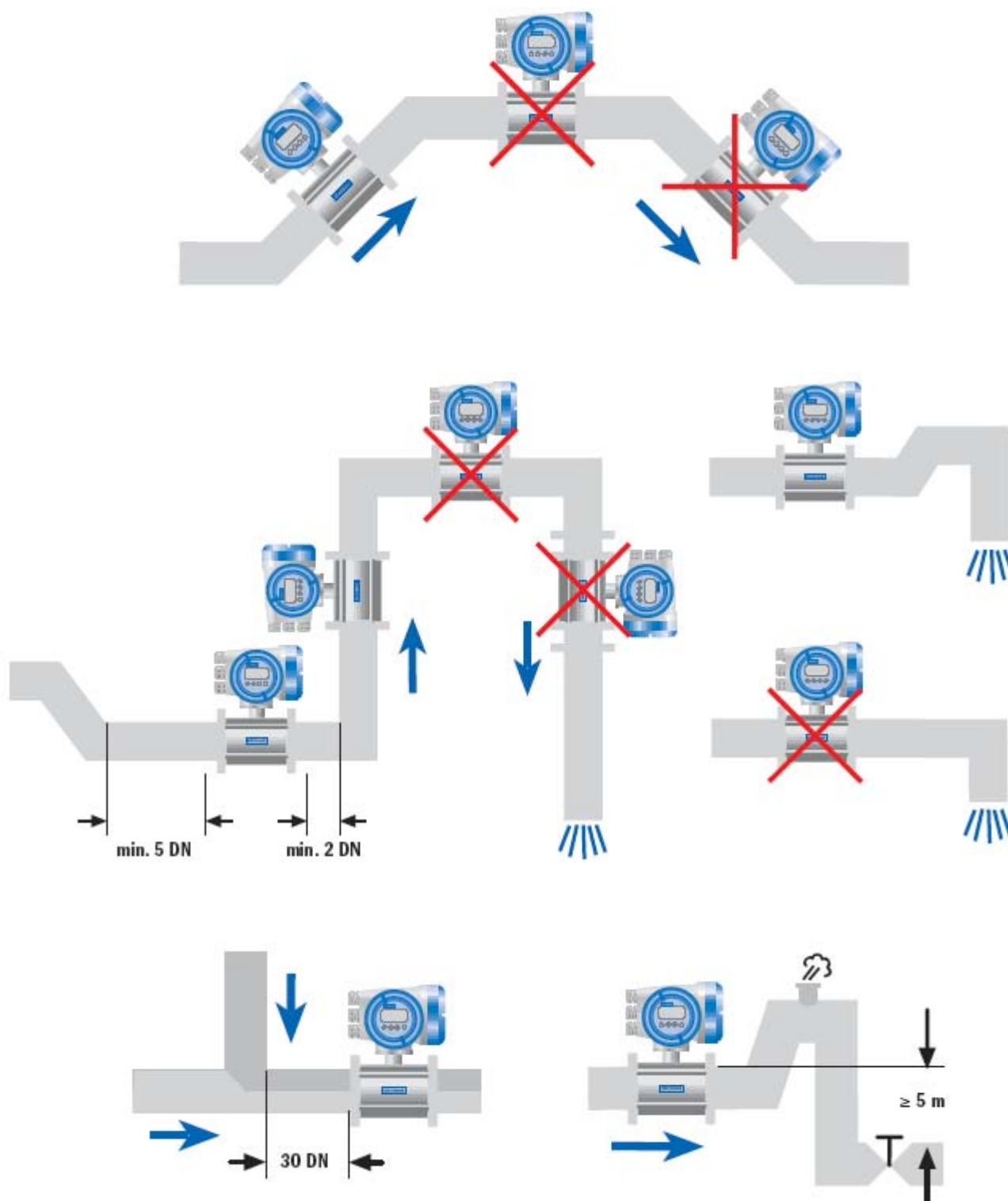
Temperatury otoczenia



Wersja rozdzielona: -40°C +65°C

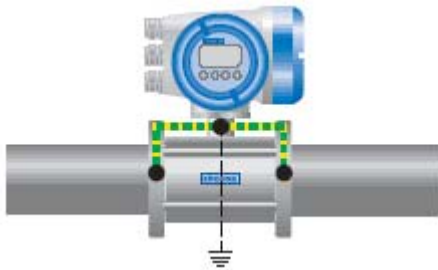
Uwaga: Dla wersji zwartej – patrz: „Szybki start dla przetwornika pomiarowego”

W przypadku wykładziny ceramicznej należy unikać gwałtownych zmian temperatury.



Uziemienie

Rurociągi metalowe bez wykładziny wewnętrznej – uziemienie bez pierścieni uziemiających



Rurociągi metalowe z wykładziną wewnętrzną i rurociągi plastikowe – uziemienie z pierścieniami uziemiającymi.



Momenty dociskowe



Montaż sworzni z pierścieniami centrującymi.

Ciśnienie i momenty dociskowe

Wyłącznie OPTIFLUX 1000			Dopuszcz. ciśnienie robocze		Maksymalny moment dociskowy (sworznie)	
Rozmiar rury pomiarowej	Kotnierze rurowe					
	Rozmiar	Ciśnienie	bar	psig	Nm	ftlb
EN 1092-1						
DN 10	DN 15	PN 40	≤ 16	≤ 230	16	12
DN 15	DN 15	PN 40	≤ 16	≤ 230	16	12
DN 25	DN 25	PN 40	≤ 16	≤ 230	16	12
DN 40	DN 40	PN 40	≤ 16	≤ 230	25	18
DN 50	DN 50	PN 40	≤ 16	≤ 230	45	33
DN 80	DN 80	PN 40	≤ 16	≤ 230	25	18
DN 100	DN 100	PN 16	≤ 16	≤ 230	33	24
DN 150	DN 150	PN 16	≤ 16	≤ 230	82	60
ANSI B 16.5						
1/10 -3/8"	1/2"	150 lb	≤ 16	≤ 230	16	12
1/2"	1/2"	150 lb	≤ 16	≤ 230	16	12
1"	1"	150 lb	≤ 16	≤ 230	15	11
1 1/2"	1 1/2"	150 lb	≤ 16	≤ 230	25	18
2"	2"	150 lb	≤ 16	≤ 230	45	33
3"	3"	150 lb	≤ 16	≤ 230	56	41
4"	4"	150 lb	≤ 16	≤ 230	36	27
6"	6"	150 lb	≤ 16	≤ 230	100	74
6"	6"	150 lb	≤ 16	≤ 230	66	49
JIS						
DN 10	DN 15	20K	≤ 14	≤ 200	16	12
DN 15	DN 15	20K	≤ 14	≤ 200	16	12
DN 25	DN 25	20K	≤ 14	≤ 200	19	14
DN 40	DN 40	20K	≤ 14	≤ 200	17	13
DN 50	DN 50	20K	≤ 14	≤ 200	24	18
DN 80	DN 80	20K	≤ 14	≤ 200	30	22
DN 100	DN 100	20K	≤ 14	≤ 200	89	66
DN 150	DN 150	10K	≤ 7	≤ 100	65	48

Maksymalny moment dociskowy:

Krok 1: około 50% momentu maksymalnego

Krok 2: około 80% momentu maksymalnego

Krok 3: 100% momentu maksymalnego podanego w tabelicy powyżej

Ciężnienie i momenty dociskowe

dla OPTIFLUX 5000 (Ceramika - Al2O3)			Dopuszcz. ciśnienie robocze 1)		Maksymalny moment dociskowy dla uszczelnień wykonanych z...						2) 3) 4)
Rozmiar rury pomiarowej	Kołnierze rurowe				bar	psig	...Gylonu		...Chemotermu		
	Rozmiar	Ciężnienie znamionowe klasa kołnierza	Nm	ftlb			Nm	ftlb	Nm	ftlb	
EN 1092-1											
DN 2.5 - 10	DN 10,15	PN 40	≤ 40	≤ 580					32	24	5)
DN 15	DN 15	PN 40	≤ 40	≤ 580					36	27	5)
DN 25	DN 25	PN 40	≤ 40	≤ 580	22	16	32	24			
DN 40	DN 40	PN 40	≤ 40	≤ 580	47	35	66	49			
DN 50	DN 50	PN 40	≤ 40	≤ 580	58	43	82	60			
DN 80	DN 80	PN 40	≤ 40	≤ 580	48	35	69	51			
DN 100	DN 100	PN 16	≤ 16	≤ 230	75	55	106	78			
ANSI B 16.5											
1/10 - 3/8"	1/2"	150 lb	≤ 20	≤ 290					35	26	5)
1/2"	1/2"	150 lb	≤ 20	≤ 290					35	26	5)
1"	1"	150 lb	≤ 20	≤ 290	24	18	33	24			
1 1/2"	1 1/2"	150 lb	≤ 20	≤ 290	38	28	54	40			
2"	2"	150 lb	≤ 20	≤ 290	58	43	83	61			
3"	3"	150 lb	≤ 20	≤ 290	98	72	138	102			
4"	4"	150 lb	≤ 20	≤ 290	75	55	108	80			

- 1) Dla kołnierzy rurowych ANSI dopuszczalne ciśnienie robocze zależne jest od temperatury procesowej – patrz: dane techniczne na płycie CD-ROM.
- 2) Rozmieszczenie uszczelnień – patrz: Uziemienie
- 3) Rozmiary uszczelnień pomiędzy pierścieniami uziemiającymi a kołnierzami rurowymi – patrz: Wymiary w danych technicznych na płycie CD-ROM.
- 4) Maksymalny moment dociskowy zależny jest od rodzaju materiału uszczelnień, 10 Nm = 7.38 ftlb.
- 5) Uszczelnienia pomiędzy pierścieniami uziemiającymi a kołnierzami przepływomierza wykonane są, jako specjalne O-ringi – patrz: Części zamienne w dokumentacji na płycie CD-ROM.

Maksymalny moment dociskowy:
 Krok 1: około 50% momentu maksymalnego
 Krok 2: około 80% momentu maksymalnego
 Krok 3: 100% momentu maksymalnego
 podanego w tablicy powyżej

UWAGA !**Obudowa polowa IFC 300 – montaż wieczka przedziału zaciskowego**

- Założyć uszczelkę zewnętrzną i wewnętrzną na śrubę blokującą wieczko (umocowaną we wieczku).
- Wieczko nakręcać najpierw bez uszczelki głównej w ten sposób, by dopasować wypusty na wieczku do wcięć w obrysie obudowy przetwornika.
- W końcowej fazie dokręcania założyć uszczelkę (dobrze nasmarowaną) i docisnąć wieczko.
- Należy zwrócić szczególną uwagę na równe ułożenie uszczelki oraz zapewnienie, aby uszczelka podczas dociskania (dokręcania) nie dostała się pomiędzy wypust na wieczku a wcięcie w obrysie obudowy przetwornika – uszczelnienie nie będzie w takim wypadku dokładne.

Montaż niepoprawny



Montaż poprawny



Należy zwrócić uwagę na poniższe elementy !



Gwint przykrywki powinien być zawsze dobrze nasmarowany. Jest to szczególnie istotne w przypadku wersji urządzeń stosowanych w obszarach zagrożonych wybuchem !